

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер  
ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ЖОБАЛАУ  
ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН ЕҢБЕК  
ШЫҒЫНДАРЫНЫҢ НОРМАЛАРЫ

Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и  
строительства  
НОРМЫ ЗАТРАТ ТРУДА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ  
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

## ҚҰРЫЛЫСТЫҢ ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН ЕҢБЕК ШЫҒЫНДАРЫНЫҢ НОРМАЛАР ЖИНАҒЫ

28 – тарау Жеңіл және тоқыма өнеркәсібі

### СБОРНИК НОРМ ЗАТРАТ ТРУДА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 28 Легкая и текстильная промышленность

ҚР ЖЕШІН 8.03-01-2016  
НЗТП РК 8.03-01-2016

Ресми басылым  
Издание официальное

Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Құрылыс,  
тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері және жер ресурстарын  
басқару комитеті

Комитет по делам строительства, жилищно-коммунального хозяйства и  
управления земельными ресурсами Министерства национальной  
экономики Республики Казахстан

Астана 2016

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер  
ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН  
ЕҢБЕК ШЫҒЫНДАРЫНЫҢ НОРМАЛАРЫ

---

Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и строительства  
НОРМЫ ЗАТРАТ ТРУДА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

## ҚҰРЫЛЫСТЫҢ ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН ЕҢБЕК ШЫҒЫНДАРЫНЫҢ НОРМАЛАР ЖИНАҒЫ

28-тарау Жеңіл және тоқыма өнеркәсібі

---

### СБОРНИК НОРМ ЗАТРАТ ТРУДА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 28 Легкая и текстильная промышленность

ҚР ЖЕШН 8.03-01-2016  
НЗТП РК 8.03-01-2016

Ресми басылым  
Издание официальное

Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Құрылыс, тұрғын  
үй-коммуналдық шаруашылық істері және жер ресурстарын басқару комитеті

Комитет по делам строительства, жилищно-коммунального хозяйства и управления  
земельными ресурсами Министерства национальной экономики Республики Казахстан

Астана 2016

## Алғы сөз

1 ӘЗІРЛЕГЕН	«ҚазҚСҒЗИ» АҚ
2 ҰСЫНҒАН	Қазақстан Республикасының Ұлттық экономика министрлігі (ҚР ҰЭМ) Құрылыс, тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық (ТКШ) істері және жер ресурстарын басқару комитетінің Құрылыстағы сметалық нормалар басқармасы
3 ҚАБЫЛДАҒАН ЖӘНЕ ҚОЛДАНЫСҚА ЕНГІЗІЛГЕН МЕРЗІМІ	ҚР ҰЭМ Құрылыс, ТКШ істері және жер ресурстарын басқару комитетінің 06.01.2016 жылғы № 4-нқ бұйрығымен 06.01.2016 жылдан бастап

**Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе ішінара басуға, көбейтуге және таратуға болмайды.**

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ	АО «КазНИИСА»
2 ПРЕДСТАВЛЕНЫ	Управление сметных норм в строительстве Комитета по делам строительства, жилищно-коммунального хозяйства (ЖКХ) и управления земельными ресурсами Министерства национальной экономики Республики Казахстан (МНЭ РК)
3 ПРИНЯТЫ	Приказом Комитета по делам строительства, ЖКХ и управления земельными ресурсами МНЭ РК от 06.01.2016 года № 4-нқ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ	с 06.01.2016 года

**Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК.**

## Содержание

<b>Указания по применению норм .....</b>	<b>1</b>
<b>Глава 1 Предприятия легкой промышленности .....</b>	<b>2</b>
Таблица 28-1 - Обувная подотрасль .....	2
К таблице 28-1 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	3
Таблица 28-2 - Кожевенно-галантерейная подотрасль.....	4
Таблица 28-3 - Кожевенная подотрасль .....	4
Таблица 28-4 - меховая подотрасль .....	5
Таблица 28-5 - Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов.....	6
К таблицам 28-2 – 28-5 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	8
Таблица 28-6 - Валяльно-войлочная подотрасль .....	17
К таблице 28-6 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	18
Таблица 28-7 - Трикотажная подотрасль .....	19
Таблица 28-8 - Текстильно-галантерейная подотрасль .....	20
Таблица 28-9 - Фарфоро-фаянсовая подотрасль .....	20
К таблицам 28-7 – 28-9 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	21
Таблица 28-10 - Швейная подотрасль .....	24
К таблице 28-10 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	25
Таблица 28-11 - Фурнитура, метизы, игрушки.....	26
К таблице 28-11 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	27
<b>Глава 2 Предприятия текстильной промышленности.....</b>	<b>29</b>
Таблица 28-12 - Хлопчатобумажная подотрасль .....	29
К таблице 28-12 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	32
Таблица 29-13 - Шерстяная подотрасль.....	35
К таблице 28-13 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	38
Таблица 28-14 - Шелковая подотрасль .....	42
К таблице 28-14 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	44
Таблица 28-15 - Льняная и пенько-джутовая подотрасль .....	47
К таблице 28-15 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	48
Таблица 28-16 - Первичная обработка лубяных волокон.....	53
К таблице 28-16 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат .....	54
Таблица 28-17 - Нетканые материалы .....	55

К таблице 28-17 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат.....	56
Таблица 28-18 - Хлопкоочистительная подотрасль .....	57
К таблице 28-18 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат.....	59

**СБОРНИК НОРМ ЗАТРАТ ТРУДА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ  
СТРОИТЕЛЬСТВА****Раздел 28 Легкая и текстильная промышленность****COLLECTION OF LABOR INPUT STANDARDS FOR PROJECT DESIGN WORKS IN  
CONSTRUCTION****Section 28 Light and textile industry**

Дата введения – 2016.01.06

**Указания по применению норм**

1 В настоящем разделе Сборника приведены нормы трудозатрат на проектирование предприятий легкой и текстильной промышленности.

2 Нормы проектирования комбината, состоящего из нескольких фабрик или заводов различных производств, расположенных на одной промплощадке, определяются путем суммирования норм трудозатрат проектирования этих фабрик и заводов.

3 Нормами, помимо работ, оговоренных в «Государственным нормативом по определению стоимости проектных работ для строительства в Республике Казахстан» (далее – Государственный норматив), не учтены нормы трудозатрат проектирования:

а) котельной, комплекса сооружений водозабора, водоподготовки, оборотной воды, насосных станций сброса предварительно очищенных сточных вод и сооружений по сжиганию выпаренных или уплотненных осадков;

б) искусственных оснований, водопонижения и дренажа грунтовых вод;

в) рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров;

г) расчетов поправок, учитывающих изменения ценообразующих факторов.

4 При проектировании фабрики, завода или цеха с двумя и более видами одного и того же производства (например, прядильная хлопчатобумажная фабрика кардного и гребенного прядения, ткацкая льняная фабрика с гладьевым и жаккардовым производствами, или отделочная хлопчатобумажная фабрика с бельевым, гладкого крашения или ситцепечатным производствами, или цеха крашения хлопка и крашения пряжи и др.), нормы проектных работ принимаются по суммарной мощности всех видов и по норме на проектирование преобладающего вида производства с коэффициентом 1,2 (кроме норм Таблиц 28-1 – 28-5).

5 В случаях, когда в разрабатываемой проектно-сметной документации отдельные виды работ, предусмотренные таблицами относительной нормы трудозатрат разработки проектно-сметной документации (например, кондиционирование воздуха, автоматизация технологических процессов и др.) не выполняются, нормы их подлежат исключению из норм в размере, предусмотренном таблицей.

6 Нормы работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяются по нормам трудозатрат на разработку проекта соответствующего объекта с коэффициентом 0,05.

7 При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Государственным нормативом.

## Глава 1 Предприятия легкой промышленности

Таблица 28-1 - Обувная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
	Обувная фабрика мощностью, млн. пар в год:					
1	от 1 до 3	млн. пар обуви в год	4038,69	2563,09	0,23	1,07
2	свыше 3 до 5	– " –	10268,29	486,56	0,24	1,07
	Централизованное производство изготовления клеев					
3	Цех по приготовлению клеев мощностью от 1500 до 6000 т в год	т	2033,41	0,47	0,35	1,1
Примечание - При проектировании фабрики модельной обуви к нормам пп. 1, 2 таблицы на разработку рабочей документации применяется коэффициент 1,1.						

К таблице 28-1 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
пп. 1, 2	Обувная фабрика	П	2,1	36	5	2,1	3,8	0,8	2	11,4	6,6	2,5	5,9	7,4	4,3	5,1	5
		РД	-	20,3	11,5	4,1	7,1	1	4	31,1	4,6	1,9	2,3	3,5	-	8,6	-
		РП	1,1	21,4	11,2	3,8	5,9	0,9	3,8	29,4	4,2	1,8	2,1	3,9	1,6	7,8	1,1
пп. 3, 4	Цех по изготовлению клеев	П	1,6	39,4	8,3	1,7	3,2	1,1	5,3	11,9	6,3	-	1,6	4	4,9	5,2	5,5
		РД	-	36,8	15,3	1,9	5,3	1,3	1,2	18,6	6,9	-	0,3	3,7	-	8,7	-
		РП	3,7	32,7	13,4	1,9	4,9	1,3	1,3	17,4	6,9	-	0,1	3,3	2,8	8	2,3

Таблица 28-2 - Кожевенно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
	Кожевенно-галантерейная фабрика мощностью, 100 млн. тенге в год готовой продукции:					
1	от 9 до 22,5	100 млн. тенге	3312,14	312,19	0,27	1,08
Примечание - Нормами таблицы не учтены нормы трудозатрат проектирования производства фурнитуры.						

Таблица 28-3 - Кожевенная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел.- час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Завод хромовых или юфтевых кож мощностью от 200 до 500 млн. дм <sup>2</sup> в год	млн. дм <sup>2</sup>	17161,63	77,81	0,17	1,09
2	Завод жестких кож мощностью от 80 до 150 млн. дм <sup>2</sup> в год	– " –	11742,95	51,56	0,29	1,08
3	Завод первичной обработки кожевенного или овчинно-шубного сырья мощностью от 600 до 1800 тыс. шт. условных единиц в год	тыс. шт	5596,79	1,87	0,3	1,08

Окончание таблицы 28-3

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел.- час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
4	Овчинно-шубный завод (красильно-отделочное производство) мощностью от 2 до 3 млн. шт. овчин в год	млн. шт	13406,06	888,74	0,33	1,08

Таблица 28-4 - меховая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Завод первичной обработки пушно- мехового сырья мощностью от 15 до 30 млн. условных единиц беличьего сырья в год	млн. усл. ед.	3160,27	91,88	0,23	1,06
2	Меховая фабрика – красильно-отделочное производство мощностью от 4 до 7 млн. условных единиц в год шкурок кролика	млн. усл. ед.	5899,61	1061,23	0,29	1,08
3	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий – пошив верхней одежды мощностью от 50 до 100 тыс. шт. в год	тыс. шт	2429,03	55,31	0,23	1,06

## Окончание таблицы 28-4

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
4	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий – пошив головных уборов мощностью от 1 до 2 млн. шт. в год	млн. шт	5706,48	3632,76	0,17	1,05

Таблица 28-5 - Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел.- час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Завод искусственных кож с поливинилхлоридным покрытием мощностью от 10 до 30 млн. м <sup>2</sup> в год	млн. м <sup>2</sup>	13682,62	456,55	0,19	1,05
2	Завод искусственных кож с полиуретановым покрытием мощностью от 5 до 15 млн. м <sup>2</sup> в год	млн. м <sup>2</sup>	14486,04	1038,74	0,28	1,07
3	Завод синтетической кожи с производством нетканой иглопробивной основы мощностью от 3 до 10 млн. м <sup>2</sup> в год	млн. м <sup>2</sup>	16927,26	2427,15	0,3	1,08
4	Фабрика переплетных материалов с нитроцеллюлозным покрытием мощностью от 20 до 40 млн. м в год	млн. м	13373,25	457,50	0,21	1,06

Окончание таблицы 28-5

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел.- час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
5	Фабрика переплетных материалов с крахмально-каолиновым и крахмально-латексным покрытием мощностью от 20 до 40 млн. м в год	млн. м	12778,88	559,68	0,22	1,06
6	Завод столовой клеенки с поливинилхлоридным покрытием мощностью от 10 до 30 млн. м в год	млн. м	13815,74	444,37	0,29	1,08
7	Завод по производству поливинилхлоридных пленочных материалов мощностью от 20 до 30 млн. м <sup>2</sup> в год	млн. м <sup>2</sup>	12420,76	367,49	0,25	1,06
8	Завод подошвенной резины мощностью от 30 до 50 тыс. т в год	тыс. т	8861,12	329,06	0,31	1,08
9	Фабрика обувных картонов мощностью от 5 до 15 тыс. т в год	тыс. т	15247,28	785,62	0,2	1,06

## К таблицам 28-2 – 28-5 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
Табл. 1-2	Кожевенно-галантерейная подотрасль	П	3,2	32,1	4,3	2,8	5,8	1,2	2,7	13,4	6,4	0,5	4,8	7,7	6,1	4,5	4,5
		РД	–	19,8	11,7	4,1	7,9	1,5	3,9	30,4	4,5	1,9	2,2	3,8	–	8,3	–
		РП	1,3	21,8	10,8	3,5	6,9	1,3	3,5	27,7	3,8	1,9	1,9	4,1	2,1	8,1	1,3
Табл. 1-3	Кожевенная подотрасль																
п. 1	Кожевенный завод хромовых или юфтевых кож	П	2	25,3	14,4	1,8	4,3	0,9	2,4	17,9	4,1	1,3	3,3	9,1	3,7	4,7	4,8
		РД	–	20,2	17,1	3,2	5,9	1,1	3,5	28,9	3,3	1,9	1,6	5,5	–	7,8	–

Продолжение к таблицам 28-2 – 28-5

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
			0,8	19,6	16,1	2,9	6,5	1,2	3,3	28	3,7	1,9	1,8	5,2	1	7,3	0,7
п. 2	Кожевенный завод жестких кож	П	1,9	25,2	15,3	1,8	4,2	0,9	2,4	18,4	4,1	1,5	3,7	7,6	3,7	4,5	4,8
		РД	–	20,2	12,7	3,3	6,5	1,1	3,7	30,5	3,4	2	1,8	6,1	–	8,7	–
		РП	1,2	20	11,6	3,1	5,7	1	3,5	29,6	3,6	1,9	1,6	5,7	1,7	8,5	1,3
п. 3	Завод первичной обработки кожевенного или овчинно-шубного сырья	П	2,3	21,4	19,5	2,8	3,6	0,9	2,2	13,3	3	2	7	6,2	4,4	5,4	6
		РД	–	22	12	4	4,4	0,7	4,1	31,2	3,5	1,8	3	4,2	–	9,1	–
		РП	1,6	20,1	11,3	4,2	4	0,7	3,7	29,3	3,1	2	2,6	3,5	2,2	10	1,7

## Продолжение к таблицам 28-2 – 28-5

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
			2,8	28,3	14,1	2,5	3,9	1,2	1,8	14,3	4,8	2,1	3,4	9,3	3,8	4	3,7
п. 4	Овчинно-шубные заводы (красильно-отделочное производство)	П	2,8	28,3	14,1	2,5	3,9	1,2	1,8	14,3	4,8	2,1	3,4	9,3	3,8	4	3,7
		РД	–	22,4	11,4	3,7	5,8	1,4	3,5	27,8	4,5	2,3	2	6	–	9,2	–
		РП	1,6	21,5	10,9	3,5	5,2	1,3	3,2	26,2	4,3	2,2	1,8	6,9	2,2	8,1	1,1
Табл. 1-4	Меховая подотрасль																
п. 1	Завод первичной обработки пушно-мехового сырья	П	2,8	31,2	13,3	2,2	3,1	1,1	2,5	17	4,4	0,1	4,5	5,9	3,8	3,5	4,6
		РД	–	26,7	12,5	3,6	4,5	1,2	3,2	29,4	3,4	0,1	3,4	3,4	–	8,6	–
		РП	1,8	24,7	11,6	3,7	4,3	1,2	3	27,5	3,7	0,1	3,8	3,7	1,8	8,1	1

Продолжение к таблицам 28-2 – 28-5

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
п. 2	Меховая фабрика (красильно-отделочное производство)	П	2,9	26,3	10,3	2,8	4,6	1,2	2,1	12,7	5,5	2,9	2,1	11,8	5,1	4,7	5
		РД	–	20,4	11,8	3,5	6,1	1,6	2,9	26,2	4,3	3,8	2,5	8,2	–	8,7	–
		РП	2,1	19,5	11	3,2	5,5	1,5	2,6	24,3	4,4	3,4	2,3	7,8	2,6	8,5	1,3
п. 3	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий – пошив верхней одежды	П	2,8	31,1	11,6	2,3	4,2	1,1	2	11,5	6,4	3,8	2,7	5,3	5,6	4,7	4,9
		РД	–	22,3	11,8	3,6	6,7	1,6	3	27,3	4,2	4,9	2,8	3,3	–	8,5	–
		РП	1,7	20,7	10,9	3,4	6,2	1,6	2,8	25,6	4,5	5	2,7	3,4	2,3	8,2	1
п. 4	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий – пошив головных уборов	П	2,8	31,3	11,7	2,3	4,1	1	2	11,3	6,4	3,7	2,7	5,5	5,6	4,7	4,9

## Продолжение к таблицам 28-2 – 28-5

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели																
			Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием			
		РД	–	22,2	11,6	3,5	6,9	1,6	2,9	27,4	4,5	4,8	2,9	3,3	–	8,4	–		
		РП	1,3	21,5	11,2	3,4	6,5	1,5	2,8	26	4,4	4,5	2,9	3,4	1,7	8,1	0,8		
Табл. 1-5	Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов																		
п. 1	Завод искусственных кож с поливинилхлоридным покрытием	П	2,7	36,5	11,2	1,6	4,5	0,9	2	12,5	5,2	2,6	1,6	6,6	2,5	4,7	4,9		
		РД	–	28,8	10,9	3,2	6,4	1,3	2,2	24,8	5,3	3	2,4	3,4	–	8,3	–		
		РП	2,4	27,1	9,8	4,2	6,1	1,3	2,5	22,3	5	2,7	2,2	3,4	1,9	7,7	1,4		
п. 2	Завод искусственных кож полиуретановым покрытием	П	3,1	32,9	14,1	1,9	4,5	1,1	1,9	12,8	4,6	2,6	2,2	6,5	3,1	5,5	3,2		

Продолжение к таблицам 28-2 – 28-5

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РД	–	25,4	14	2,8	6,9	1,1	2,1	23,9	4,6	3,4	2,4	5,2	–	8,2	–
		РП	2,6	23,7	13	2,7	5,8	1,1	2	22,5	4,5	3,2	2,2	5,8	2,1	8	0,8
п. 3	Завод синтетической кожи с производством нетканой иглопробивной основы	П	2,5	34,7	14,7	1,8	4,3	1	1,7	12,7	4,2	2	1,9	5,9	2,6	4,7	5,3
		РД	–	25,2	13,9	2,6	6,7	1,1	2,3	24	4,6	3,6	2,4	5,4	–	8,2	–
		РП	2,6	23,2	13,1	2,4	6,5	1,1	2,1	22,5	4,4	3,4	2,3	4,9	2,1	7,9	1,5
п. 4	Фабрика переплетных материалов с нитроцеллюлозным покрытием	П	2,4	32,6	13	3	4	1	2,5	10,5	2,8	3	6,5	4,8	4,3	4,7	4,9

## Продолжение к таблицам 28-2 – 28-5

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели			Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
			–	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов												
		РД	–	24	15,4	3,1	7,7	1,2	2,4	24	3,7	3,3	3,3	3,8	–	8,1	–
		РП	2,7	22,8	14,5	3,3	7,1	1,1	2,2	22	3,6	2,9	3,1	3,4	2,3	8	1
п. 5	Фабрика переплетных материалов с крахмально-каолиновым и крахмально-латексным покрытием	П	2,4	32,5	13,1	1,6	4	1	1,8	11,6	3,6	3,2	5,6	5,5	4,4	4,7	5
		РД	–	23,1	15,2	3,2	7,5	1,2	2,5	24,7	3,6	3,4	3,1	3,8	–	8,7	–
		РП	3	21,8	14,3	3	7,4	1,2	2,2	22	3,5	3	3	3,6	2,6	8,3	1,1
п. 6	Завод столовой клеенки с поливинилхлоридным покрытием	П	1,8	38,6	9,7	1,6	4,8	0,8	1,4	14	5,1	2,7	1,5	5,7	2,4	4,9	5

Продолжение к таблицам 28-2 – 28-5

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РД	–	28,1	10,3	3	6,9	1,5	2,2	25,1	4,9	3,8	2,6	3,4	–	8,2	–
		РП	1,5	26,9	9,9	2,8	6,7	1,5	2	23,7	4,7	3,6	2,5	3,6	1,3	8	1,3
п. 7	Завод по производству поливинилхлоридных пленочных материалов	П	2,1	38,5	10	1,4	4,5	0,9	1,6	14,1	5,2	2,6	1,7	5,5	2,5	4,8	4,6
		РД	–	28,1	10,5	3	6,7	1,4	2,2	25,1	4,7	3,7	2,5	3,4	–	8,7	–
		РП	1,5	27,2	9,7	2,9	6,1	1,3	2,3	24	4,7	3,5	2,5	3,1	1,2	8,9	1,1
п. 8	Завод подошвенной резины	П	2,5	36,4	12,2	1,5	5,3	0,9	1,5	12,8	5,5	2,5	1,5	6,7	2,1	5,3	3,3
		РД	–	23,9	13,2	2,6	7,3	1,3	2,2	24,5	4,5	6,2	2	4	–	8,3	–

## Окончание к таблицам 28-2 – 28-5

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели			Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
			2,6	23,5	12,2												
		РП	2,6	23,5	12,2	2,4	6,8	1,2	2	23	4,4	5,7	1,9	3,9	1,4	8,1	0,9
п. 9	Фабрика обувных картонов	П	2,3	30,5	10,9	2,1	4,1	1	2,1	12,4	4,1	3,1	3,2	9,8	4,8	4,7	4,9
		РД	–	26	12,5	2,7	7,4	1,1	3,1	25,5	3,3	3,6	2	4,5	–	8,3	–
		РП	0,9	25,7	11,8	2,5	7	1	3	24,3	3,3	3,4	1,9	4,8	1,4	8,1	0,9

Таблица 28-6 - Валяльно-войлочная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудоzатрат разработки рабочей документации, чел. час		Отношение к нормам трудоzатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Фабрика валяной обуви мощностью 1 млн. пар обуви в год	фабрика	15649,47	–	0,22	1,1
Примечание - Нормами таблицы не учтены нормы трудоzатрат проектирования холодильной станции для кондиционирования воздуха, технологических нужд, повторного использования технологических растворов с их очисткой и восстановлением в производстве, биологической очисткой сточных вод, пождепо.						

К таблице 28-6 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ позиции	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
п. 1	Фабрика валяной обуви	П	3,5	13,6	11,7	4,5	4,9	1	2,3	14,2	4,9	4,4	4,8	14,4	6,2	6	3,6
		РД	-	15,7	8,8	5,2	5,4	1,7	4,2	26,7	3,7	4,2	3,9	8,6	-	11,3	0,6
		РП	0,5	14,9	6,7	5,3	4,9	2,2	4	25,4	4,6	4	4,3	8,3	1,1	10,8	3

Таблица 28-7 - Трикотажная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Фабрика по производству чулочно- носочных изделий мощностью от 10 до 30 млн. пар в год	млн. пар	8759,88	648,74	0,17	1,08
2	Фабрика по производству бельевого трикотажа мощностью от 6 до 9 млн. шт. в год	млн. шт	7633,01	1133,42	0,29	1,14
3	Фабрика по производству верхнего трикотажа мощностью от 4 до 6 млн. шт. в год	– " –	8155,20	1648,10	0,28	1,14
4	Фабрика по производству трикотажного полотна мощностью от 5 до 10 тыс. т в год	тыс. т	7040,52	3330,89	0,23	1,11
5	Фабрика по пошиву изделий из трикотажного полотна мощностью от 5 до 15 млн. шт. в год	млн. шт	5412,11	320,62	0,22	1,11
6	Фабрика по производству бытовых и технических перчаток из крашеной пряжи мощностью от 15 до 20 млн. пар в год	млн. пар	3019,64	657,18	0,31	1,15
7	Фабрика по производству искусственного меха мощностью 10 тыс. м <sup>2</sup> в год	фабрика	34180,76	-	0,21	1,11

Таблица 28-8 - Текстильно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Гардинно-тюлевая или кружевная фабрика мощностью от 15 до 30 млн. м <sup>2</sup> в год	млн. м <sup>2</sup>	9179,87	413,43	0,2	1,1
2	Лентоткацкая фабрика на 600 станков	фабрика	33211,40	-	0,14	1,07

Таблица 28-9 - Фарфоро-фаянсовая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Завод по производству фарфоро-фаянсовых изделий мощностью от 25 до 37 млн. шт. условных единиц	усл. ед.	4880,55	563,43	0,15	1,08

## К таблицам 28-7 – 28-9 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховой и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть		Климатическая часть	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
											Отопление и вентиляция	Отопление и вентиляция							
Табл. 1-7	Трикотажная подотрасль																		
пп. 1, 3	Чулочно-носочная фабрика, фабрика по производству верхнего трикотажа	П	3,6	8	8	8,8	8,8	6,5	1	3,1	13	2,8	2	4,3	16,9	5,2	4	4	
		РД	–	5,8	14,8	11,6	8,9	7,9	2	2,7	20,3	3,6	2,6	4,6	9,8	–	5,4	–	
		РП	0,6	6,2	14,3	11,3	8,9	7,8	1,8	2,7	19,4	3,5	2,6	4,3	9,9	1	5,2	0,5	
пп. 2, 4	Фабрика по производству бельевого трикотажа, фабрика по производству трикотажного полотна	П	3,4	8,1	7,9	8,8	10,8	6,5	1,2	3	12,7	2,9	2,2	4,4	15	5,2	3,8	4,1	
		РД	–	5,7	14,3	11,7	9,8	7,9	2	2,7	20,3	3,6	2,5	4,3	9,8	–	5,4	–	
		РП	0,7	6,2	13,7	11,1	9,8	7,7	1,8	2,7	19,1	3,5	2,5	4,2	9,8	1,2	5,2	0,8	

## Продолжение к таблицам 28-7 – 28-9

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховой и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электроснабжение рудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
пп. 5–7	Фабрика по пошиву изделий из трикотажного полотна, фабрика по производству бытовых и технических перчаток, фабрика по производству искусственного меха	П	3,2	9,4	9,2	8,9	10,2	6,6	1,2	2,7	12,9	2,9	2,3	5,9	12,1	4,9	3	4,6
		РД	–	6,4	15,4	11,4	9,6	7,9	2	2,6	19,3	3,7	2,9	5	8,9	–	4,9	–
		РП	0,6	6,7	15,1	10,4	9,7	7,7	1,9	2,6	18,5	3,6	2,8	4,7	9,1	1,1	4,7	0,8
Табл. 1-8	Текстильно-галантерейная подотрасль																	
пп. 1, 2	Гардинно-тюлевая или кружевная фабрика, лентоткацкая фабрика	П	3,6	8	8,3	8,6	8,5	6,6	1,1	3,1	12,9	3	1,9	4,1	17	5,1	3,8	4,4

## Окончание к таблицам 28-7 – 28-9

№ таблиц и позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутри-цеховой и междоцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
			–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
		РД	–	6	14,7	11,6	9,1	8	2	2,6	20,1	3,6	2,7	4,7	9,6	–	5,3	–
		РП	0,5	6,3	14,4	11,1	9,1	7,8	1,8	2,6	19,4	3,6	2,7	4,5	9,6	0,8	5,1	0,7
Табл. 1-9	Фарфоро-фаянсовая подотрасль	П	3,9	5,6	5,6	8,7	8,6	6,5	1,2	4,5	17,4	3,9	2,2	–	18,5	5,2	4,7	3,5
		РД	–	5,5	9,5	11	9,4	9,1	1,6	3,4	24	5,9	3,1	–	9,6	–	7,9	–
		РП	0,6	5,7	9,3	10,7	9,3	8,8	1,5	3,4	23,4	5,8	3,1	–	9,6	0,7	7,6	0,5

**Таблица 28-10 - Швейная подотрасль**

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Швейная фабрика мощностью от 250 до 400 единиц технологического оборудования	ед.	111,56	24,37	0,18	1,06

К таблице 28-10 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ позиции	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
п. 1	Швейные фабрики	П	4,7	11,6	5,4	10	3,6	6	4,6	0,6	2,7	11,6	14,4	1,2	7,3	5,7	7,6	3
		РД	-	5,2	7,4	14,2	4,9	8,7	5,9	2,6	1,4	18,5	12,8	1,6	4	-	12,8	-
		РП	0,8	5,2	7,2	13,6	4,8	8,4	5,6	2,4	1,5	17,9	12,8	1,7	4,1	1	12,5	0,5

Таблица 28-11 - Фурнитура, метизы, игрушки

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Металлофурнитурный завод на годовой выпуск продукции до 900 млн. тенге	завод	15290,41	-	0,22	1,12
2	Завод пластмассовой застежки «Молния» на годовой выпуск продукции от 10 до 20 млн. м	млн. м	9807,05	205,31	0,27	1,12
	Фабрика по производству игрушек на годовой выпуск продукции, 100 млн. тенге:					
3	от 9 до 18	100 млн. тенге	11257,34	250,31	0,28	1,11
Примечание - Нормами таблицы учтены нормы трудозатрат проектирования котельной с мазутным хозяйством.						

К таблице 28-11 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Промпроводки	Энергетические установки, компрессорная, холодильная станция тепловой пункт	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Водоснабжение и канализация	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
п. 1	Металло-фурнитурный завод	П	5,9	14,9	0,9	4,7	6,2	2,2	4,4	5,5	1,9	3,4	17,9	–	5,6	0,5	0,5	0,5	16	2,6	4,4	2
		РД	–	7,9	2,7	4,5	6,8	6,1	2,7	6,6	2,5	3,9	25,2	1,3	6,1	0,5	1,6	0,5	12,7	–	8,4	–
		РП	2,7	7,3	2,6	5	6,7	4,5	2,6	6,4	2,2	3,8	25,7	1,3	5,6	0,5	1,3	0,5	11,2	1,7	7,9	0,5
п. 2	Завод пластмассовой застежки «Молния»	П	5,6	9,7	0,4	10,4	6,6	1,8	3,9	7	1,6	2,8	20	–	6,5	0,5	0,2	0,5	13,3	2,7	4,5	2

## Окончание к таблице 28-11

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Промпроводки	Энергетические установки, компрессорная, холодильная станция	тепловой пункт	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Водоснабжение и канализация	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РД	–	7,1	2	8,2	7,2	5,8	2,1	7,5	2	3	25,9	0,9	6	0,5	1	0,5	11,4	–	8,9	–	
		РП	2,4	6,1	1,8	8,6	6,9	4,4	2,2	7,5	1,7	2,9	25,9	0,8	5,9	0,5	0,9	0,5	10,6	1,6	8,3	0,5	
п. 3	Фабрика по производству игрушек	П	5,4	9,1	0,4	12	6,7	2	3,7	7,3	1,7	2,7	19,2	–	5,8	0,5	0,2	0,5	13,1	2,8	4,9	2	
		РД	–	6,1	1,9	10,6	7,5	5,7	2	7,7	1,7	2,8	25,7	0,8	6,1	0,5	1	0,5	10,7	–	8,7	–	
		РП	2,4	5,9	1,8	10,2	7,1	4,6	2	7,7	1,5	2,8	24,8	0,9	6,4	0,5	0,9	0,5	9,6	1,7	8,2	0,5	

## Глава 2 Предприятия текстильной промышленности

Таблица 28-12 - Хлопчатобумажная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
	Хлопкопрядильная фабрика кардного кольцевого прядения мощностью, тыс. веретен:					
1	от 20 до 60	тыс. веретен	5555,54	404,99	0,17	1,06
2	свыше 60 до 120	– " –	19167,85	178,12	0,17	1,06
	Хлопкопрядильная фабрика кардного безверетенного прядения мощностью, тыс. прядильных камер:					
3	от 12 до 30	тыс. прядильных камер	5630,54	884,05	0,16	1,03
4	свыше 30 до 60	– " –	21661,56	349,68	0,16	1,03
	Хлопкопрядильная фабрика гребенного кольцевого прядения мощностью, тыс. веретен:					
5	от 30 до 120	тыс. веретен	13017,00	184,68	0,2	1,06
6	свыше 120 до 155	– " –	34054,20	9,37	0,2	1,06
	Ткацкая фабрика суровых тканей мощностью, челночных ткацких станков:					
7	от 200 до 500	челночный станок	13762,30	24,37	0,15	1,06
8	свыше 500 до 800	– " –	21262,19	9,37	0,15	1,06

Продолжение таблицы 28-12

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
	Ткацкая фабрика пестротканых или с добавлением искусственных, синтетических волокон или ворсовых, или технических, или жаккардовых тканей мощностью, челночных ткацких станков:					
9	от 170 до 500	челночный станок	13047,94	26,25	0,15	1,06
10	свыше 500 до 1000	– " –	20079,09	12,19	0,15	1,06
	Отделочная фабрика бельевых хлопчатобумажных и искусственных штапельных и технических тканей мощностью, млн.м в год:					
11	от 25 до 120	млн. м	27498,35	43,12	0,23	1,06
12	свыше 120 до 200	– " –	28623,34	33,75	0,23	1,06
	Красильно-отделочная или ситцепечатная фабрика хлопчатобумажных или штапельных тканей, мощностью, млн. м в год:					
13	от 40 до 120	млн. м	24998,08	190,31	0,18	1,06
14	свыше 120 до 162	– " –	28598,03	160,31	0,18	1,06
	Отделочная фабрика одежных или неотбеливаемых, или технических, или штапельных тканей мощностью, млн. м в год:					
15	от 6 до 40	млн. м	36946,34	391,87	0,14	1,05

## Окончание таблицы 28-12

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
16	свыше 40 до 100	– " –	41783,77	270,93	0,14	1,05
	Цех крашения хлопкового волокна или штапельного, отбелка или крашение пряжи мощностью, т в год:					
17	от 1000 до 5000	т	16551,32	1,87	0,18	1,06
18	свыше 5000 до 7000	– " –	17957,55	1,60	0,18	1,06
19	Фабрика гигроскопической ваты мощностью от 5000 по 7000 т в год	– " –	3378,70	2,81	0,16	1,08
20	Прядильно-ниточная фабрика мощностью от 230 до 400 млн. катушек	млн. катушек	28178,03	36,56	0,12	1,06

К таблице 28-12 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
пп. 1-6	Прядильная фабрика	П	4,02	9,1	-	8,98	9,63	4,63	5,07	6,59	1,14	2	16,14	-	4,5	5,97	1,55	7,71	6,15	3,97	0,85	2
		РД	-	6,88	-	5,28	13,16	8,86	5,11	8,69	0,91	0,76	13,21	0,98	4,08	14,98	5,23	4,52	4,82	-	2,53	-
		РП	2,15	6,97	-	5,33	10,07	8,51	4,77	8,48	0,9	0,85	13,03	0,93	5,21	14,27	4,97	4,51	4,97	0,27	2,81	1
пп. 7-10	Ткацкая фабрика	П	3,8	8,08	-	13,87	8,51	2,96	6,12	6,72	1,34	2,99	17,41	-	5,37	0,94	0,76	6,99	6,87	4,41	0,86	2
		РД	-	6,12	6,24	6,68	10,64	7,75	6,48	7,18	1,5	1,15	16,23	1,73	5,05	1,03	5	7,85	6,43	-	2,94	-
		РП	1,2	6,34	5,92	7,01	8,72	7,46	6,53	7,14	1,46	1,26	16,08	1,65	5	1,02	4,79	7,77	6,45	0,29	2,91	1

## Продолжение к таблице 28-12

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
пп. 11-16	Красильно-отделочная фабрика	П	4	8,5	-	11,85	10,78	5,65	5,57	7,33	1,34	1,72	11,61	-	7,45	2,47	-	2,1	11,77	3,62	2,24	2
		РД	-	6,05	-	6,58	18,02	8,3	7,46	9,12	0,94	0,81	16,48	1,64	6,29	3,11	-	4,23	6,13	-	4,84	-
		РП	2,47	6,21	-	7,32	14,31	8,09	7,28	9,09	1,05	0,97	15,5	1,52	6,18	3,08	-	4,09	6,44	0,47	4,93	1
пп. 17, 18	Цех крашения	П	3,36	7,01	-	11,48	11,09	3,63	7,08	7,14	0,98	2,87	13,78	-	5,48	-	-	2,98	14,25	4,75	2,12	2
		РД	-	5,62	-	6,41	19,27	7,34	8,96	8,98	0,74	1,03	16,76	1,33	5,71	2,88	-	3,7	7,22	-	4,05	-
		РП	2,41	5,74	-	7	15,56	7,09	8,84	9,01	0,83	1,28	15,76	1,27	5,43	2,83	-	3,66	7,49	0,56	4,24	1

## Окончание к таблице 28-12

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
п. 19	Фабрика гигроскопической ваты	П	2,3	8	-	4,9	7,6	10,4	1,3	3,6	8,5	1,2	18,4	-	1,5	8,4	2,6	8,2	5,5	4,4	1,2	2
		РД	-	6,3	-	3,4	15	7,1	1,1	4,7	7,3	1,3	12,7	1,4	2,7	12,3	3,9	12	5,5	-	3,3	-
		РП	2,3	7,9	-	2,4	10,4	5,2	1,5	3,2	9	2,6	18,3	1,4	1,8	10,3	3,3	10	4,3	3,7	1,4	1
п. 20	Прядильно-ниточная фабрика	П	2,4	9,9	-	4,6	7,3	11,4	0,5	4,6	6,6	1,2	16,7	-	2,7	2,5	4,9	12,6	4,6	4,3	1,2	2
		РД	-	6,5	-	3,3	14	8,1	1,2	6,9	14,8	1,6	13,4	1,4	2,9	2,6	5	12,9	4	-	1,4	-
		РП	2,5	8,6	-	2,9	10,5	7,1	1,1	5	14,1	2	13,5	1,4	2,8	2,6	5,2	13,4	3,2	1,5	1,6	1

Таблица 29-13 - Шерстяная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Фабрика первичной обработки шерсти мощностью от 24,5 до 33 тыс. т в год	тыс. т	13556,99	0,47	0,11	1,06
	Прядильная фабрика гребенного кольцевого прядения шерсти мощностью, тыс. веретен:					
2	от 10 до 50	тыс. веретен	15067,28	351,56	0,15	1,05
3	свыше 50 до 100	– " –	17645,37	300,00	0,15	1,05
	Прядильная фабрика камвольного безверетенного прядения шерсти мощностью, тыс. прядильных камер:					
4	от 12,5 до 25	тыс. прядильных камер	12611,07	433,12	0,23	1,08
5	свыше 25 до 30	– " –	13032,94	416,25	0,23	1,08
	Аппаратно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи мощностью, аппаратов:					
6	от 5 до 20	аппарат	9546,43	382,50	0,25	1,12
7	свыше 20 до 30	– " –	9977,67	360,93	0,25	1,12
	Камвольно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи мощностью, тыс. прядильных камер:					
8	от 10 до 20	тыс. прядильных камер	10049,86	610,30	0,19	1,07
9	свыше 20 до 30	– " –	11324,84	546,56	0,19	1,07

## Продолжение таблицы 29-13

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
	Ткацкая фабрика для выработки костюмных, плательных или пальтовых тканей из пряжи гребенного прядения мощностью, станков челночных:					
10	от 80 до 250	челночный станок	12042,01	14,06	0,23	1,08
11	свыше 250 до 500	– " –	12979,50	10,31	0,23	1,08
	Ткацкая фабрика для выработки жаккардовых тканей мощностью, станков челночных:					
12	от 80 до 250	челночный станок	8158,95	30,00	0,25	1,12
13	свыше 250 до 500	– " –	11674,52	15,93	0,25	1,12
	Отделочная фабрика для отделки тканей из пряжи гребенного прядения костюмных, платьных, пестротканых или крашенных полотен, мощностью, млн. м в год:					
14	от 1,5 до 6	млн. м	20153,15	2645,58	0,17	1,04
15	свыше 6 до 20	– " –	31245,49	796,86	0,17	1,04
	Цех крашения шерсти или ленты, или шерстяной пряжи мощностью, т в год:					
16	от 500 до 1000	т	18318,49	1,22	0,28	1,06
17	свыше 1000 до 3500	– " –	18693,48	0,84	0,28	1,06

## Окончание таблицы 29-13

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
	Ковровый комбинат мощностью, млн. м <sup>2</sup> в год:					
18	от 0,6 до 2,45	млн. м <sup>2</sup>	12639,19	7835,51	0,19	1,09
19	свыше 2,45 до 5	– " –	12783,57	7776,45	0,16	1,08

К таблице 28-13 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутри цеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
п. 1	Фабрика первичной обработки шерсти	П	2,7	7,3	–	4,6	7,1	14,4	0,4	3,5	6,4	1,6	18	–	3,2	4,1	4,1	7,2	7,2	5	1,2	2
		РД	–	7,9	–	2,5	15,2	7,9	5,5	5,5	6,9	1,1	21,9	1,5	3	3,5	3,6	6,4	6,2	–	1,4	–
		РП	2,7	10	–	2,1	11,8	6,6	3,1	6	7,2	1,6	22,7	1,5	1,9	3,2	2,4	4,2	7,6	3	1,4	1
пп. 2–4, 8, 9	Прядильная фабрика	П	3,35	10,17	–	11,63	5,04	3,88	6,4	5,97	1,17	2,09	16,72	–	4,98	6,48	2,29	7,88	5,26	3,92	0,77	2
		РД	–	7,39	–	7,63	20,37	7,83	6,09	7,03	1,68	1,09	16,27	1,69	5,51	4,04	2,61	3,14	4,86	–	2,77	–

## Продолжение к таблице 28-13

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутри цеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РП	2,1	7,61	–	8,24	16,54	7,58	6,24	6,95	1,64	1,18	16,15	1,6	5,36	4,04	2,51	3,45	4,85	0,3	2,66	1
пп. 6, 7	Аппаратно-прядельная фабрика для выработки трикотажной пряжи	П	3,57	11,67	–	12,05	6,23	3,52	7,03	5,47	0,76	1,9	16,31	–	5,64	5,4	1,72	7,72	5,08	4,06	0,87	1
		РД	–	8,16	–	8,02	23,72	6,98	7,02	5,76	0,85	1,03	15,61	1,38	6,52	3,85	2,11	3,32	3,68	–	1,99	–
		РП	2,15	7,19	–	8,35	17,58	5,91	7,07	5,76	0,95	1,21	15,82	1,49	6,61	7,28	1,57	4,03	3,85	0,38	1,8	1
пп. 10–13	Ткацкая фабрика	П	2,65	8,18	–	12,49	9,14	2,69	8,69	5,43	1,44	2,07	20,58	–	5,14	0,95	0,64	7,53	5,03	4,67	0,68	2

## Продолжение к таблице 28-13

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования																				
			Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутри цеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РД	-	6,18	6,34	8,99	12,97	4,75	7,65	7,56	1,47	1,1	17,88	1,45	4,5	1,43	3,14	7,61	4,23	-	2,75	-
		РП	1,16	6,34	5,89	9,2	10,93	4,59	7,86	7,37	1,47	1,33	17,73	1,33	4,34	1,44	2,97	7,61	4,42	0,43	2,59	1
пп. 14, 15	Отделочная фабрика	П	3,33	7,19	-	9,6	12,04	3,67	6,75	7,15	1,24	1,89	15,16	-	7,37	0,48	-	2,1	13,57	4,29	2,17	2
		РД	-	6,99	-	5,89	21,05	6,87	6,24	8,24	0,86	0,84	16,46	1,55	6,24	1,13	-	4,24	6,2	-	7,2	-
		РП	2,34	7,01	-	7,19	17,21	6,59	6,2	8,17	0,93	0,99	15,62	1,47	6,14	1,09	-	4,14	6,45	0,46	7	1
пп. 16, 17	Цех крашения	П	4,18	8,43	-	10,21	11,63	2,61	8,01	6,22	0,97	2,08	14	-	5,47	0,83	-	2,49	13,95	4,86	2,06	2
		РД	-	10,5	-	7,21	22,75	5,77	8,28	6,44	1,06	0,93	18,66	1,38	5,94	1,18	-	3,07	3,22	-	3,61	-

Окончание к таблице 28-13

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования																				
			Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутри цеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РП	2,46	6,73	–	7,73	19,27	5,41	8,21	6,45	1,1	1,12	17,43	1,24	5,62	1,23	–	3,09	7,46	0,68	3,77	1
ПП. 18, 19	Ковровый комбинат	П	4,04	13,87	–	5	9,4	4,22	4,54	2,81	0,97	–	18,05	3,43	3,59	4,82	1,48	3,02	10,98	3,14	6,14	0,5
		РД	–	5,81	1,69	4,63	12,16	6,64	4,46	4,89	1,39	2,88	16,45	2,88	5,28	5,98	2,2	2,98	7,98	–	11,7	–
		РП	0,68	7,5	1,24	4,53	11,08	6,26	4,36	4,58	1,31	–	18,6	2,85	4,99	5,84	2,08	2,94	8,59	0,54	11,43	0,6

Таблица 28-14 - Шелковая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
	Шелкомотальная фабрика мощностью, ловителей:					
1	от 2400 до 3600	ловитель	6589,59	1,87	0,24	1,11
2	свыше 3600 до 4560	– " –	9964,55	0,94	0,24	1,11
	Крутильная фабрика для выработки крученых шелков из натурального или искусственного шелка или фасонной пряжи мощностью, тыс. веретен:					
3	от 6 до 20	тыс. веретен	7473,64	515,62	0,21	1,07
4	свыше 20 до 50	– " –	15948,52	91,88	0,21	1,07
	Ткацкая фабрика для выработки гладевых тканей из натурального, искусственного или синтетического шелка, шелковой пряжи, штапельной пряжи в основе и утке или для выработки декоративных тканей из всех видов волокон мощностью, станков челночных:					
5	от 250 до 1000	челночный станок	10808,28	13,13	0,18	1,06
6	свыше 1000 до 2000	– " –	15495,72	8,44	0,18	1,06
	Ткацкая фабрика для выработки жаккардовых тканей из натурального, искусственного или синтетического шелка мощностью, станков челночных:					
7	от 125 до 500	челночный станок	7546,77	21,56	0,25	1,13

## Окончание таблицы 28-14

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочег о проекта, К2
8	свыше 500 до 1500	– " –	14109,17	8,44	0,25	1,13
	Ткацкая фабрика для выработки гладевых, фасонных, ворсовых плательных или одежных тканей мощностью, станков челночных:					
9	от 100 до 200	челночный станок	9343,93	25,31	0,23	1,07
10	свыше 200 до 800	– " –	10656,41	18,75	0,23	1,07
	Красильно-отделочная фабрика для выработки гладкокрашенных набивных тканей из натурального или искусственного шелка или из штапельной или шелковой пряжи, или ворсовых штапельных или одежных тканей мощностью, млн. м <sup>2</sup> в год:					
11	от 5 до 50	млн. м <sup>2</sup>	30963,31	146,25	0,16	1,08
12	свыше 50 до 150	– " –	33822,64	89,06	0,16	1,08
	Цех крашения искусственного волокна и пряжи, мощностью, т в год:					
13	от 1000 до 3000	т	7740,82	3,75	0,24	1,11
14	свыше 3000 до 5000	– " –	16178,20	0,94	0,24	1,11

К таблице 28-14 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
пп. 1, 2	Шелкомотальная фабрика	П	2,1	9,1	-	3,4	7,3	-	2,6	4,5	1,1	3,8	30,7	-	4,6	0,6	-	4,7	6,5	1,6	13,3	4,1
		РД	-	8	-	12,6	5,7	-	6,3	7,3	1,4	1,4	22,6	2,2	4,1	0,3	-	5,4	6	-	16,7	-
		РП	0,4	8,5	-	11,5	5,3	-	5,8	6,8	1,3	1,7	24,7	2	4,3	0,2	-	4,9	5,7	0,3	15,8	0,8
пп. 3, 4	Крутильная фабрика	П	3	10,45	-	12,78	7,98	0,67	8,58	7,7	1,18	2,22	21,91	-	5,19	-	-	4,54	5,68	5,09	1,03	2
		РД	-	6,65	-	9,22	13,13	6,96	9,39	9,31	1,86	1,26	19,6	2,04	5,99	-	-	8,32	4,32	-	1,95	-
		РП	1,19	6,96	-	9,43	11,1	6,49	9,47	9,07	1,81	1,35	19,48	1,91	5,81	-	-	8,03	4,56	0,43	1,91	1

## Продолжение к таблице 28-14

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные устройства, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Лифты (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
пп. 5-10	Ткацкая фабрика	П	2,99	9,75	-	13,06	5,8	4,31	7,31	5,32	1,17	2,08	19,17	-	5,28	2,1	-	8,34	5,83	4,56	0,93	2
		РД	-	5,71	4,49	8,76	11,64	7,23	8,23	7,53	1,43	1,12	17,92	1,79	5,58	2,23	-	8,31	4,37	-	3,66	-
		РП	1,18	5,94	4,24	9,01	9,53	7,42	8,3	7,36	1,41	1,23	17,37	1,7	5,21	2,22	-	8,29	4,65	0,38	3,56	1
пп. 11, 12	Красильно-отделочная фабрика	П	3,63	11,64	-	10,73	10,46	3,9	5,86	8,68	1,49	1,86	12,33	-	2,22	1,32	-	4,71	10,35	3,96	4,86	2
		РД	-	5,79	-	6,25	19,17	7,24	7,81	10,13	1,02	0,83	16,67	1,65	6,28	1,43	-	4,65	6,14	-	4,94	-
		РП	1,46	6,24	-	6,77	16,51	6,96	7,6	10,19	1,12	1,01	15,66	1,49	6,2	1,43	-	4,59	6,26	0,51	5	1

## Окончание к таблице 28-14

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация потолочных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные устройства, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Лифт (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
пп. 13, 14	Цех крашения	П	3,12	8,25	-	10,95	12,43	2,62	7,53	6,43	0,94	2,88	15,2	-	5,49	-	-	4,39	11,1	4,95	1,72	2
		РД	-	5,19	-	6,77	21,27	6,1	9,88	9,62	0,74	1,09	17,38	1,19	5,71	1,26	-	3,97	6,75	-	3,08	-
		РП	1,44	5,61	-	7,23	18,58	5,74	9,57	9,5	0,81	1,35	16,42	1,04	5,44	1,24	-	4,18	6,99	0,68	3,18	1

Таблица 28-15 - Льняная и пенько-джутовая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Льночесальная фабрика от 2,5 до 5 тыс. т волокна в год	тыс. т волокна в год	5999,91	1562,79	0,11	1,05
2	Прядильная фабрика от 15 до 30 тыс. прядильных веретен	тыс. прядильных веретен	8789,87	665,62	0,11	1,05
3	Ткацкая фабрика тканей бытового назначения от 700 до 1400 челночных ткацких станков	челночный станок	14185,11	15,93	0,1	1,05
4	Ткацкая фабрика тканей технического назначения от 100 до 350 челночных ткацких станков	челночный станок	7818,64	19,69	0,1	1,05
5	Отделочная фабрика от 17 до 45 млн. м в год	млн. м в год	21011,89	561,56	0,1	1,05
6	Пряжекрасильная фабрика от 2 до 5 тыс. т в год	тыс. т в год	9228,62	765,92	0,11	1,06
7	Шпагатно-веревочные и канатные фабрики от 3 до 6 тыс. т в год	тыс. т в год	5823,66	1192,48	0,13	1,07
8	Мешочная фабрика мощностью 1 млн. условных мешков	фабрика	4892,74	-	0,33	1,16

К таблице 28-15 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ позиции	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
п. 1	Льночесальная фабрика	П	3,8	7,2	-	3,1	10	5,8	3,2	5,3	1,5	3	14,6	-	4	4,2	-	10	14,2	5,4	3,6	1,1
		РД	-	3,2	-	4,2	22,8	11,3	2,6	5,2	1,6	1	16,7	1,3	3,6	12,6	-	4	5,8	-	4,1	-
		РП	0,4	3,4	-	4,2	22	11	2,7	5	1,5	1	16,8	1,3	3,6	12,2	-	4,2	6	0,5	4,1	0,1
п. 2	Прядильная фабрика	П	3,7	7,9	-	3,3	19,2	4,5	2,4	4,8	1,1	3	13,6	-	4,2	3,2	-	6,3	10,1	5,5	3,3	3,9
		РД	-	4,2	-	5,3	22,7	8,3	3,1	6,7	1,2	1,3	17,2	2,1	4,9	7	-	4,5	6,9	-	4,6	-
		РП	0,5	4,1	-	5,2	22,5	8	3,1	6,3	1,2	1,4	17,1	2	4,8	6,9	-	4,6	6,9	0,5	4,4	0,5

## Продолжение к таблице 28-15

№ позиции	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием	
п. 3	Ткацкая фабрика тканей бытового назначения	П	3,9	7,5	-	3,5	22,5	3	2,5	4,5	1,1	2,9	13,3	-	3,5	-	1,1	8,6	9,5	5,1	3,2	4,3
		РД	-	4,6	7,5	5,1	22,5	9,6	2,8	6,2	1,3	1	14,2	1,6	3,3	-	1,8	8,4	6,2	-	3,9	-
		РП	0,3	4,6	7,4	5,1	21,4	9,4	2,8	6,3	1,4	1	14,2	1,5	3,3	-	1,9	8,4	6,4	0,3	4	0,3
п. 4	Ткацкая фабрика тканей технического назначения	П	4,4	6,9	-	3,8	14,1	2,6	3	5	1,2	3,3	14,8	-	4,2	-	1,6	8,2	13,2	5,6	4	4,1

## Продолжение к таблице 28-15

№ позиции	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РД	–	4,3	7,2	4,8	25,5	8,5	2,7	5,8	1,3	1,4	15	1,5	3,3	–	1,4	7,8	5,3	–	4,2	–
		РП	0,4	4,4	6,9	4,8	24,5	8,3	2,7	5,7	1,3	1,5	15	1,5	3,4	–	1,4	7,8	5,4	0,4	4,2	0,4
п. 5	Отделочная фабрика	П	3,6	14,5	–	2,1	21,4	5,1	2,9	5,9	1,1	2,5	13,2	–	4,2	–	–	7,9	5,7	2,8	3,6	3,5
		РД	–	5,8	–	5	28,9	10,7	6,5	6,9	1,2	0,8	15,9	1,2	4,3	–	–	4	5,1	–	3,7	–
		РП	0,4	5,8	–	4,8	28,5	10,4	6,4	6,9	1,2	0,9	15,7	1,2	4,3	–	–	4,2	5,1	0,2	3,7	0,3
п. 6	Пряжекрасильная фабрика	П	3,7	16,7	–	2,7	19	1,9	3,4	5,1	0,9	2,5	14,9	–	4,9	–	–	4,9	7,9	4,5	3,6	3,4
		РД	–	6,6	–	5,8	24,3	10,1	6,3	7,3	1,2	0,9	18,7	1,1	4,6	–	–	3,8	5,2	–	4,1	–

## Продолжение к таблице 28-15

№ позиции	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РП	0,4	6,6	-	5,5	23,6	10	6,2	7,2	1,2	1	18,4	1,1	4,6	-	-	4	5,3	0,5	4	0,4
п. 7	Шпагатно-веревочные и канатные фабрики	П	3,6	11,3	-	3,2	12,9	8,0	2,9	5	1,3	2,8	13,8	-	3,9	3,1	-	11,1	7,6	5	3,3	1,2
		РД	-	3,3	-	4,1	23	11,7	2,6	5	1,6	0,9	16,4	1,3	3,6	13,3	-	4	5,4	-	3,8	-
		РП	0,4	3,7	-	4	22,1	11,5	2,7	4,9	1,5	1	16,3	1,3	3,6	12,7	-	4,4	5,4	0,5	3,8	0,2
п. 8	Мешочная фабрика	П	3,1	6,4	-	7,4	12,6	7	2,3	4,8	1,3	3	13,2	-	4,3	3	-	10,7	10,1	5,5	4,2	1,1

## Окончание к таблице 28-15

№ позиции	Проектируемый объект																					
	Стадия проектирования																					
	РД	–	4,1	–	4,4	25,5	10,4	3,8	5,8	1,4	1	15,9	1,7	3,6	7,6	–	5,2	5,6	–	4	–	
	РП	0,9	4,6	–	4,6	22,9	9,7	3,6	5,4	1,2	1,3	15,7	1,7	3,8	6,9	–	6	5,9	1,6	3,9	0,3	
	Технико-экономические показатели																					
	Технологическая часть																					
	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей																					
	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)																					
	Автоматизация технологических процессов																					
	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт																					
	Теплоснабжение																					
	Электроснабжение и электрооборудование																					
	Средства связи и сигнализации																					
	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство																					
	Архитектурно-строительная часть																					
	Производственная эстетика																					
	Отопление и вентиляция																					
	Пневмотранспорт																					
	Пылеуборка																					
	Кондиционирование воздуха																					
	Водоснабжение и канализация																					
	Организация строительства																					
	Сметная документация																					
	Организация труда и управление предприятием																					

Таблица 28-16 - Первичная обработка лубяных волокон

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудоzатрат разработки рабочей документации, чел. час		Отношение к нормам трудоzатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
	Предприятие первичной обработки лубяных волокон мощностью от 1400 до 5700 т волокна в год:					
1	льнозавод с участком промышленного приготовления льнотресты	т волокна в год	7277,71	0,94	0,29	1,14
2	льнозавод без участка промышленного приготовления тресты	– " –	5778,67	0,75	0,29	1,14
	Пенькозаводы по обработке конопли от 1400 до 5700 т волокна в год:					
3	среднерусской конопли	т волокна в год	6113,35	0,66	0,29	1,14
4	южной конопли	– " –	5094,30	0,66	0,29	1,14
Примечание - нормами таблицы не учтены нормы трудоzатрат проектирования сооружений предочистки.						

К таблице 28-16 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические пока-	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадоч- ный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылесборка	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием	Система сбора, раздачи и регенерации мочильной жид-
			тели																	
пп. 1, 3, 4	Заводы первичной обработки лубяных волокон с участком промышленного приготовления тресты, пенькозаводы по обработке конопли	П	2,1	6,2	1	2,8	3,5	2,6	3,4	0,1	10,4	19,9	5,8	6,5	0,1	12,8	9,5	10,6	1	1,7
		РД	–	2,8	1,1	8,4	1,9	3,5	7,9	0,3	4,6	28,2	6,2	5,9	0,2	10,9	1,1	15,3	–	1,7
		РП	0,6	4,1	0,6	7,6	2,3	3	8,2	0,3	8,5	24,7	5,7	5	0,1	13,9	2,2	11,7	0,4	1,1
п. 2	Заводы первичной обработки лубяных волокон без участка промышленного приготовления тресты	П	1,2	5,1	0,9	1,7	4,2	2,7	3,8	0,1	10,6	18,9	6,6	7,8	0,1	12,2	11,3	12	0,8	–
		РД	–	2,5	1,1	5,2	2,3	3,7	8,8	0,4	4,8	27,9	7,3	7,3	0,2	9,3	1,4	17,8	–	–
		РП	0,6	3,5	0,6	4,7	2,8	3,2	9,1	0,4	8,9	24,4	6,7	6,2	0,1	12	2,7	13,7	0,4	–

Таблица 28-17 - Нетканые материалы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
	Фабрика нетканых материалов (механический способ производства) мощностью, млн. м <sup>2</sup> в год:					
1	от 5 до 20	млн. м <sup>2</sup> в год	16703,19	351,56	0,16	1,07
2	свыше 20 до 55	– " –	20096,90	181,87	0,18	1,08
3	Фабрика нетканых материалов (физико- химический способ производства) мощностью от 40 до 95 млн. м <sup>2</sup> в год	млн. м <sup>2</sup> в год	12873,56	114,37	0,23	1,09

К таблице 28-17 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ пози- ций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогатель- ные установки, складское и ремонт- ное хозяйство)	Автоматизация технологических про- цессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транс- порт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрообо- рудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
			Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогатель- ные установки, складское и ремонт- ное хозяйство)	Автоматизация технологических про- цессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транс- порт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрообо- рудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
пп. 1, 2	Фабрика нетканых материалов (механический способ производства)	П	3	7,1	3,1	11,8	2,1	2	5,1	0,9	2,6	11,3	-	7,3	11,1	7	8,1	4	7,6	5,9
		РД	-	4,5	5,3	14,6	3,5	3,4	6,3	1,4	0,9	15,6	1	5,9	17,4	4	4,1	-	12,1	-
		РП	0,5	4,8	5	14	3,4	3,3	5,8	1,4	1	15	0,8	5,9	16,7	4,5	4,5	0,8	11,6	1
п. 3	Фабрика нетканых материалов (физико- химический способ производства)	П	3,4	5,3	4,7	11,7	0,8	4	5,1	0,9	2,8	13,8	-	6,7	4,5	5,5	13,6	4,5	7,4	5,3
		РД	-	4	6,5	14,7	2,2	3,3	6,3	1,6	1,1	17,2	1	6,3	15,2	3	5,8	-	11,8	-
		РП	0,7	4,6	6,1	14	2,1	3,5	6	1,6	1,2	16,4	0,8	6,4	14,2	2,7	6,3	1,3	11	1,1

Таблица 28-18 - Хлопкоочистительная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
1	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии средневолокнистых сортов хлопка-сырца – выпуск волокна 13,5 тыс. т в год	завод	9619,55	–	0,18	1,09
2	Хлопкоочистительный завод валичного джинирования тонковолокнистых сортов хлопка-сырца на 40 валичных джин – выпуск волокна 11,5 тыс. т в год	завод	10276,72	–	0,19	1,09
3	Хлопкозаготовительный пункт – объем заготовок 10 тыс. т в год	пункт	3474,32	–	0,11	1,05
4	Сушильно-очистительный цех на 2 поточные линии – сушка и очистка до 20 тыс. т хлопка-сырца в год	цех	4087,44	–	0,16	1,08
5	Сушильно-очистительный цех на 1 поточную линию – сушка и очистка до 10 тыс. т хлопка-сырца в год	цех	2762,77	–	0,25	1,11
6	Цех оголения посевных семян – 6750 т	цех	3870,88	–	0,16	1,08
7	Цех обеззараживания посевных семян – 20 тыс. т обеззараженных семян	цех	3693,70	–	0,16	1,08
8	База для приемки, хранения и отгрузки готовой хлопковой продукции (годовой грузооборот – 100 тыс. т) мощностью 50 тыс. т	база	10688,28	–	0,13	1,06

## Окончание таблицы 28-18

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины нормы трудозатрат разработки рабочей документации, чел. - час		Отношение к нормам трудозатрат разработки рабочей документации	
			а	в	проекта, К1	рабочего проекта, К2
9	Комплектная лаборатория качества хлопка-сырца (один комплект) на призаводском заготовительном хлопкопункте – объем заготовок до 10 тыс. т	лаборатория	544,68	–	0,23	1,1
10	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца (2 комплекта) на хлопкоочистительном заводе – объем заготовок до 20 тыс. т	лаборатория	823,12	–	0,26	1,09
11	Склад хлопка-сырца на хлопкоочистительном заводе – емкость 600-800 т	склад	668,43	–	0,2	1,07
Примечание - нормами пп. 1, 2 учтены нормы трудозатрат разработки водозаборных сооружений.						

К таблице 28-18 - Относительная трудоемкость разработки проектно-сметной документации в % от общих трудозатрат

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электроснабжение	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
п. 1	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии средневолокнистых сортов хлопка-сырца	П	2,3	16,4	2,4	6,1	2,7	4	0,8	8	20,1	–	7,3	–	3,3	6	2,6	12,1	5,9
		РД	–	12,8	6,1	8,1	3,6	11,4	1,7	3,2	23,2	3	4,3	–	2,3	5,4	–	14,9	–
		РП	0,4	13,5	5,9	7,7	3,6	10,8	1,6	3,5	22,4	2,8	4,8	–	2,2	5	0,4	14,5	0,9
п. 2	Хлопкоочистительный завод валичного джинирования	П	2,6	8,3	16,7	1,8	–	2,8	3,4	0,8	7,7	22,2	–	6,9	3,3	3	5,8	12,1	2,6

## Продолжение к таблице 28-18

№ позиции	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием	
	тонковолокнистых сортов хлопка-сырца																			
		РД	–	5,7	13,2	6,4	–	3,6	11,5	1,7	3,2	22,5	3	4,1	2,3	2,2	5,5	15,1	–	
		РП	0,4	6,2	13,9	6	–	3,5	10,7	1,6	3,5	22,2	2,7	4,7	2,2	2,1	5,2	14,7	0,4	
п. 3	Хлопкозаготовительный пункт	П	1,6	14	1,7	2,8	1,2	4,3	0,6	10,5	29,3	–	11,4	–	–	4,6	2	12	4	
		РД	–	10,9	6,4	5,3	4,8	11,5	1,4	7,5	20,7	2,2	3,6	–	–	7,8	–	17,9	–	
		РП	0,1	11,5	6,2	5	4,6	11,1	1,3	7,7	20,1	2,1	4,3	–	–	7,7	0,2	17,7	0,4	
п. 4	Сушильно-очистительный цех	П	2,5	12,1	1,9	4,4	2	4,5	0,9	10,3	32,9	–	4,9	–	–	4,3	3,2	16,1	–	
		РД	–	12,3	3,5	5,7	4,9	11,6	1,3	8,1	22,7	–	4,9	–	–	8,2	–	16,8	–	

## Продолжение к таблице 28-18

№ позиции	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РП	0,4	12,6	3,3	5,4	4,6	10,9	1,2	8,1	23,6	–	5,2	–	–	7,7	0,5	16,5	–
п. 5	Сушильно-очистительный цех	П	3,6	11	1,9	4,4	2	4,5	0,9	11,3	32,9	–	4,2	–	–	4,2	3,2	15,9	–
		РД	–	12,1	4,4	5,5	4,9	11,1	1,1	8,3	23,1	–	4,8	–	–	7,9	–	16,8	–
		РП	0,8	12,4	4,1	5	4,5	10,2	1	8,5	24,3	–	5	–	–	7,3	0,7	16,2	–
п. 6	Цех оголения посевных семян	П	4,5	12,5	1,8	6,7	3	7,5	1,2	6,7	24	–	6	–	–	10,1	2	12,2	1,8
		РД	–	9,6	8,7	9,4	4,6	9,2	1,7	3,8	18,9	0,3	5,3	–	–	12	–	16,5	–
		РП	0,6	10,2	8,2	9	4,5	9	1,7	4,3	19,6	0,3	5,4	–	–	11,4	0,3	15,3	0,2

Продолжение к таблице 28-18

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
п. 7	Цех обеззараживания посевных семян	П	4,4	12,7	1,8	6,6	2,9	7,3	1,2	6,7	23,7	–	6,6	–	–	9,9	2	12,4	1,8
		РД	–	9,7	8,3	9,2	4,2	9,6	1,7	3,4	17,9	0,3	5,9	–	–	13,7	–	16,1	–
		РП	0,6	10,1	7,8	8,8	4	9,3	1,6	3,9	18,6	0,3	6	–	–	12,9	0,3	15,5	0,3
п. 8	База для приемки, хранения и отгрузки готовой хлопковой продукции	П	3,2	3,7	2,9	7,5	1,9	5	1,2	10,2	38	–	3,2	–	–	6,7	3	11,9	1,6
		РД	–	6,2	14,1	1,4	2	6,1	4,4	7,3	32	1,5	3	–	–	6,4	–	15,6	–

## Продолжение к таблице 28-18

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РП	0,4	6,2	13,6	1,5	2	6	3,7	7,3	33	1,4	3,1	–	–	6,3	0,4	14,9	0,2
п. 9	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца на призаводском заготовительном хлопко-пункте	П	2	21,5	4,3	–	3,1	7,2	–	3,1	30	–	5,9	–	–	3,1	3,5	16,3	–

## Продолжение к таблице 28-18

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели																
			Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием	
		РД	–	20,1	11,8	0,6	4,1	11	0,5	3,2	21,7	–	5,9	–	–	4,8	–	16,3	–
		РП	0,4	20,7	10,8	0,6	3,8	10,1	0,5	3	22,1	–	7	–	–	4,4	0,7	15,9	–
п. 10	Комплектная лаборатория для определения качества хлопко-сырца на хлопко-очистительном заводе	П	2,3	20	5	–	3,7	8	–	3,7	24,2	–	7,1	–	–	4,1	4,1	17,8	–

## Окончание к таблице 28-18

№ позиций	Проектируемый объект	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Организация труда и управление предприятием
		РД	–	20,9	10,7	0,7	4	11,3	0,3	3,5	20,2	–	7,6	–	–	4,5	–	16,3	–
		РП	0,5	21,2	9,9	0,6	3,7	10,5	0,3	3,2	22	–	7,1	–	–	4,2	0,9	15,9	–
п. 11	Склад хлопка-сырца	П	8,6	15,7	–	–	–	11,8	–	13,8	26,3	–	–	–	–	7,2	–	16,6	–
		РД	–	7,5	14,4	–	–	3,8	1,4	11,9	37,2	–	–	–	–	4,7	–	19,1	–
		РП	1,7	7,2	13,5	–	–	3,6	1,4	12,7	36,7	–	–	–	–	4,5	–	18,7	–

*Ресми басылым*

**Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Құрылыс,  
тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері және жер  
ресурстарын басқару комитеті**

**ҚҰРЫЛЫСТЫҢ ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН ЕҢБЕК  
ШЫҒЫНДАРЫНЫҢ НОРМАЛАР ЖИНАҒЫ**

**ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА  
АРНАЛҒАН ЕҢБЕК ШЫҒЫНДАРЫНЫҢ НОРМАЛАРЫ**

**ҚР ЖЕШН 8.03-01-2016**

**ҚҰРЫЛЫСТЫҢ ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН ЕҢБЕК  
ШЫҒЫНДАРЫНЫҢ НОРМАЛАР ЖИНАҒЫ**

**28-ТАРАУ ЖЕҢІЛ ЖӘНЕ ТОҚЫМА ӨНЕРКӘСІБІ**

Басылымға жауаптылар: «ҚазҚСҒЗИ» АҚ  
Қарпі: Times New Roman. Пішімі 60 x 84 <sup>1</sup>/<sub>8</sub>

---

050046, Алматы қаласы, Солодовников көшесі, 21  
Тел./факс: +7 (727) 392 76 16 – қабылдау бөлмесі

*Издание официальное*

**Комитет по делам строительства, жилищно-коммунального хозяйства  
и управления земельными ресурсами Министерства  
национальной экономики Республики Казахстан**

**СБОРНИК НОРМ ЗАТРАТ ТРУДА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**НОРМЫ ЗАТРАТ ТРУДА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ  
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН**

**НЗТП РК 8.03-01-2016**

**СБОРНИК НОРМ ЗАТРАТ ТРУДА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 28 ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

Ответственные за выпуск: АО «КазНИИСА»  
Гарнитура: Times New Roman. Формат 60 x 84 <sup>1</sup>/<sub>8</sub>

---

050046, г. Алматы, ул. Солодовникова, 21  
Тел./факс: +7 (727) 392 76 16 – приемная