

Мемлекеттік нормативтік құжаттар
БАҒА БЕЛГІЛЕУ МЕН СМЕТАЛАР БОЙЫНША
НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР

Государственные нормативные документы
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И
СМЕТАМ

ӨЗГЕРІСТЕР МЕН ТОЛЫҚТЫРУЛАР

50 – шығарылым

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

Выпуск 50

Ресми басылым

Издание официальное

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті

Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан

**Мемлекеттік нормативтік құжаттар
БАҒА БЕЛГІЛЕУ МЕН СМЕТАЛАР БОЙЫНША
НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР**

**Государственные нормативные документы
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И
СМЕТАМ**

ӨЗГЕРІСТЕР МЕН ТОЛЫҚТЫРУЛАР

50 – шығарылым

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

Выпуск 50

Ресми басылым

Издание официальное

**Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті**

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан**

Алғы сөз

1 ӘЗІРЛЕГЕН	«ҚазҚСҒЗИ» АҚ
2 ҰСЫНҒАН	Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитетінің (ҚР ӨҚМ ҚжТКШК) Құрылыстағы сметалық нормалар басқармасы
3 БЕКІТІЛГЕН ЖӘНЕ	ҚР ӨҚМ ҚжТКШК 2026 жылғы 21 қыркүйектегі № 111-НҚ бұйрығымен
ҚОЛДАНЫСҚА ЕНГІЗІЛГЕН:	2026 жылғы 1 қазаннан бастап

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы уәкілетті орган ведомствосының рұқсатынсыз осы мемлекеттік нормативтік құжатты ресми басылым ретінде толық немесе ішінара көшіруге, көбейтуге және таратуға тыйым салынады.

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН	АО «КазНИИСА»
2 ПРЕДСТАВЛЕН	Управлением сметных норм в строительстве Комитета по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан (КДС и ЖКХ МПС РК)
3 УТВЕРЖДЕН	Приказом КДС и ЖКХ МПС РК от 21 сентября 2026 года № 111-НҚ
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ:	с 1 октября 2026 года

Полное или частичное воспроизведение, тиражирование и распространение настоящего государственного нормативного документа в качестве официального издания без разрешения ведомства уполномоченного органа в области архитектуры, градостроительства и строительства запрещается.

Содержание

ДОПОЛНЕНИЯ	1
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	1
Сборник 22 Наружные сети водоснабжения	1
Сборник 24 Наружные сети теплоснабжения и газоснабжения.....	3
Сборник 30 Мосты, водопропускные трубы.....	32
Сборник 47 Озеленение, благоустройство	42
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.....	47
Раздел 8 Работы ремонтно-строительные. Крыши, кровли, фасады	47
Раздел 11 Работы ремонтно-строительные штукатурные.....	49
Раздел 14 Работы ремонтно-строительные лепные	50
Раздел 18 Работы ремонтно-строительные. Благоустройство.....	56
Раздел 19 Работы ремонтно-строительные прочие	56
УКРУПНЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ (СООРУЖЕНИЙ) И ВИДОВ (КОМПЛЕКСОВ) РАБОТ. ОБЪЕКТЫ НЕПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	59
ИЗМЕНЕНИЯ	64
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	64
Сборник 6 Конструкции бетонные и железобетонные	64
Сборник 7 Работы по закреплению грунтов	81
Сборник 9 Конструкции металлические.....	82
Сборник 10 Конструкции деревянные, древеснокомпозитные и пластмассовые	83
Сборник 12 Кровли.....	84
Сборник 13 Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии, гидроизоляционные работы	85
Сборник 14 Конструкции в сельском строительстве	86
Сборник 15 Отделочные работы	87
Сборник 22 Наружные сети водоснабжения	89
Сборник 24 Наружные сети теплоснабжения и газоснабжения.....	91
Сборник 25 Магистральные и промысловые трубопроводы газонефтепродуктов.....	93
Сборник 29 Тоннели и метрополитены	97
Сборник 30 Мосты, водопропускные трубы.....	100
Сборник 34 Сооружения связи, радиовещания и телевидения	100
Сборник 44 Подводно-строительные водолазные работы.....	102
Сборник 47 Озеленение, благоустройство	107
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ	108
Сборник 4 Дробильно-размольное и агломерационное оборудование	108
Сборник 7 Компрессорные машины, насосы и вентиляторы.....	109
Сборник 12 Технологические трубопроводы.....	113

Сборник 18 Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности	114
Сборник 19 Оборудование предприятий угольной и торфяной промышленности ...	117
Сборник 24 Оборудование предприятий промышленности строительных материалов	118
Сборник 25 Оборудование предприятий целлюлозно-бумажной промышленности	119
Сборник 30 Оборудование зернохранилищ и предприятий по переработке зерна....	128
Сборник 35 Оборудование сельскохозяйственных производств	128
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ	134
Раздел 10 Работы по монтажу оборудования связи.....	134
Раздел 13 Работы по монтажу оборудования атомных электрических станций	134
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	144
Раздел 3 Работы ремонтно-строительные. Стены	144
Раздел 6 Работы ремонтно-строительные. Проемы.....	144
Раздел 8 Работы ремонтно-строительные. Крыши, кровли, фасады	144
Раздел 15 Работы ремонтно-строительные внутренние санитарно-технические.....	145
Раздел 18 Работы ремонтно-строительные. Благоустройство.....	146
Раздел 20 Работы ремонтно-строительные. Автомобильные дороги	146
УКРУПНЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ (СООРУЖЕНИЙ) И ВИДОВ (КОМПЛЕКСОВ) РАБОТ. ОБЪЕКТЫ НЕПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	147
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СМЕТНЫХ ЦЕН НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ	148
Приложение А. Результаты нормативных наблюдений технологических процессов ..	194
А.1 Укладка гранитных плит мощения	194

ДОПОЛНЕНИЯ

ЭСН РК 8.04-01-2024

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник 22 Наружные сети водоснабжения

Раздел 1 Укладка трубопроводов

Подраздел 6 Стеклопластиковые трубы

Группа 1 Укладка трубопроводов из стеклопластиковых труб

Таблица 1122-0106-0117 - Укладка трубопровода из стеклопластиковых труб, диаметр 150 мм

км трубопровода

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Опускание труб в траншею. 2. Укладка труб на основание с выверкой и подбивкой песка. 3. Стыковка труб рычажными лебедками с заведением в муфту. 4. Гидравлическое испытание смонтированного трубопровода.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0136	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,6)	чел.-ч	224,78
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	32,405
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	31,545
314-502-0203	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1, 5 т)	маш.-ч	22
324-105-0401	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см ²) до 10 МПа (100 кгс/см ²)	маш.-ч	23,75
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,86
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-301-0175	Трубы пластиковые армированные стекловолокном СТ РК 1128-2002	м	1010
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м ³	17,66
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	3,1
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,1

Таблица 1122-0106-0118 - Укладка трубопровода из стеклопластиковых труб, диаметр 200 мм

км трубопровода

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Опускание труб в траншею. 2. Укладка труб на основание с выверкой и подбивкой песка. 3. Стыковка труб рычажными лебедками с заведением в муфту. 4. Гидравлическое испытание смонтированного трубопровода.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0136	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,6)	чел.-ч	248,46
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	36,42
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 16 т	маш.-ч	35,23
314-502-0203	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1, 5 т)	маш.-ч	24
324-105-0401	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см ²) до 10 МПа (100 кгс/см ²)	маш.-ч	27,5
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	1,19
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-301-0175	Трубы пластиковые армированные стекловолокном СТ РК 1128-2002	м	1010
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м ³	31,4
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	3,5
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,2

Таблица 1122-0106-0119 - Укладка трубопровода из стеклопластиковых труб, диаметр 250 мм

км трубопровода

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Опускание труб в траншею. 2. Укладка труб на основание с выверкой и подбивкой песка. 3. Стыковка труб рычажными лебедками с заведением в муфту. 4. Гидравлическое испытание смонтированного трубопровода.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0136	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,6)	чел.-ч	272,14
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	40,435
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 16 т	маш.-ч	38,915
314-502-0203	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1, 5 т)	маш.-ч	26
324-105-0401	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см ²) до 10 МПа (100 кгс/см ²)	маш.-ч	31,25

Окончание таблицы 1122-0106-0119

1	2	3	4
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	1,52
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-301-0175	Трубы пластиковые армированные стекловолокном СТ РК 1128-2002	м	1010
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м³	49,06
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	3,8
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,4

Таблица 1122-0106-0120 - Укладка трубопровода из стеклопластиковых труб, диаметр 350 мм

км трубопровода

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Опускание труб в траншею. 2. Укладка труб на основание с выверкой и подбивкой песка. 3. Стыковка труб рычажными лебедками с заведением в муфту. 4. Гидравлическое испытание смонтированного трубопровода.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0136	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,6)	чел.-ч	319,5
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	48,465
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 16 т	маш.-ч	46,285
314-502-0203	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1, 5 т)	маш.-ч	30
324-105-0401	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см²) до 10 МПа (100 кгс/см²)	маш.-ч	38,75
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	2,18
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-301-0175	Трубы пластиковые армированные стекловолокном СТ РК 1128-2002	м	1010
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м³	98,125
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	4,45
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,95

Сборник 24 Наружные сети теплоснабжения и газоснабжения

Раздел 1 Теплоснабжение - наружные сети

Подраздел 4 Трубопроводы в пенополиуретановой изоляции

Группа 8 Установка фасонных изделий стальных, предварительно изолированных пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки

Таблица 1124-0104-0801 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 50 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддерживанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4)	чел.-ч	5,45
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2183
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0014
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,149
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,0634
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,4
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,06
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,253
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0045
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0634
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,16
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	1,51
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,006
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,06
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0802 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 70 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4)	чел.-ч	5,57
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2434
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0019
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,149
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,0866
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,46
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,0766
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,313
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0059
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0866
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,21
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	1,6
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,006
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,08
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0803 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 80 мм

<i>шт.</i>			
Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4)	чел.-ч	5,7
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2576
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0023
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,149
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,1
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,52
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,09
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,367
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0063
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,1
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,236
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	1,73
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,008
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,08
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0804 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 100 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4)	чел.-ч	5,92
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2834
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,003
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,15
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,123
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,7
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,11
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,433
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0074
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,123
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,351
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	1,83
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,01
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,1
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0805 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 125 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4)	чел.-ч	6,4
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4161
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0039
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,253
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,15
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,78
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,137
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0092
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,15
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,411
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	1,98
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,012
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,12
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0806 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 150 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4)	чел.-ч	7,1
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4504
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0051
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,254
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,18
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	1,36
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,163
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,567
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0113
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,18
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,636
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	2,13
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,014
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,12
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норму учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0807 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 200 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4)	чел.-ч	7,92
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,617
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0084
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,344
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,247
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	1,7
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,223
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,767
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0176
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,247
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	1,07
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	2,5
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,02
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,16
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норму учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0808 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 250 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4)	чел.-ч	11,0
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7768
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0134
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,432
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,307
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	2,74
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,28
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,933
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0244
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,307
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	1,63
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	3,32
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,034
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,2
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0809 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 300 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4)	чел.-ч	11,7
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1504
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0184
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,533
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,567
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	3,02
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,333
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,933
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,032
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,567
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	1,9
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	3,65
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,04
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,24
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0810 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 400 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4)	чел.-ч	12,9
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,5092
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,026
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,693
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,747
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	3,22
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,437
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	1
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0432
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,747
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	2,43
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	4,4
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,052
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,3
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0811 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 500 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0142	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,2)	чел.-ч	18,0
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,9503
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0374
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	0,933
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,913
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	3,86
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,543
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	1,2
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0669
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,913
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	4,04
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	5,25
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,066
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,38
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0812 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 600 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0142	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,2)	чел.-ч	22,3
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,1262
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0461
314-102-0103	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 16 т	маш.-ч	1,095
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,913
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	4,3
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,647
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	1,4
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0721
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,913
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	4,81
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	5,93
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,078
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,46
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норму учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0813 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 700 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддерживанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0142	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,2)	чел.-ч	23,8
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,4617
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0598
314-102-0104	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 25 т	маш.-ч	1,28
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	1,03
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	4,68
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,74
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	1,6
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0919
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	1,03
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	5,02
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	6,57
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,09
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,52
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0814 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 800 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддерживанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0142	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,2)	чел.-ч	27,3
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,7917
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0598
314-102-0104	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 25 т	маш.-ч	1,46
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	1,18
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	7,0
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,84
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	1,8
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0919
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	1,18
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	9,45
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	7,25
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,1
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,6
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0815 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 900 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддержанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0142	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,2)	чел.-ч	28,6
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,1359
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0559
314-102-0104	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 25 т	маш.-ч	1,66
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	1,32
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	7,18
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,943
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	2
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,1
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	1,32
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	10,6
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	7,93
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,114
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,68
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норму учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0816 - Установка фасонного изделия стального, предварительно изолированного пенополиуретаном, надземная, с изоляцией стыков оцинкованным кожухом методом заливки, диаметр 1000 мм

шт.

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Строповка и установка на готовое основание по заданной отметке. 3. Центрирование стыков с подгонкой кромок и поддерживанием при прихватке стыков под сварку. 4. Прихватка стыков. 5. Сварка стыков. 6. Дефектоскопия сварного шва. 7. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 8. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 9. Установка герметизирующей ленты. 10. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 11. Сверление отверстий. 12. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 13. Запайка заливочных отверстий. 14. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0142	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,2)	чел.-ч	36,9
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,0217
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,0487
314-102-0104	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 25 т	маш.-ч	1,4
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	1,47
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	9,88
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	1,05
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	2,2
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,103
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	1,47
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	15,2
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	8,67
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,126
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,76
261-301-0277	Фасонные части	шт.	1
	Примечания		
ПР-1124-028	В норме учтены затраты на 2 стыка		
ПР-1124-029	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 2 комплекта		

Таблица 1124-0104-0817 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 50 мм

стык

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,6)	чел.-ч	2,5
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0333
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,0317
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,2
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,03
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,127
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0016
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0317
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0334
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,0798
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,757
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,003
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,03
	Примечания		
ПР-1124-030	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0818 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 70 мм

стык

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		

Окончание таблицы 1124-0104-0818

1	2	3	4
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,6)	чел.-ч	2,55
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0449
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,0433
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,23
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,0383
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,157
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0016
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0433
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0334
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,103
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,8
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,003
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,04
	Примечания		
ПР-1124-030	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0819 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 80 мм

<i>стык</i>			
Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,6)	чел.-ч	2,62
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0501
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,05
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,26
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,045
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,183

Окончание таблицы 1124-0104-0819

1	2	3	4
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0001
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,05
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0334
3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,118
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,863
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,004
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м²	0,04
Примечания			
ПР-1124-030	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0820 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 100 мм

стык

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
СОСТАВ РАБОТ			
1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.			
1. ЗАТРАТЫ ТРУДА			
004-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,6)	чел.-ч	2,73
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0619
2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,0617
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,35
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,055
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,217
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0002
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0617
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0334
3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,175
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,913
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,005
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м²	0,05

Окончание таблицы 1124-0104-0820

1	2	3	4
	Примечания		
ПР-1124-030	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0821 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 125 мм

			<i>стык</i>
Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,6)	чел.-ч	2,81
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0752
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,075
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,39
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,0683
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,25
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0002
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,075
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0334
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,21
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,99
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,006
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м²	0,06
	Примечания		
ПР-1124-030	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0822 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 150 мм

стык

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,6)	чел.-ч	3,16
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0902
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,09
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,68
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,0817
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,283
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0002
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,09
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,318
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	1,1
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,007
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,06
	Примечания		
ПР-1124-030	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0823 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 200 мм

стык

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		

Окончание таблицы 1124-0104-0823

1	2	3	4
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,6)	чел.-ч	3,43
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1235
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,123
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	0,85
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,112
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,383
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0005
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,123
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,537
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	1,25
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,01
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,08
	Примечания		
ПР-1124-030	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0824 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 250 мм

<i>стык</i>			
Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,6)	чел.-ч	4,82
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1538
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,153
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	1,37
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,14
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,467

Окончание таблицы 1124-0104-0824

1	2	3	4
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0008
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,153
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,815
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	1,66
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,017
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м²	0,1
Примечания			
ПР-1124-030	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0825 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 300 мм

стык

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
СОСТАВ РАБОТ			
1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.			
1. ЗАТРАТЫ ТРУДА			
004-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,6)	чел.-ч	5,05
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2839
2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,283
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	1,51
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,167
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,467
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0009
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,283
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	0,951
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	1,82
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,02
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м²	0,12

Окончание таблицы 1124-0104-0825

1	2	3	4
	Примечания		
ПР-1124-030	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0826 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 400 мм

			<i>стык</i>
Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,6)	чел.-ч	5,39
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3743
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,373
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	1,61
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,218
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0013
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,373
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	1,22
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	2,2
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,026
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м²	0,15
	Примечания		
ПР-1124-030	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0827 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 500 мм

стык

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,3)	чел.-ч	7,59
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,459
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,457
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	1,93
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,272
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,6
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,002
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,457
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	2,02
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	2,62
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,033
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,190
	Примечания		
ПР-1124-030	В норме стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0828 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 600 мм

стык

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		

Окончание таблицы 1124-0104-0828

1	2	3	4
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,3)	чел.-ч	9,47
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4595
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,457
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	2,15
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,323
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,7
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0025
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,457
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	2,4
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	2,97
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,039
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,23
	Примечания		
ПР-1124-030	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0829 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 700 мм

				<i>стык</i>
Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	
1	2	3	4	
	СОСТАВ РАБОТ			
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.			
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА			
004-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,3)	чел.-ч	9,95	
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5175	
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,515	
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	2,34	
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,37	
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,8	

Окончание таблицы 1124-0104-0829

1	2	3	4
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0025
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,515
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	2,51
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	3,28
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,045
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м²	0,26
Примечания			
ПР-1124-030	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0830 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 800 мм

стык

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
СОСТАВ РАБОТ			
1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.			
1. ЗАТРАТЫ ТРУДА			
004-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,3)	чел.-ч	11,4
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5927
2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,588
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	3,51
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,42
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,9
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0047
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,588
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	4,73
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	3,63
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,051
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м²	0,3

Окончание таблицы 1124-0104-0830

1	2	3	4
	Примечания		
ПР-1124-030	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0831 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 900 мм

			<i>стык</i>
Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,3)	чел.-ч	11,7
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,6652
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,66
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	3,59
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,472
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	1
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0052
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,66
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	5,31
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	3,97
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,057
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м²	0,34
	Примечания		
ПР-1124-030	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Таблица 1124-0104-0832 - Добавлять на каждый следующий стык, диаметр 1000 мм

стык

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Проверка состояния системы оперативно-диспетчерского контроля (СОДК). 2. Прихватка стыков. 3. Сварка стыков. 4. Дефектоскопия сварного шва. 5. Просушка поверхности металлической трубы газовой горелкой. 6. Измерение параметров и монтаж системы (СОДК). 7. Установка герметизирующей ленты. 8. Установка и закрепление муфты-кожуха из оцинкованной стали. 9. Сверление отверстий. 10. Заливка стыка смесью ППУ с приготовлением. 11. Запайка заливочных отверстий. 12. Маркировка стыка.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
004-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,3)	чел.-ч	15,6
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7405
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,733
315-201-0102	Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, с номинальным сварочным током 250-400 А	маш.-ч	4,94
315-203-0401	Дефектоскопы ультразвуковые импульсные с толщиной просвечиваемого изделия до 5000 мм	маш.-ч	0,523
324-108-0401	Горелки газопламенные	маш.-ч	1,1
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0075
343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,733
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0668
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	7,59
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	4,33
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,063
218-103-0203	Бумага шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м ²	0,38
	Примечания		
ПР-1124-030	В норму стоимость комплекта изоляции стыков следует учитывать дополнительно, в количестве 1 комплект на 1 стык		

Сборник 30 Мосты, водопропускные трубы

Раздел 5 Разные работы

Подраздел 6 Окраска конструкций мостов и путепроводов

Группа 2 Огрунтовка и окраска мостовых металлических конструкций лакокрасочными материалами

Таблица 1130-0506-0201 - Огрунтовка стальных мостов и путепроводов: монтажных стыков

м²

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Обеспыливание стыков. 2. Приготовление лакокрасочных материалов. 3. Механизированное нанесение лакокрасочных материалов. 4. Промывка оборудования.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
005-0139	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,9)	чел.-ч	0,197
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,176042
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-402-0201	Агрегаты окрасочные с пневматическим распылением	маш.-ч	0,116
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъемностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,000018
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м3/мин	маш.-ч	0,176
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,000024
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
236-101-0200	Грунт-эмаль для защиты металлических поверхностей от коррозии СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	кг	П
	Примечания		
П-1130-001	При выполнении работ в технологических укрытиях, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
П-1130-002	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки более 140, применять Кзтр = 2,3; Кэм = 2,3		
П-1130-003	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 113 до 140, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-005	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 14 до 36, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-006	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 37 до 72, применять Кзтр = 1,4; Кэм = 1,4		
П-1130-007	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 73 до 112, применять Кзтр = 1,7; Кэм = 1,7		
П-1130-008	При выполнении работ на одной половине проезжей части дороги при систематическом движении автомобильного или трамвайного транспорта по другой, применять Кзтр = 1,2; Кэм = 1,2		
П-1130-009	При выполнении работ с прекращением движения поездов, автомобильного транспорта или судов в «окно» установленной продолжительности, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-010	При выполнении работ, выполняемых в усложненных производственных условиях, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-013	При монтаже конструкций на высоте более 25 м, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
ПР-1130-020	В норме кроме операций, указанных в составе работ, учтены перестановка инвентарных столиков, приставных лестниц и других средств подмащивания высотой до 2 м для выполнения работ на высоте до 4 м		
ПР-1130-021	Объем работ по норме определяется из расчета общей площади устанавливаемых накладок монтажного стыка с одной стороны стыкуемых элементов в один слой. В случае применения фрикционных грунтовок, наносимых на поверхности под накладками, объемы работ определяется отдельно для каждого типа грунтового состава		
ПР-1130-022	Нормой предусмотрено нанесение защитного покрытия в 1 слой. При выполнении многослойного защитного покрытия норма увеличивается кратно количеству слоев		
ПР-1130-023	При необходимости разбавители следует учитывать дополнительно по проекту		

Таблица 1130-0506-0202 - Огрунтовка стальных мостов и путепроводов: болтов в стыках

1000 шт

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Обеспыливание болтов в стыках. 2. Приготовление лакокрасочных материалов. 3. Нанесение лакокрасочных материалов на болты вручную.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
005-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	11,6
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,001
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъемностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,0003
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0007
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
236-101-0200	Грунт-эмаль для защиты металлических поверхностей от коррозии СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	кг	П
	Примечания		
П-1130-001	При выполнении работ в технологических укрытиях, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
П-1130-002	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки более 140, применять Кзтр = 2,3; Кэм = 2,3		
П-1130-003	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 113 до 140, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-005	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 14 до 36, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-006	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 37 до 72, применять Кзтр = 1,4; Кэм = 1,4		
П-1130-007	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 73 до 112, применять Кзтр = 1,7; Кэм = 1,7		
П-1130-008	При выполнении работ на одной половине проезжей части дороги при систематическом движении автомобильного или трамвайного транспорта по другой, применять Кзтр = 1,2; Кэм = 1,2		
П-1130-009	При выполнении работ с прекращением движения поездов, автомобильного транспорта или судов в «окно» установленной продолжительности, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-010	При выполнении работ, выполняемых в усложненных производственных условиях, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-013	При монтаже конструкций на высоте более 25 м, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
ПР-1130-020	В норме кроме операций, указанных в составе работ, учтены перестановка инвентарных столиков, приставных лестниц и других средств подмащивания высотой до 2 м для выполнения работ на высоте до 4 м		
ПР-1130-022	Нормой предусмотрено нанесение защитного покрытия в 1 слой. При выполнении многослойного защитного покрытия норма увеличивается кратно количеству слоев		
ПР-1130-023	При необходимости разбавители следует учитывать дополнительно по проекту		

Таблица 1130-0506-0203 - Окраска стальных мостов и путепроводов: монтажных стыков

м²

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Обеспыливание стыков. 2. Приготовление лакокрасочных материалов. 3. Механизированное нанесение лакокрасочных материалов. 4. Промывка оборудования.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
005-0139	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,9)	чел.-ч	0,197
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,176042
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-402-0201	Агрегаты окрасочные с пневматическим распылением	маш.-ч	0,116
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъемностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,000018
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м3/мин	маш.-ч	0,176
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,000024
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-201-0331	Краска	кг	П
	Примечания		
П-1130-001	При выполнении работ в технологических укрытиях, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
П-1130-002	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки более 140, применять Кзтр = 2,3; Кэм = 2,3		
П-1130-003	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 113 до 140, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-005	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 14 до 36, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-006	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 37 до 72, применять Кзтр = 1,4; Кэм = 1,4		
П-1130-007	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 73 до 112, применять Кзтр = 1,7; Кэм = 1,7		
П-1130-008	При выполнении работ на одной половине проезжей части дороги при систематическом движении автомобильного или трамвайного транспорта по другой, применять Кзтр = 1,2; Кэм = 1,2		
П-1130-009	При выполнении работ с прекращением движения поездов, автомобильного транспорта или судов в «окно» установленной продолжительности, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-010	При выполнении работ, выполняемых в усложненных производственных условиях, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-013	При монтаже конструкций на высоте более 25 м, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
ПР-1130-020	В норме кроме операций, указанных в составе работ, учтены перестановка инвентарных столиков, приставных лестниц и других средств подмащивания высотой до 2 м для выполнения работ на высоте до 4 м		
ПР-1130-021	Объем работ по норме определяется из расчета общей площади устанавливаемых накладок монтажного стыка с одной стороны стыкуемых элементов в один слой. В случае применения фрикционных грунтовок, наносимых на поверхности под накладками, объемы работ определяется отдельно для каждого типа грунтового состава		
ПР-1130-022	Нормой предусмотрено нанесение защитного покрытия в 1 слой. При выполнении многослойного защитного покрытия норма увеличивается кратно количеству слоев		
ПР-1130-023	При необходимости разбавители следует учитывать дополнительно по проекту		

Таблица 1130-0506-0204 - Окраска стальных мостов и путепроводов: болтов в стыках

1000 шт

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Обеспыливание болтов в стыках. 2. Приготовление лакокрасочных материалов. 3. Нанесение лакокрасочных материалов на болты вручную.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
005-0140	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4)	чел.-ч	11,6
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,001
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъёмностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,0003
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0007
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-201-0331	Краска	кг	П
	Примечания		
П-1130-001	При выполнении работ в технологических укрытиях, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
П-1130-002	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки более 140, применять Кзтр = 2,3; Кэм = 2,3		
П-1130-003	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 113 до 140, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-005	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 14 до 36, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-006	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 37 до 72, применять Кзтр = 1,4; Кэм = 1,4		
П-1130-007	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 73 до 112, применять Кзтр = 1,7; Кэм = 1,7		
П-1130-008	При выполнении работ на одной половине проезжей части дороги при систематическом движении автомобильного или трамвайного транспорта по другой, применять Кзтр = 1,2; Кэм = 1,2		
П-1130-009	При выполнении работ с прекращением движения поездов, автомобильного транспорта или судов в «окно» установленной продолжительности, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-010	При выполнении работ, выполняемых в усложненных производственных условиях, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-013	При монтаже конструкций на высоте более 25 м, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
ПР-1130-020	В норме кроме операций, указанных в составе работ, учтены перестановка инвентарных столиков, приставных лестниц и других средств подмащивания высотой до 2 м для выполнения работ на высоте до 4 м		
ПР-1130-022	Нормой предусмотрено нанесение защитного покрытия в 1 слой. При выполнении многослойного защитного покрытия норма увеличивается кратно количеству слоев		
ПР-1130-023	При необходимости разбавители следует учитывать дополнительно по проекту		

Таблица 1130-0506-0205 - Окраска стальных мостов и путепроводов: пролетных строений

м²

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление лакокрасочных материалов. 3. Механизированное нанесение лакокрасочных материалов. 4. Промывка оборудования.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
005-0141	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,1)	чел.-ч	0,017
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01204
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-402-0201	Агрегаты окрасочные с пневматическим распылением	маш.-ч	0,01
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъёмностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,00002
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м3/мин	маш.-ч	0,012
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,00002
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-201-0331	Краска	кг	П
	Примечания		
П-1130-001	При выполнении работ в технологических укрытиях, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
П-1130-002	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки более 140, применять Кзтр = 2,3; Кэм = 2,3		
П-1130-003	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 113 до 140, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-005	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 14 до 36, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-006	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 37 до 72, применять Кзтр = 1,4; Кэм = 1,4		
П-1130-007	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 73 до 112, применять Кзтр = 1,7; Кэм = 1,7		
П-1130-008	При выполнении работ на одной половине проезжей части дороги при систематическом движении автомобильного или трамвайного транспорта по другой, применять Кзтр = 1,2; Кэм = 1,2		
П-1130-009	При выполнении работ с прекращением движения поездов, автомобильного транспорта или судов в «окно» установленной продолжительности, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-010	При выполнении работ, выполняемых в усложненных производственных условиях, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-013	При монтаже конструкций на высоте более 25 м, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
ПР-1130-020	В норме кроме операций, указанных в составе работ, учтены перестановка инвентарных столиков, приставных лестниц и других средств подмащивания высотой до 2 м для выполнения работ на высоте до 4 м		
ПР-1130-022	Нормой предусмотрено нанесение защитного покрытия в 1 слой. При выполнении многослойного защитного покрытия норма увеличивается кратно количеству слоев		
ПР-1130-023	При необходимости разбавители следует учитывать дополнительно по проекту		
ПР-1130-024	Объемы работ по окраске стальных пролетных строений исчисляются с учетом общей площади пролетного строения, без вычета площади монтажных стыков		

Группа 3 Огрунтовка и окраска мостовых металлических конструкций лакокрасочными материалами с применением автогидроподъемников

Таблица 1130-0506-0301 - Огрунтовка стальных мостов и путепроводов с применением автогидроподъемников: монтажных стыков

м²

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Обеспыливание стыков. 2. Приготовление лакокрасочных материалов. 3. Механизированное нанесение лакокрасочных материалов. 4. Промывка оборудования.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
005-0140	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4)	чел.-ч	0,254
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,445036
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-402-0201	Агрегаты окрасочные с пневматическим распылением	маш.-ч	0,118
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъёмностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,000018
314-504-0102	Автогидроподъемники высотой подъема 18 м	маш.-ч	0,236
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м ³ /мин	маш.-ч	0,209
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,000018
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
236-101-0200	Грунт-эмаль для защиты металлических поверхностей от коррозии СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	кг	П
	Примечания		
П-1130-001	При выполнении работ в технологических укрытиях, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
П-1130-002	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки более 140, применять Кзтр = 2,3; Кэм = 2,3		
П-1130-003	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 113 до 140, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-005	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 14 до 36, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-006	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 37 до 72, применять Кзтр = 1,4; Кэм = 1,4		
П-1130-007	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 73 до 112, применять Кзтр = 1,7; Кэм = 1,7		
П-1130-008	При выполнении работ на одной половине проезжей части дороги при систематическом движении автомобильного или трамвайного транспорта по другой, применять Кзтр = 1,2; Кэм = 1,2		
П-1130-009	При выполнении работ с прекращением движения поездов, автомобильного транспорта или судов в «окно» установленной продолжительности, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-010	При выполнении работ, выполняемых в усложненных производственных условиях, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-013	При монтаже конструкций на высоте более 25 м, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
ПР-1130-021	Объем работ по норме определяется из расчета общей площади устанавливаемых накладок монтажного стыка с одной стороны стыкуемых элементов в один слой. В случае применения фрикционных грунтовок, наносимых на поверхности под накладками, объемы работ определяется отдельно для каждого типа грунтовоочного состава		

Окончание таблицы 1130-0506-0301

1	2	3	4
ПР-1130-022	Нормой предусмотрено нанесение защитного покрытия в 1 слой. При выполнении многослойного защитного покрытия норма увеличивается кратно количеству слоев		
ПР-1130-023	При необходимости разбавители следует учитывать дополнительно по проекту		

Таблица 1130-0506-0302 - Огрунтовка стальных мостов и путепроводов с применением автогидроподъемников: болтов в стыках
1000 шт

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Обеспыливание болтов в стыках. 2. Приготовление лакокрасочных материалов. 3. Нанесение лакокрасочных материалов на болты вручную.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
005-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	12,05
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1509
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъемностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,0003
314-504-0102	Автогидроподъемники высотой подъема 18 м	маш.-ч	1,15
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0006
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
236-101-0200	Грунт-эмаль для защиты металлических поверхностей от коррозии СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	кг	П
	Примечания		
П-1130-001	При выполнении работ в технологических укрытиях, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
П-1130-002	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки более 140, применять Кзтр = 2,3; Кэм = 2,3		
П-1130-003	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 113 до 140, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-005	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 14 до 36, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-006	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 37 до 72, применять Кзтр = 1,4; Кэм = 1,4		
П-1130-007	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 73 до 112, применять Кзтр = 1,7; Кэм = 1,7		
П-1130-008	При выполнении работ на одной половине проезжей части дороги при систематическом движении автомобильного или трамвайного транспорта по другой, применять Кзтр = 1,2; Кэм = 1,2		
П-1130-009	При выполнении работ с прекращением движения поездов, автомобильного транспорта или судов в «окно» установленной продолжительности, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-010	При выполнении работ, выполняемых в усложненных производственных условиях, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-013	При монтаже конструкций на высоте более 25 м, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
ПР-1130-022	Нормой предусмотрено нанесение защитного покрытия в 1 слой. При выполнении многослойного защитного покрытия норма увеличивается кратно количеству слоев		
ПР-1130-023	При необходимости разбавители следует учитывать дополнительно по проекту		

Таблица 1130-0506-0303 - Окраска стальных мостов и путепроводов с применением автогидроподъемников: монтажных стыков

м²

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Обеспыливание стыков. 2. Приготовление лакокрасочных материалов. 3. Механизированное нанесение лакокрасочных материалов. 4. Промывка оборудования.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
005-0140	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4)	чел.-ч	0,254
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,445036
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-402-0201	Агрегаты окрасочные с пневматическим распылением	маш.-ч	0,118
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъемностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,000018
314-504-0102	Автогидроподъемники высотой подъема 18 м	маш.-ч	0,236
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м ³ /мин	маш.-ч	0,209
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,000018
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-201-0331	Краска	кг	П
	Примечания		
П-1130-001	При выполнении работ в технологических укрытиях, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
П-1130-002	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки более 140, применять Кзтр = 2,3; Кэм = 2,3		
П-1130-003	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 113 до 140, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-005	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 14 до 36, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-006	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 37 до 72, применять Кзтр = 1,4; Кэм = 1,4		
П-1130-007	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 73 до 112, применять Кзтр = 1,7; Кэм = 1,7		
П-1130-008	При выполнении работ на одной половине проезжей части дороги при систематическом движении автомобильного или трамвайного транспорта по другой, применять Кзтр = 1,2; Кэм = 1,2		
П-1130-009	При выполнении работ с прекращением движения поездов, автомобильного транспорта или судов в «окно» установленной продолжительности, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-010	При выполнении работ, выполняемых в усложненных производственных условиях, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-013	При монтаже конструкций на высоте более 25 м, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
ПР-1130-021	Объем работ по норме определяется из расчета общей площади устанавливаемых накладок монтажного стыка с одной стороны стыкуемых элементов в один слой. В случае применения фрикционных грунтовок, наносимых на поверхности под накладками, объемы работ определяется отдельно для каждого типа грунтового состава		
ПР-1130-022	Нормой предусмотрено нанесение защитного покрытия в 1 слой. При выполнении многослойного защитного покрытия норма увеличивается кратно количеству слоев		
ПР-1130-023	При необходимости разбавители следует учитывать дополнительно по проекту		

Таблица 1130-0506-0304 - Окраска стальных мостов и путепроводов с применением автогидроподъемников: болтов в стыках
1000 шт

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Обеспыливание болтов в стыках. 2. Приготовление лакокрасочных материалов. 3. Нанесение лакокрасочных материалов на болты вручную.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
005-0140	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4)	чел.-ч	12,05
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1509
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъемностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,0003
314-504-0102	Автогидроподъемники высотой подъема 18 м	маш.-ч	1,15
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0006
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-201-0331	Краска	кг	П
	Примечания		
П-1130-001	При выполнении работ в технологических укрытиях, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
П-1130-002	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки более 140, применять Кзтр = 2,3; Кэм = 2,3		
П-1130-003	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 113 до 140, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-005	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 14 до 36, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-006	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 37 до 72, применять Кзтр = 1,4; Кэм = 1,4		
П-1130-007	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 73 до 112, применять Кзтр = 1,7; Кэм = 1,7		
П-1130-008	При выполнении работ на одной половине проезжей части дороги при систематическом движении автомобильного или трамвайного транспорта по другой, применять Кзтр = 1,2; Кэм = 1,2		
П-1130-009	При выполнении работ с прекращением движения поездов, автомобильного транспорта или судов в «окно» установленной продолжительности, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-010	При выполнении работ, выполняемых в усложненных производственных условиях, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-013	При монтаже конструкций на высоте более 25 м, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
ПР-1130-022	Нормой предусмотрено нанесение защитного покрытия в 1 слой. При выполнении многослойного защитного покрытия норма увеличивается кратно количеству слоев		
ПР-1130-023	При необходимости разбавителя следует учитывать дополнительно по проекту		

Таблица 1130-0506-0305 - Окраска стальных мостов и путепроводов с применением автогидроподъемников: пролетных строений
м²

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление лакокрасочных материалов. 3. Механизированное нанесение лакокрасочных материалов. 4. Промывка оборудования.		

Окончание таблицы 1130-0506-0305

1	2	3	4
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
005-0141	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,1)	чел.-ч	0,025
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04164
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-402-0201	Агрегаты окрасочные с пневматическим распылением	маш.-ч	0,0107
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъемностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,00002
314-504-0102	Автогидроподъемники высотой подъема 18 м	маш.-ч	0,022
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м ³ /мин	маш.-ч	0,0196
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,00002
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-201-0331	Краска	кг	П
	Примечания		
П-1130-001	При выполнении работ в технологических укрытиях, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
П-1130-002	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки более 140, применять Кзтр = 2,3; Кэм = 2,3		
П-1130-003	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 113 до 140, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-005	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 14 до 36, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-006	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 37 до 72, применять Кзтр = 1,4; Кэм = 1,4		
П-1130-007	При выполнении работ в условиях движения поездов, проходящих в сутки от 73 до 112, применять Кзтр = 1,7; Кэм = 1,7		
П-1130-008	При выполнении работ на одной половине проезжей части дороги при систематическом движении автомобильного или трамвайного транспорта по другой, применять Кзтр = 1,2; Кэм = 1,2		
П-1130-009	При выполнении работ с прекращением движения поездов, автомобильного транспорта или судов в «окно» установленной продолжительности, применять Кзтр = 2; Кэм = 2		
П-1130-010	При выполнении работ, выполняемых в усложненных производственных условиях, применять Кзтр = 1,15; Кэм = 1,15		
П-1130-013	При монтаже конструкций на высоте более 25 м, применять Кзтр = 1,1; Кэм = 1,1		
ПР-1130-022	Нормой предусмотрено нанесение защитного покрытия в 1 слой. При выполнении многослойного защитного покрытия норма увеличивается кратно количеству слоев		
ПР-1130-023	При необходимости разбавителя следует учитывать дополнительно по проекту		
ПР-1130-024	Объемы работ по окраске стальных пролетных строений исчисляются с учетом общей площади пролетного строения, без вычета площади монтажных стыков		

Сборник 47 Озеленение, благоустройство

Раздел 3 Благоустройство

Подраздел 1 Устройство дорожки или площадки

Группа 8 Устройство покрытия из плит мощения гранитных

Таблица 1147-0301-0801 - Устройство покрытия из плит мощения гранитных, количество плит на 1 м² до 4 штук

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Устройство выравнивающего слоя по основанию из цементно-песчаной смеси с выравниванием. 2. Уплотнение выравнивающего слоя и увлажнение. 3. Укладка гранитных плит с подбором плит по сорту, размеру и подгонкой кромок плит на примыканиях к зданиям и инженерным сооружениям. 4. Заполнение швов цементно-песчаной смесью с разравниванием.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
002-0128	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,8)	чел.-ч	1,903
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0391
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъемностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,005
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0041
321-212-0401	Виброплита с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	0,01
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,03
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
212-601-0301	Смесь цементно-песчаная	м ³	0,0445
216-101-0401	Портландцемент сульфатостойкий бездобавочный ГОСТ 22266-2013 ССПЦ400-Д0	т	0,0046
217-603-0104	Вода техническая	м ³	0,0129
255-203-0100	Плита мощения пиленая термообработанная из гранита СТ РК 3619-2020	м ²	1,02

Таблица 1147-0301-0802 - Устройство покрытия из плит мощения гранитных, количество плит на 1 м² более 4 штук

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Устройство выравнивающего слоя по основанию из цементно-песчаной смеси с выравниванием. 2. Уплотнение выравнивающего слоя и увлажнение. 3. Укладка гранитных плит с подбором плит по сорту, размеру и подгонкой кромок плит на примыканиях к зданиям и инженерным сооружениям. 4. Заполнение швов цементно-песчаной смесью с разравниванием.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
002-0129	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,9)	чел.-ч	2,186

Окончание таблицы 1147-0301-0802

1	2	3	4
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0431
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъемностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	0,005
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0041
321-212-0401	Виброплита с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	0,01
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,034
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
212-601-0301	Смесь цементно-песчаная	м³	0,0445
216-101-0401	Портландцемент сульфатостойкий бездобавочный ГОСТ 22266-2013 ССПЦ400-Д0	т	0,0046
217-603-0104	Вода техническая	м³	0,0129
255-203-0100	Плита мощения пиленая термообработанная из гранита СТ РК 3619-2020	м²	1,02

Подраздел 3 Ограды, ворота, калитки

Группа 3 Установка барьеров

Таблица 1147-0303-0304 - Устройство барьеров безопасности на металлических стойках: плоских

м барьера

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Распределение барьера безопасности вдоль трассы. 2. Натяжение барьера безопасности до проектного положения. 3. Закрепление на металлических стойках.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
002-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	0,0673
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0006
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-502-0201	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	0,0112
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0006
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
214-209-0406	Проволока стальная термически не обработанная, оцинкованная ГОСТ 3282-74 диаметром 1,6 мм	кг	0,001
214-209-0409	Проволока стальная термически не обработанная, оцинкованная ГОСТ 3282-74 диаметром 2,5 мм	кг	0,059
214-209-1203	Проволока колючая ГОСТ 57278 -2016 ПББ диаметром 450 мм	кг	П

Таблица 1147-0303-0305 - Устройство барьеров безопасности на металлических стойках: спиральных

м барьера

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Распределение барьера безопасности вдоль трассы. 2. Натяжение барьера безопасности до проектного положения. 3. Закрепление на металлических стойках.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
002-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	0,0764
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0015
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-502-0201	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	0,0125
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0015
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
214-201-0100	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 8509-93	т	П
214-209-0406	Проволока стальная термически не обработанная, оцинкованная ГОСТ 3282-74 диаметром 1,6 мм	кг	0,001
214-209-0409	Проволока стальная термически не обработанная, оцинкованная ГОСТ 3282-74 диаметром 2,5 мм	кг	0,059
214-209-1202	Проволока колючая ГОСТ 57278 -2016 СББ диаметром 500 мм	кг	П

Таблица 1147-0303-0306 - Устройство барьеров безопасности на кронштейнах: плоских

м барьера

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Крепление кронштейнов к металлическим стойкам. 2. Распределение барьера безопасности вдоль трассы. 3. Натяжение барьера безопасности до проектного положения. 4. Закрепление на кронштейнах.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
002-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	0,0846
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0016
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-502-0201	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	0,0131
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0016
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
214-209-0406	Проволока стальная термически не обработанная, оцинкованная ГОСТ 3282-74 диаметром 1,6 мм	кг	0,001
214-209-0409	Проволока стальная термически не обработанная, оцинкованная ГОСТ 3282-74 диаметром 2,5 мм	кг	0,059
214-209-1203	Проволока колючая ГОСТ 57278 -2016 ПББ диаметром 450 мм	кг	П

Таблица 1147-0303-0307 - Устройство барьеров безопасности на кронштейнах: спиральных

м барьера

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода
1	2	3	4
	СОСТАВ РАБОТ		
	1. Крепление кронштейнов к металлическим стойкам. 2. Распределение барьера безопасности вдоль трассы. 3. Натяжение барьера безопасности до проектного положения. 4. Закрепление на кронштейнах.		
	1. ЗАТРАТЫ ТРУДА		
002-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	0,0903
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0021
	2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-502-0201	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	0,0142
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0021
	3. МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
214-201-0100	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 8509-93	т	П
214-209-0406	Проволока стальная термически не обработанная, оцинкованная ГОСТ 3282-74 диаметром 1,6 мм	кг	0,001
214-209-0409	Проволока стальная термически не обработанная, оцинкованная ГОСТ 3282-74 диаметром 2,5 мм	кг	0,059
214-209-1202	Проволока колючая ГОСТ 57278 -2016 СББ диаметром 500 мм	кг	П

ЭСН РК 8.05-01-2022

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Раздел 8 Работы ремонтно-строительные. Крыши, кровли, фасады

Подраздел 1 Крыши, кровли

Группа 1 Крыши, кровли

Таблица 1208-0101-19 Трубы водосточные. Устройство

1208-0101-1904 Трубы водосточные. Устройство прямых звеньев

Состав работ: 1. Установка ухватов. 2. Сборка элементов водосточных труб и их навеска.

Измеритель: м

1208-0101-1905 Трубы водосточные. Устройство воронок

Состав работ: 1. Устройство водосточных воронок.

Измеритель: шт.

1208-0101-1906 Трубы водосточные. Устройство колен

Состав работ: 1. Устройство колен водосточной системы.

Измеритель: шт.

1208-0101-1907 Трубы водосточные. Устройство отводов

Состав работ: 1. Устройство отводов водосточной системы.

Измеритель: шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1208-0101-1904	1208-0101-1905	1208-0101-1906	1208-0101-1907
1	2	3	4	5	6	7
009-0139	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,9)	чел.-ч	0,0076	-	-	-
009-0140	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4)	чел.-ч	-	0,1895	0,0031	0,3127

Окончание таблицы

1	2	3	4	5	6	7
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,056	0,093	0,052	0,0011
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-504-0102	Автогидроподъемники высотой подъема 18 м	маш.-ч	0,0533	0,092	0,051	-
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0027	0,001	0,001	0,0011
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
224-106-0104	Воронка выпускная металлическая оцинкованная с полимерным покрытием круглого сечения диаметром 100 мм	шт.	-	1	-	-
224-106-0111	Отвод металлический оцинкованный круглого сечения диаметром 100 мм	шт.	-	-	-	1
271-701-1001	Трубный хомут	кг	П	-	-	1
271-701-1208	Заклепка	шт.	-	0,0606	-	-
272-401-0501	Труба водосточная	м	П	-	-	-
272-401-0502	Колено водосточной трубы	шт.	-	-	1	-

Таблица 1208-0101-31 Теплоизоляция. Разборка

Состав работ: 1. Разборка теплоизоляции.

1208-0101-3101 Теплоизоляция из двух слоёв стеклоткани. Разборка

1208-0101-3102 Теплоизоляция из ваты минеральной, толщина 100 мм. Разборка

1208-0101-3103 Теплоизоляция из плиты пенополистирольной, толщина 100 мм. Разборка

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1208-0101-3101	1208-0101-3102	1208-0101-3103
1	2	3	4	5	6
009-0117	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 1,7)	чел.-ч	-	0,1308	-
009-0119	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 1,9)	чел.-ч	-	-	0,1012
009-0120	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2)	чел.-ч	0,0921	-	-
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0111	0,0111	0,0034
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,0104	0,0104	0,0032

Раздел 11 Работы ремонтно-строительные штукатурные

Подраздел 1 Штукатурные работы

Группа 2 Штукатурка фасадов

Таблица 1211-0102-01 Штукатурка гладких фасадов по камню и бетону. Ремонт с земли и лесов

Состав работ: 1. Очистка поверхности. 2. Нанесение раствора на ранее оштукатуренную поверхность.

1211-0102-0107 Штукатурка фасада способом набрызга. Ремонт с земли и лесов цементно-известковым раствором

<i>Измеритель: м²</i>			
Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1211-0102-0107
1	2	3	4
009-0131	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,1)	чел.-ч	0,0538
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0301
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-201-0802	Растворонасосы производительностью 3 м³/ч	маш.-ч	0,014
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м³/мин	маш.-ч	0,0161
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
212-402-0107	Раствор отделочный ГОСТ 28013-2023 тяжелый цементно-известковый 1:1:6	м³	0,0044

Группа 3 Разные штукатурные работы

Таблица 1211-0103-08 Основание под штукатурку. Наклеивание сетки

Состав работ: 1. Очистка и обеспыливание поверхности вручную. 2. Грунтование поверхности. 3. Нанесение клеевого состава. 4. Наклеивание сетки с разглаживанием и прирезкой по месту.

1211-0103-0801 Основание под штукатурку из стеклотканевой сетки. Наклеивание по готовому основанию

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1211-0103-0801
1	2	3	4
009-0134	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,4)	чел.-ч	0,2113
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0006
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0006
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-202-0200	Сетка стекловолоконная	м²	1,111
236-101-0102	Грунтовка адгезионная (бетон-контакт) для гипсовых штукатурок СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	кг	0,103
236-104-0503	Клей под покрытия поливинилацетатный (ПВА)	кг	0,206

Раздел 14 Работы ремонтно-строительные лепные

Подраздел 1 Лепные работы

Группа 1 Лепные работы

Таблица 1214-0101-01 Базы под колонны и по пилястрам высотой до 250 мм

1214-0101-0115 Базы под колонны высотой до 250 мм. Разборка

Измеритель: изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1214-0101-0115
1	2	3	4
009-0125	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,5)	чел.-ч	0,47
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,1
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,02

Таблица 1214-0101-02 Базы под колонны и по пилястрам высотой до 400 мм

1214-0101-0215 Базы под колонны высотой до 400 мм. Разборка

Измеритель: изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1214-0101-0215
1	2	3	4
009-0125	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,5)	чел.-ч	0,68
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,2
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,04

Таблица 1214-0101-03 Базы под колонны и по пилястрам высотой до 500 мм

1214-0101-0315 Базы под колонны высотой до 500 мм. Разборка

Измеритель: изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1214-0101-0315
1	2	3	4
009-0125	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,5)	чел.-ч	0,82
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,2
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,045

Таблица 1214-0101-56 Решетки вентиляционные площадью до 0,1 м2

1214-0101-5607 Решетки вентиляционные площадью до 0,1 м². Разборка

Измеритель: изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1214-0101-5607
1	2	3	4
009-0125	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,5)	чел.-ч	0,22
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01

Окончание таблицы

1	2	3	4
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,01

Таблица 1214-0101-57 Решетки вентиляционные площадью до 0,4 м²1214-0101-5707 Решетки вентиляционные площадью до 0,4 м². Разборка

Измеритель: изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1214-0101-5707
1	2	3	4
009-0125	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,5)	чел.-ч	0,52
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,015

Таблица 1214-0101-58 Решетки вентиляционные площадью до 0,2 м²1214-0101-5801 Решетки вентиляционные площадью до 0,2 м². Разборка*Состав работ:* 1. Отбивка негодного изделия или детали. 2. Срубание вручную неровностей на основании.1214-0101-5802 Решетки вентиляционные площадью до 0,2 м². Расчистка лепных изделий от покрасок легкоудаляемых*Состав работ:* 1. Очистка от покрасок и загрязнений вручную со смачиванием водой. 2. Выведение ржавых пятен. 3. Исправление орнамента с придачей ему четкого рисунка.1214-0101-5803 Решетки вентиляционные площадью до 0,2 м². Расчистка лепных изделий от покрасок трудноудаляемых*Состав работ:* 1. Очистка от покрасок и загрязнений вручную со смачиванием водой. 2. Выведение ржавых пятен. 3. Исправление орнамента с придачей ему четкого рисунка.

1214-0101-5804 Решетки вентиляционные площадью до 0,2 м². Ремонт лепных изделий с догипсовкой

Состав работ: 1. Удаление негодных частей изделий, подготовка поверхности. 2. Догипсовка выбоин раковин, щелей и утраченных мест до 20% развернутой поверхности изделия. 3. Прорезка рисунка и отделка догипсованной поверхности.

Измеритель: изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1214-0101-5801	1214-0101-5802	1214-0101-5803	1214-0101-5804
1	2	3	4	5	6	7
009-0125	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,5)	чел.-ч	0,3	-	-	-
009-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	-	0,14	-	-
009-0132	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,2)	чел.-ч	-	-	0,38	0,84
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	-	-	-
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	-	-	-
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,008	-	-	0,004

Таблица 1214-0101-60 Буквы накладные высотой до 150 мм

1214-0101-6001 Буквы накладные высотой до 150 мм. Разборка

Состав работ: 1. Отбивка негодного изделия или детали. 2. Срубание вручную неровностей на основании.

1214-0101-6002 Буквы накладные высотой до 150 мм. Расчистка лепных букв от покрасок легкоудаляемых

Состав работ: 1. Очистка от покрасок и загрязнений вручную со смачиванием водой. 2. Выведение ржавых пятен. 3. Исправление орнамента с придачей ему четкого рисунка.

1214-0101-6003 Буквы накладные высотой до 150 мм. Расчистка лепных букв от покрасок трудноудаляемых

Состав работ: 1. Очистка от покрасок и загрязнений вручную со смачиванием водой. 2. Выведение ржавых пятен. 3. Исправление орнамента с придачей ему четкого рисунка.

1214-0101-6004 Буквы накладные высотой до 150 мм. Ремонт лепных букв с догипсовкой

Состав работ: 1. Удаление негодных частей изделий, подготовка поверхности. 2. Догипсовка выбоин раковин, щелей и утраченных мест до 20% развернутой поверхности изделия. 3. Прорезка рисунка и отделка догипсованной поверхности.

Измеритель: изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1214-0101-6001	1214-0101-6002	1214-0101-6003	1214-0101-6004
1	2	3	4	5	6	7
009-0120	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2)	чел.-ч	-	0,03	-	-
009-0122	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,2)	чел.-ч	-	-	0,1	-
009-0125	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,5)	чел.-ч	0,09	-	-	0,31
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,001	-	-	-

Таблица 1214-0101-61 Буквы накладные высотой до 250 мм

1214-0101-6101 Буквы накладные высотой до 250 мм. Разборка

Состав работ: 1. Отбивка негодного изделия или детали. 2. Срубаение вручную неровностей на основании.

1214-0101-6102 Буквы накладные высотой до 250 мм. Расчистка лепных букв от покрасок легкоудаляемых

Состав работ: 1. Очистка от покрасок и загрязнений вручную со смачиванием водой. 2. Выведение ржавых пятен. 3. Исправление орнамента с придачей ему четкого рисунка.

1214-0101-6103 Буквы накладные высотой до 250 мм. Расчистка лепных букв от покрасок трудноудаляемых

Состав работ: 1. Очистка от покрасок и загрязнений вручную со смачиванием водой. 2. Выведение ржавых пятен. 3. Исправление орнамента с придачей ему четкого рисунка.

1214-0101-6104 Буквы накладные высотой до 250 мм. Ремонт лепных букв с догипсовкой

Состав работ: 1. Удаление негодных частей изделий, подготовка поверхности. 2. Догипсовка выбоин раковин, щелей и утраченных мест до 20% развернутой поверхности изделия. 3. Прорезка рисунка и отделка догипсованной поверхности.

Измеритель: изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1214-0101-6101	1214-0101-6102	1214-0101-6103	1214-0101-6104
1	2	3	4	5	6	7
009-0120	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2)	чел.-ч	-	0,06	-	-
009-0122	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,2)	чел.-ч	-	-	0,19	-

Окончание таблицы

1	2	3	4	5	6	7
009-0125	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,5)	чел.-ч	0,15	-	-	0,52
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,003	-	-	-

Таблица 1214-0101-62 Буквы накладные высотой до 400 мм

1214-0101-6201 Буквы накладные высотой до 400 мм. Разборка

Состав работ: 1. Отбивка негодного изделия или детали. 2. Срубание вручную неровностей на основании.

1214-0101-6202 Буквы накладные высотой до 400 мм. Расчистка лепных букв от покрасок легкоудаляемых

Состав работ: 1. Очистка от покрасок и загрязнений вручную со смачиванием водой. 2. Выведение ржавых пятен. 3. Исправление орнамента с придачей ему четкого рисунка.

1214-0101-6203 Буквы накладные высотой до 400 мм. Расчистка лепных букв от покрасок трудноудаляемых

Состав работ: 1. Очистка от покрасок и загрязнений вручную со смачиванием водой. 2. Выведение ржавых пятен. 3. Исправление орнамента с придачей ему четкого рисунка.

1214-0101-6204 Буквы накладные высотой до 400 мм. Ремонт лепных букв с догипсовкой

Состав работ: 1. Удаление негодных частей изделий, подготовка поверхности. 2. Догипсовка выбоин раковин, щелей и утраченных мест до 20% развернутой поверхности изделия. 3. Прорезка рисунка и отделка догипсованной поверхности.

Измеритель: изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1214-0101-6201	1214-0101-6202	1214-0101-6203	1214-0101-6204
1	2	3	4	5	6	7
009-0120	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2)	чел.-ч	-	0,1	-	-
009-0122	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,2)	чел.-ч	-	-	0,29	-
009-0125	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,5)	чел.-ч	0,22	-	-	1,2
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,001	-	-	0,001

Раздел 18 Работы ремонтно-строительные. Благоустройство

Подраздел 1 Благоустройство

Группа 1 Благоустройство

Таблица 1218-0101-28 Водоотводные лотки из трубы. Устройство

Состав работ: 1. Разметка и резка лотка. 2. Устройство бетонного основания. 3. Укладка лотка на бетонное основание.

1218-0101-2801 Водоотводные лотки на отмошке. Устройство

<i>Измеритель: м</i>			
Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1218-0101-2801
1	2	3	4
009-0124	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,4)	чел.-ч	0,331
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,009
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,009
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
212-101-0500	Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010	м³	0,045
274-406-0200	Лоток водоотводный	шт.	П

Раздел 19 Работы ремонтно-строительные прочие

Подраздел 1 Прочие ремонтно - строительные работы

Группа 1 Прочие ремонтно - строительные работы

Таблица 1219-0101-16 Швы и места примыкания. Ремонт

1219-0101-1601 Места примыкания стены и перегородки из сборных железобетонных и гипсобетонных панелей. Ремонт

Состав работ: 1. Расчистка швов. 2. Обеспыливание поверхности швов. 3. Грунтование швов. 4. Заполнение и заделка швов с выравниванием углов.

1219-0101-1602 Швы между плитами перекрытия железобетонными. Ремонт

Состав работ: 1. Смачивание поверхности. 2. Снятие штукатурного слоя. 3. Расчистка швов. 4. Обеспыливание поверхности. 5. Грунтование швов. 6. Заполнение и заделка швов с затиркой поверхности.

Измеритель: м

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1219-0101-1601	1219-0101-1602
1	2	3	4	5
009-0137	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,7)	чел.-ч	-	0,3234
009-0138	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,8)	чел.-ч	0,2432	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0002	0,0014
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
314-504-0601	Подъемники одномачтовые грузоподъемностью до 500 кг, высотой подъема 45 м	маш.-ч	0,0002	0,0014
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
212-401-0104	Раствор кладочный цементный ГОСТ 28013-2023 марки М100	м³	0,00077	0,0014
214-402-0103	Сетка проволоочная тканая с квадратными ячейками, без покрытия ГОСТ 3826-82 размерами 5 мм х 5 мм х 1,6 мм	м²	0,053	0,053
216-103-0101	Гипсовое вяжущее ГОСТ 125-2018 марки Г-3	т	0,00007	0,0001
217-603-0104	Вода техническая	м³	0,000003	0,000005
234-701-0100	Шнур из вспененного полиэтилена для утепления и герметизации швов (сечение круглое сплошное)	м	П	-
236-101-0116	Грунтовка водно-дисперсионная акриловая глубокого проникновения для внутренних и наружных работ СТ РК ГОСТ Р 52020-2007	кг	0,02	0,03
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,00144	0,0024

Таблица 1219-0101-17 Балконы. Ремонт

1219-0101-1701 Балконные ограждения. Снятие экрана

Состав работ: 1. Демонтаж щитов. 2. Срезка углов.

1219-0101-1702 Балконные ограждения. Устройство экрана

Состав работ: 1. Разметка и нарезка листов. 2. Устройство экранов из листов. 3. Приварка полос.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1219-0101-1701	1219-0101-1702
1	2	3	4	5
009-0126	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 2,6)	чел.-ч	-	0,6527
009-0132	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,2)	чел.-ч	0,1695	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0063	0,0343
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
314-504-1301	Люлька одноместная самоподъемная, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч	0,105	0,3074
315-202-0501	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,0672	0,0462
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0063	0,0343
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
217-101-0101	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ ISO 8992-2015 оцинкованный	кг	-	1,2815
217-302-0105	Электрод типа Э42А, Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75, марки УОНИ-13/45 диаметром 4 мм	кг	-	0,00112
217-505-0200	Лист хризотилцементный прессованный ГОСТ 18124-2012	м²	-	1,02
217-605-0101	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м³	0,00265	0,0027
217-605-0108	Ацетилен технический газообразный ГОСТ 5457-75	м³	0,00056	0,00113
261-102-0104	Сталь полосовая ГОСТ 535-2005	т	-	0,00077
261-107-0831	Мусор строительный	т	0,0232	-

УСН РК 8.02-03-2026

**УКРУПНЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ (СООРУЖЕНИЙ)
И ВИДОВ (КОМПЛЕКСОВ) РАБОТ. ОБЪЕКТЫ НЕПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Здания блочно-модульные

Раздел 1 Здания блочно-модульные

Подраздел 4 Здание блочно-модульное

Группа 3 Здание блочно-модульное. Архитектурно-строительная часть для здания. Объекты инженерно-технического обеспечения и охраны

Подгруппа 8610-0403-01 - Здание блочно-модульное. Архитектурно-строительная часть. Объекты инженерно-технического обеспечения и охраны

Таблица 8610-0403-0102 - Здание блочно-модульное. Архитектурно-строительная часть. Объекты инженерно-технического обеспечения и охраны. Пост электрической централизации до 60 м2

Описание:

Пост ЭЦ состоит из четырех блоков размерами 2400х6000х3230 мм. Каркас металлический, стены - трехслойные панели с утеплителем типа «Сэндвич», крыша двухскатная, покрытие кровли из профилированного настила с защитным покрытием по стальным прогонам, фронтон чердака из оцинкованного стального листа с покрытием полимерной краской, утеплитель - жесткие базальтовые минераловатные плиты толщиной 140 мм для стен, 180 мм для покрытия и 50 мм для наружных дверей, потолок из профилированного настила с защитным покрытием, с утеплением из ветрозащитной мембраной и минплитой, блоки дверные наружные - стальные утепленные однопольные с доводчиками и замками, блоки дверные внутренние - из ПВХ профилей, блоки оконные - из ПВХ профилей со стеклопакетом двухкамерным, с решетками, покрытие пола - из антистатического линолеума с обеспечением отвода статического электричества из помещений, наружная отделка - фасадная штукатурка. Учтены внутренние сети: на отопление приняты конвекторы электрические ЭВУБ-1,5; ЭВУ-1,0 с терморегулятором; на вентиляцию предусмотрены вентиляторы общего назначения центробежные, для кондиционирования учтены сплит-системы настенного типа мощностью охлаждения 7,0 кВт, 3,4 кВт, 2,35 кВт; в системе автоматической пожарной сигнализации приняты - блок индикации С2000-БИ SMD, автоматическая установка пожаротушения; для

электроосвещения приняты светильники светодиодные, предусмотрены электрооборудования, кабели марки ВВГнг(А)-LS в ПНД трубах, система защитного заземления. Водоснабжение и канализация не предусмотрены, не учтены затраты на технологическое оборудование, мебель и инвентарь.

Состав работ:

1. Монтаж металлоконструкций. 2. Монтаж конструкции стен из отдельных многослойных панелей. 3. Монтаж кровельного покрытия. 4. Устройство потолка из профилированного настила оцинкованного. 5 Устройство ветро-гидро-защитной мембраны. 6. Изоляция матами минераловатными. 7. Монтаж покрытия пола из профилированного листа. 8. Изоляция матами минераловатными. 9. Устройство мембраны паро-владо-ветрозащитной. 10. Устройство стяжек цементных. 11. Устройство покрытия полов из линолеума. 12. Монтаж оконных блоков. 13. Монтаж дверных блоков. 14. Установка защитной решетки на окна. 15. Устройство фартука по периметру здания. 16. Устройство отмостки бетонной с армированием. 17. Штукатурка декоративным составом цоколя. 18. Устройство бетонного пола в подполье. 19. Монтаж металлических ограждений наружных блоков кондиционеров. 20. Монтаж металлической лестницы. 21. Устройство системы отопления. 22. Монтаж системы автоматической пожарной сигнализации, автоматической установки пожаротушения. 23. Монтаж электрооборудований. 24. Монтаж электроосвещения.

Измеритель: 1 м2 общей площади здания

Регионы	Затраты на труд рабочих	Оплата труда рабочих (в составе затрат на труд рабочих)	Машины и механизмы	Оплата труда машинистов (в составе машин и механизмов)	Материалы, изделия и конструкции	Оборудование	Показатель стоимости (сумма гр.2,4,6,7)
1	2	3	4	5	6	7	8
01 город Астана	180 894	94 571	31 606	9 040	519 073	45 253	776 826
02 город Алматы	172 270	90 068	30 078	8 598	525 461	45 253	773 062
03 Акмолинская область	169 538	88 635	30 848	8 472	518 582	45 253	764 221
04 Актюбинская область	152 029	79 487	28 779	7 599	525 954	45 253	752 015
05 Алматинская область	176 230	92 136	30 482	8 796	526 233	45 253	778 198
06 Атырауская область	152 225	79 585	28 175	7 597	528 760	45 253	754 413
07 Западно-Казахстанская область	151 852	79 395	28 298	7 590	526 653	45 253	752 056
08 Жамбылская область	151 124	79 009	26 956	7 532	517 898	45 253	741 231
09 Карагандинская область	165 122	86 329	30 014	8 251	532 372	45 253	772 761
10 Костанайская область	160 201	83 757	29 668	8 006	520 231	45 253	755 353

Окончание таблицы 8610-0403-0102

1	2	3	4	5	6	7	8
11 Кызылординская область	145 972	76 319	27 222	7 285	519 966	45 253	738 413
12 Мангистауская область	186 807	97 667	30 516	9 310	520 023	45 253	782 599
13 Туркестанская область	147 946	77 351	27 053	7 373	530 510	45 253	750 762
14 Павлодарская область	160 201	83 757	29 486	8 006	518 928	45 253	753 868
15 Северо-Казахстанская область	168 008	87 835	30 265	8 396	519 714	45 253	763 240
16 Восточно-Казахстанская область	180 894	94 571	31 341	9 040	527 919	45 253	785 407
17 город Шымкент	156 381	81 763	27 641	7 793	530 930	45 253	760 205
18 область Абай	169 538	88 635	30 178	8 472	526 627	45 253	771 596
19 область Жетісу	159 289	83 282	28 901	7 949	526 052	45 253	759 495
20 область Ұлытау	173 254	90 583	30 542	8 659	535 431	45 253	784 480

Таблица 8610-0403-0103 - Здание блочно-модульное. Архитектурно-строительная часть. Объекты инженерно-технического обеспечения и охраны. Пост электрической централизации более 60 м2

Описание:

Пост ЭЦ состоит из восьми блоков размерами 2400х6000х3235 мм. Каркас металлический, стены - трехслойные панели с утеплителем типа «Сэндвич», крыша двухскатная, покрытие кровли из профилированного настила с защитным покрытием по стальным прогонам, фронтоны чердака из оцинкованного стального листа с покрытием полимерной краской, утеплитель - жесткие базальтовые минераловатные плиты толщиной 140 мм для стен, 180 мм для покрытия и 50 мм для наружных дверей, потолок из профилированного настила с защитным покрытием, с утеплением из ветрозащитной мембраной и минплитой, блоки дверные наружные - стальные утепленные однопольные с доводчиками и замками, блоки дверные внутренние - из ПВХ профилей, блоки оконные - из ПВХ профилей со стеклопакетом двухкамерным, с решетками, покрытие пола - из антистатического релина и линолеума с обеспечением отвода статического электричества из помещений, наружная отделка - фасадная штукатурка. Учтены внутренние сети: на отопление приняты конвекторы электрические ЭВУБ-2,0 с терморегулятором; на вентиляцию предусмотрены вентиляторы канальные, клапана противопожарные огнезадерживающие с приводом; для кондиционирования учтены сплит-системы настенного типа мощностью охлаждения 2,35 кВт, 8,81 кВт, центральный контроллер модели HYJM-RA100; в системе автоматической пожарной сигнализации приняты - блок индикации С2000-БИ SMD, автоматическая установка пожаротушения; для электроосвещения приняты светильники светодиодные, предусмотрены электрооборудования, кабели марки ВВГнг(А)-LS в ПНД трубах, система защитного заземления; водоснабжение - из полипропиленовых труб SDR 7.4 PN 16, Ду =15-20 мм; обвязки водонагревателя и водомерного узла - из стальных водогазопроводных оцинкованных труб, предусмотрен электрический водонагреватель, изоляция труб - гибкая трубчатая; канализация - из пластмассовых труб, установлены сантехнические приборы. Не учтены затраты на технологическое оборудование, мебель и инвентарь.

Состав работ:

1. Монтаж металлоконструкций. 2. Монтаж конструкции стен из отдельных многослойных панелей. 3. Монтаж кровельного покрытия. 4. Устройство потолка из профилированного настила оцинкованного. 5 Устройство ветро-гидро-защитной мембраны. 6. Изоляция матами минераловатными. 7. Монтаж покрытия пола из профилированного листа. 8. Изоляция матами минераловатными. 9. Устройство мембраны паро-влаго-ветрозащитной. 10. Устройство стяжек цементных. 11. Устройство покрытия полов из релина и линолеума. 12. Устройство покрытий полов из плиток керамических. 13. Монтаж оконных блоков. 14. Монтаж дверных блоков. 15. Установка защитной решетки на окна. 16. Устройство фартука по периметру здания. 17. Устройство отмостки бетонной с армированием. 18. Штукатурка декоративным составом цоколя. 19. Устройство крыльца. 20. Устройство бетонного пола в подполье. 21. Монтаж металлических ограждений наружных блоков кондиционеров. 22. Устройство съемного люка. 23. Устройство системы отопления. 24. Устройство системы водоснабжения и канализации. 25. Монтаж системы автоматической пожарной сигнализации, автоматической установки пожаротушения. 26. Монтаж электрооборудований. 27. Монтаж электроосвещения.

Измеритель: 1 м2 общей площади здания

Регионы	Затраты на труд рабочих	Оплата труда рабочих (в составе затрат на труд рабочих)	Машины и механизмы	Оплата труда машинистов (в составе машин и механизмов)	Материалы, изделия и конструкции	Оборудование	Показатель стоимости (сумма гр.2,4,6,7)
1	2	3	4	5	6	7	8
01 город Астана	167 202	86 777	24 532	6 989	436 183	14 473	642 390
02 город Алматы	159 263	82 660	23 287	6 646	440 640	14 473	637 663
03 Акмолинская область	156 705	81 331	23 830	6 550	435 804	14 473	630 812
04 Актюбинская область	140 519	72 934	22 204	5 874	440 668	14 473	617 864
05 Алматинская область	162 917	84 556	23 600	6 798	441 532	14 473	642 522
06 Атырауская область	140 729	73 038	21 775	5 872	444 937	14 473	621 914
07 Западно-Казахстанская область	140 356	72 851	21 977	5 867	442 079	14 473	618 885
08 Жамбылская область	139 740	72 524	20 857	5 820	435 265	14 473	610 335
09 Карагандинская область	152 625	79 216	23 294	6 379	446 366	14 473	636 758
10 Костанайская область	148 071	76 853	22 969	6 190	436 177	14 473	621 690
11 Кызылординская область	134 954	70 042	21 128	5 631	435 716	14 473	606 271
12 Мангистауская область	172 742	89 653	23 630	7 194	436 209	14 473	647 054
13 Туркестанская область	136 807	71 003	20 872	5 697	443 907	14 473	616 059
14 Павлодарская область	148 071	76 853	22 894	6 190	434 151	14 473	619 589
15 Северо-Казахстанская область	155 293	80 598	23 501	6 491	434 641	14 473	627 908

Окончание таблицы 8610-0403-0103

1	2	3	4	5	6	7	8
16 Восточно-Казахстанская область	167 202	86 777	24 338	6 989	441 134	14 473	647 147
17 город Шымкент	144 605	75 052	21 344	6 022	444 369	14 473	624 791
18 область Абай	156 705	81 331	23 439	6 550	439 858	14 473	634 475
19 область Жетісу	147 265	76 433	22 335	6 144	441 300	14 473	625 373
20 область Ұлытау	160 142	83 118	23 791	6 694	450 181	14 473	648 587

ИЗМЕНЕНИЯ

ЭСН РК 8.04-01-2024

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник 6 Конструкции бетонные и железобетонные

Группа 1106-0102-01. Устройство фундаментов общего назначения под оборудование

Таблицы 1106-0102-01 (04, 05, 06). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,04	1106-0102-01 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,31	1106-0102-01 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,06	1106-0102-01 (06)

Группа 1106-0102-02. Устройство фундаментов под фабрично-заводские трубы и доменные печи

Таблицы 1106-0102-02 (01, 02, 03, 05, 06). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,6	1106-0102-02 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,2	1106-0102-02 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,1	1106-0102-02 (03)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,8	1106-0102-02 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,5	1106-0102-02 (06)

Группа 1106-0106-01. Устройство железобетонных перекрытий

Таблицы 1106-0106-01 (21, 22). Исключить примечания: П-1106-039; П-1106-069

Таблицы 1106-0106-01 (21, 22, 23). Исключить примечания: П-1106-035; П-1106-067

Группа 1106-0201-01. Устройство железобетонных бункеров общего назначения

Таблицы 1106-0201-01 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,8	1106-0201-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,5	1106-0201-01 (02)

Группа 1106-0201-04. Устройство лотков и днищ железобетонных емкостных сооружений

Таблицы 1106-0201-04 (04, 05, 07, 08). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,08	1106-0201-04 (04)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,07	1106-0201-04 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,7	1106-0201-04 (07)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,91	1106-0201-04 (08)

Группа 1106-0202-01. Устройство стен и плоских днищ

Таблицы 1106-0202-01 (01, 02, 03, 04, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Таблицы 1106-0202-01 (09). Исключить ресурс (ы): 261-107-0572

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,12	1106-0202-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,29	1106-0202-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,113	1106-0202-01 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,47	1106-0202-01 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,8	1106-0202-01 (07)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,78	1106-0202-01 (08)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,15	1106-0202-01 (09)

Группа 1106-0202-02. Устройство подземной части насосных станций

Таблицы 1106-0202-02 (01, 02, 03, 04, 05). Исключить ресурс (ы): 261-107-0572; 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,13	1106-0202-02 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,73	1106-0202-02 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,08	1106-0202-02 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,98	1106-0202-02 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,21	1106-0202-02 (05)

Группа 1106-0203-04. Устройство шахтных башенных копров

Таблицы 1106-0203-04 (01, 02, 05, 06). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,4	1106-0203-04 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,9	1106-0203-04 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,6	1106-0203-04 (05, 06)

Группа 1106-0402-05. Установка колонн на нижестоящие колонны

Таблицы 1106-0402-05 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,2	1106-0402-05 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11)

Группа 1106-0404-01. Установка стеновых панелей

Таблицы 1106-0404-01 (01, 02, 03, 04). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1106-0404-01 (01, 02, 03, 04)

Группа 1106-0404-02. Установка панелей наружных стен одноэтажных зданий

Таблицы 1106-0404-02 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1	1106-0404-02 (01, 02, 03, 04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,8	1106-0404-02 (05, 06, 07, 08)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,6	1106-0404-02 (09, 10)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,7	1106-0404-02 (11, 12)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,9	1106-0404-02 (13, 14)

Группа 1106-0404-03. Установка простеночных панелей наружных стен одноэтажных зданий

Таблицы 1106-0404-03 (01, 02, 03, 04). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1	1106-0404-03 (01, 02, 03, 04)

Группа 1106-0404-04. Установка блоки угловые наружных стен одноэтажных зданий

Таблицы 1106-0404-04 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2	1106-0404-04 (01, 02)

Группа 1106-0404-05. Установка панелей наружных стен многоэтажных зданий

Таблицы 1106-0404-05 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1	1106-0404-05 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18)

Группа 1106-0404-06. Установка карнизных панелей

Таблицы 1106-0404-06 (01, 02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1106-0404-06 (01, 02, 03)

Группа 1106-0404-07. Установка панелей перегородок одноэтажных зданий

Таблицы 1106-0404-07 (01, 02, 03, 04). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,5	1106-0404-07 (01, 02, 03, 04)

Группа 1106-0406-01. Укладка ригелей

Таблицы 1106-0406-01 (01, 02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,8	1106-0406-01 (01, 02, 03)

Группа 1106-0406-02. Укладка в одноэтажных зданиях и сооружениях балок

Таблицы 1106-0406-02 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,2	1106-0406-02 (01, 02, 03, 04, 05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1106-0406-02 (06, 07, 16, 17, 18)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1106-0406-02 (08, 09)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,3	1106-0406-02 (10, 11, 12, 13)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,5	1106-0406-02 (14, 15)

Группа 1106-0406-07. Установка в одноэтажных зданиях стропильных балок

Таблицы 1106-0406-07 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1	1106-0406-07 (01, 02, 03, 04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,8	1106-0406-07 (05, 06, 07, 08)

Группа 1106-0406-08. Установка в одноэтажных зданиях стропильных балок и ферм

Таблицы 1106-0406-08 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,6	1106-0406-08 (01, 02, 03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,5	1106-0406-08 (04, 05, 06, 07)

Группа 1106-0406-09. Установка в одноэтажных зданиях стропильных ферм

Таблицы 1106-0406-09 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,6	1106-0406-09 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17)

Группа 1106-0406-10. Установка в одноэтажных зданиях подстропильных балок и ферм

Таблицы 1106-0406-10 (01, 02, 03, 04, 05, 06). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,5	1106-0406-10 (01, 02, 03, 04, 05, 06)

Группа 1106-0407-01. Укладка плит перекрытия подземных помещений

Таблицы 1106-0407-01 (01, 02, 03, 04). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,2	1106-0407-01 (01, 02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1106-0407-01 (03, 04)

Группа 1106-0407-02. Укладка плит покрытий одноэтажных зданий и сооружений

Таблицы 1106-0407-02 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1106-0407-02 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1106-0407-02 (02, 03, 04, 05, 06, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,2	1106-0407-02 (07, 08, 09, 10, 11, 12)

Группа 1106-0407-03. Укладка плит покрытий

Таблицы 1106-0407-03 (11, 12). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1106-0407-03 (11, 12)

Группа 1106-0407-04. Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий

Таблицы 1106-0407-04 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4,4	1106-0407-04 (01, 02, 03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,4	1106-0407-04 (04, 05, 06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,9	1106-0407-04 (07, 08, 09)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,5	1106-0407-04 (10, 11, 12)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1106-0407-04 (13, 14, 15)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,2	1106-0407-04 (16, 17, 18, 19, 20, 21, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,7	1106-0407-04 (22, 23, 24)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,7	1106-0407-04 (25, 26, 27)

Группа 1106-0408-01. Установка лестничных маршей и площадок производственных зданий

Таблицы 1106-0408-01 (04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,11	1106-0408-01 (04, 05, 06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,08	1106-0408-01 (07, 08, 09)

Группа 1106-0503-01. Монтаж конструкций сооружений предприятий по хранению и переработки зерна

Таблицы 1106-0503-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,1413	1106-0503-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,1335	1106-0503-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,389	1106-0503-01 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,125	1106-0503-01 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,6781	1106-0503-01 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,1523	1106-0503-01 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,113	1106-0503-01 (07)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,0561	1106-0503-01 (08)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,001	1106-0503-01 (09)

Группа 1106-0504-01. Установка конструкций конденсационных и зольных полов

Таблицы 1106-0504-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,6	1106-0504-01 (01, 03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1106-0504-01 (02, 04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,5	1106-0504-01 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,1	1106-0504-01 (06, 08, 09, 10)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1106-0504-01 (07)

Группа 1106-0504-06. Укладка плит

Таблицы 1106-0504-06 (02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,1	1106-0504-06 (02)

Группа 1106-0504-07. Установка стеновых панелей

Таблицы 1106-0504-07 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,1	1106-0504-07 (01, 02)

Группа 1106-0504-08. Сборка и установка лестниц

Таблицы 1106-0504-08 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,4	1106-0504-08 (01)

Группа 1106-0504-09. Установка бункеров

Таблицы 1106-0504-09 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,6	1106-0504-09 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,5	1106-0504-09 (02)

Группа 1106-0504-10. Монтаж конструкций распределительных устройств

Таблицы 1106-0504-10 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,1	1106-0504-10 (01)

Группа 1106-0505-02. Установка конструкций силосов для хранения сыпучих материалов

Таблицы 1106-0505-02 (01, 02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,4	1106-0505-02 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,1	1106-0505-02 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,2	1106-0505-02 (03)

Группа 1106-0601-01. Установка стальных крепежных элементов

Таблицы 1106-0601-01 (02, 03, 04). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	10	1106-0601-01 (02)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	40	1106-0601-01 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	30	1106-0601-01 (04)

Группа 1106-0601-19. Устройство герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивки швов стеновых панелей и панелей перекрытий

Ресурс (ы) изложить в новой редакции:

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
234-701-0108	Шнур из вспененного полиэтилена для утепления и герметизации швов (сечение круглое сплошное) диаметром 40 мм	м	1,05	1106-0601-19 (01)

Группа 1106-0701-05. Установка арматуры, армокаркасов, армоферм, армосеток, армопакетов

Таблицы 1106-0701-05 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 56, 57). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,93	1106-0701-05 (01, 06, 11, 16)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,4	1106-0701-05 (02, 07, 12, 17)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,54	1106-0701-05 (03, 08, 13, 18)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	9,2	1106-0701-05 (04, 09, 14, 19)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	10,2	1106-0701-05 (05, 10, 15, 20)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4,1	1106-0701-05 (21, 29, 37, 45)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,5	1106-0701-05 (22, 30, 38, 46)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,6	1106-0701-05 (23, 31, 39, 47)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	9,5	1106-0701-05 (24, 32, 40, 48)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,26	1106-0701-05 (25, 33, 41, 49)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	12,4	1106-0701-05 (26, 34, 42, 50)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	13,9	1106-0701-05 (27, 35, 43, 51)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	14	1106-0701-05 (28, 36, 44, 52)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	13,25	1106-0701-05 (53, 56)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	10,81	1106-0701-05 (54, 57)

Группа 1106-0701-06. Установка сборных железобетонных конструкций

Таблицы 1106-0701-06 (36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	14,9	1106-0701-06 (36)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	13	1106-0701-06 (37)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	9,4	1106-0701-06 (38)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	8,4	1106-0701-06 (39)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,5	1106-0701-06 (40)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	5,9	1106-0701-06 (41)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	5,3	1106-0701-06 (42)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	14,66	1106-0701-06 (43)

Группа 1106-0703-05. Балки и пути подкрановые

Таблицы 1106-0703-05 (06). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	18	1106-0703-05 (06)

Сборник 7 Работы по закреплению грунтов

Группа 1107-0101-01. Закрепление грунтов методом цементации

Примечания изложить в новой редакции:

Код	Примечания	Код таблиц
1	2	3
ПР-1107-007	Норма распространяется на закрепление бетонных, железобетонных и каменных конструкций	1107-0101-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08)

Сборник 9 Конструкции металлические

Группа 1109-0702-01. Монтаж трубопроводов на поверхности

Таблицы 1109-0702-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4,76	1109-0702-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	12,78	1109-0702-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	8,48	1109-0702-01 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	8,47	1109-0702-01 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	11,6	1109-0702-01 (05, 06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	11,5	1109-0702-01 (07, 09)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	11,8	1109-0702-01 (08)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	8,4	1109-0702-01 (10)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	13,1	1109-0702-01 (11)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	10,6	1109-0702-01 (12)

Группа 1109-0703-01. Установка облицовок необетонированных металлических конструкций

Таблицы 1109-0703-01 (01, 02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	19,8	1109-0703-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	17,6	1109-0703-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	29,2	1109-0703-01 (03)

Сборник 10 Конструкции деревянные, древеснокомпозитные и пластмассовые

Группа 1110-0105-04. Устройство конструкций ленточных деревянных оконных блоков в стенах промышленных зданий

Таблицы 1110-0105-04 (01, 02, 03, 04, 05). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,023	1110-0105-04 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,017	1110-0105-04 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,016	1110-0105-04 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,011	1110-0105-04 (04, 05)

Группа 1110-0201-03. Устройство конструкций гипсокартонных потолков на каркасе из оцинкованных профилей

Таблицы 1110-0201-03 (03, 04). Исключить ресурс (ы): 222-531-0101

Группа 1110-0402-03. Монтаж ворот

Таблицы 1110-0402-03 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,1163	1110-0402-03 (01)

Сборник 12 Кровли

Наименование группы 1112-0201-09 изложить в новой редакции: «1112-0201-09 Устройство водосточных систем наружных из ПВХ»

Группа 1112-0102-01. Устройство кровель скатных из наплавливаемых материалов

Ресурс (ы) изложить в новой редакции:

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,443	1112-0102-01 (01, 02)
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,299	1112-0102-01 (03)
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,15	1112-0102-01 (04)

Группа 1112-0102-02. Устройство кровель плоских из наплавливаемых материалов

Ресурс (ы) изложить в новой редакции:

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,299	1112-0102-02 (01)
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,15	1112-0102-02 (02)

Сборник 13 Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии, гидроизоляционные работы

Группа 1113-0101-03. Устройство гидроизоляции поверхностей вертикальных и горизонтальных

Ресурс (ы) изложить в новой редакции:

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,15	1113-0101-03 (16, 17)

Группа 1113-0101-04. Устройство напыляемой гидроизоляции поверхностей

Таблицы 1113-0101-04 (05, 07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0311

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
235-203-0109	Грунтовка эпоксидная прозрачная двухкомпонентная, не содержащая растворителей, используемая под полиуретановые покрытия, температура прилипания от +12°C до +35°C СТ РК 3262-2018	кг	П	1113-0101-04 (05, 07)

Группа 1113-0203-02. Огрунтовка поверхностей металлических

Таблицы 1113-0203-02 (04). Исключить ресурс (ы): 261-201-0302

Таблицы 1113-0203-02 (07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0304

Таблицы 1113-0203-02 (10). Исключить ресурс (ы): 261-201-0311

Таблицы 1113-0203-02 (13). Исключить ресурс (ы): 261-201-0306

Таблицы 1113-0203-02 (14). Исключить ресурс (ы): 261-201-0305

Таблицы 1113-0203-02 (17). Исключить ресурс (ы): 261-201-0307

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0107	Грунтовка глифталева ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,000102	1113-0203-02 (04)
236-101-0107	Грунтовка глифталева ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0000866	1113-0203-02 (07)
273-601-0103	Эпоксидная грунтовка	кг	0,42	1113-0203-02 (10)
273-601-0104	Грунт-эмаль	кг	0,065	1113-0203-02 (13)
273-601-0104	Грунт-эмаль	кг	0,071	1113-0203-02 (14)
273-601-0104	Грунт-эмаль	кг	0,15	1113-0203-02 (17)

Группа 1113-0403-01. Огрунтовка свай и анкерных плит из стального шпунта

Таблицы 1113-0403-01 (03). Исключить ресурс (ы): 261-201-0311

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
273-601-0103	Эпоксидная грунтовка	кг	2,6	1113-0403-01 (03)

Сборник 14 Конструкции в сельском строительстве

Группа 1114-0101-04. Установка металлодеревянной треугольной клееной фермы

Таблицы 1114-0101-04 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,8	1114-0101-04 (01, 02)

Группа 1114-0101-08. Устройство канала навозоудаления

Таблицы 1114-0101-08 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,8	1114-0101-08 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,4	1114-0101-08 (02)

Группа 1114-0101-17. Изготовление и установка ограждения бокса из стальных труб для содержания крупного рогатого скота

Таблицы 1114-0101-17 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,05	1114-0101-17 (01)

Сборник 15 Отделочные работы

Группа 1115-0302-03. Покраска поверхности внутри здания масляным составом

Таблицы 1115-0302-03 (03, 04, 19, 20, 21, 22, 28, 29). Исключить ресурс (ы): 261-201-0310

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0116	Грунтовка водно-дисперсионная акриловая глубокого проникновения для внутренних и наружных работ СТ РК ГОСТ Р 52020-2007	кг	0,34	1115-0302-03 (03)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
236-101-0116	Грунтовка водно-дисперсионная акриловая глубокого проникновения для внутренних и наружных работ СТ РК ГОСТ Р 52020-2007	кг	0,088	1115-0302-03 (04, 29)
236-101-0116	Грунтовка водно-дисперсионная акриловая глубокого проникновения для внутренних и наружных работ СТ РК ГОСТ Р 52020-2007	кг	0,075	1115-0302-03 (19, 21, 28)
236-101-0116	Грунтовка водно-дисперсионная акриловая глубокого проникновения для внутренних и наружных работ СТ РК ГОСТ Р 52020-2007	кг	0,089	1115-0302-03 (20, 22)

Группа 1115-0305-02. Покраска металлической поверхности суриком

Таблица 1115-0305-0201. Внести изменения:

-единицу измерения нормы изложить в новой редакции: «м² окрашиваемой поверхности»

Таблица 1115-0305-0202. Внести изменения:

-единицу измерения нормы изложить в новой редакции: «м² окрашиваемой поверхности»

Таблица 1115-0305-0203. Внести изменения:

-единицу измерения нормы изложить в новой редакции: «м² окрашиваемой поверхности»

Таблица 1115-0305-0204. Внести изменения:

-единицу измерения нормы изложить в новой редакции: «м² окрашиваемой поверхности»

Сборник 22 Наружные сети водоснабжения

Группа 1122-0106-01. Укладка трубопроводов из стеклопластиковых труб

Ресурс (ы) изложить в новой редакции:

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44,45	1122-0106-01 (01)
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м³	70,65	1122-0106-01 (01)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	1,85	1122-0106-01 (01)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	52,48	1122-0106-01 (02)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	2,51	1122-0106-01 (02)
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м³	196,25	1122-0106-01 (03)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	67,87	1122-0106-01 (04)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	3,83	1122-0106-01 (04)
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м³	384,65	1122-0106-01 (05)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	81,65	1122-0106-01 (06)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	5,15	1122-0106-01 (06)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	89,5	1122-0106-01 (07)
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м³	635,85	1122-0106-01 (07)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	5,81	1122-0106-01 (07)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	97,52	1122-0106-01 (08)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	6,47	1122-0106-01 (08)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	113,82	1122-0106-01 (09)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	7,79	1122-0106-01 (09)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	147,36	1122-0106-01 (10)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	22,55	1122-0106-01 (10)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	9,1	1122-0106-01 (10)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	9,77	1122-0106-01 (10)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	209,17	1122-0106-01 (11)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	32,93	1122-0106-01 (11)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	13,1	1122-0106-01 (11)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
331-101-0103	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 10 т	маш.-ч	13,07	1122-0106-01 (11)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	256,06	1122-0106-01 (12)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	41,17	1122-0106-01 (12)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	16,3	1122-0106-01 (12)
331-101-0103	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 10 т	маш.-ч	15,71	1122-0106-01 (12)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	136,18	1122-0106-01 (13)
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м³	1538,6	1122-0106-01 (13)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	9,11	1122-0106-01 (13)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	159,72	1122-0106-01 (14)
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м³	2009,6	1122-0106-01 (14)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	10,43	1122-0106-01 (14)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	184,44	1122-0106-01 (15)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	11,75	1122-0106-01 (15)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	232,61	1122-0106-01 (16)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	14,39	1122-0106-01 (16)

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	4,1	1122-0106-01 (01)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	0,7	1122-0106-01 (01)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	4,8	1122-0106-01 (02)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	1,2	1122-0106-01 (02)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	5,5	1122-0106-01 (03)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	1,7	1122-0106-01 (03)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	6,2	1122-0106-01 (04)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	2,5	1122-0106-01 (04)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	8,2	1122-0106-01 (05)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	3	1122-0106-01 (05)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	10,3	1122-0106-01 (06)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	3,3	1122-0106-01 (06)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	12,4	1122-0106-01 (07)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	4,2	1122-0106-01 (07)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	14,45	1122-0106-01 (08)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	5	1122-0106-01 (08)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	16,5	1122-0106-01 (09)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	6,7	1122-0106-01 (09)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	20,6	1122-0106-01 (13)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	8,3	1122-0106-01 (13)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	24,7	1122-0106-01 (14)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	9,9	1122-0106-01 (14)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	28,815	1122-0106-01 (15)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	11,5	1122-0106-01 (15)
217-701-0217	Мыло хозяйственное жидкое	кг	37,05	1122-0106-01 (16)
218-103-0201	Ветошь СТ РК 1160-2002	кг	14,7	1122-0106-01 (16)

Сборник 24 Наружные сети теплоснабжения и газоснабжения

Группа 1124-0104-02. Установка фасонных изделий стальных, предварительно изолированных пенополиуретаном, с изоляцией стыков термоусаживаемыми муфтами, условное давление 1,6 МПа, температура до 140°C

Таблица 1124-0104-0217. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0201»

Таблица 1124-0104-0218. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0202»

Таблица 1124-0104-0219. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0203»

Таблица 1124-0104-0220. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0204»

Таблица 1124-0104-0221. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0205»

Таблица 1124-0104-0222. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0206»

Таблица 1124-0104-0223. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0207»

Таблица 1124-0104-0224. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0208»

Таблица 1124-0104-0225. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0209»

Таблица 1124-0104-0226. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0210»

Таблица 1124-0104-0227. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0211»

Таблица 1124-0104-0228. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0212»

Таблица 1124-0104-0229. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0213»

Таблица 1124-0104-0230. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0214»

Таблица 1124-0104-0231. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0215»

Таблица 1124-0104-0232. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Добавлять на каждый следующий стык к норме 1124-0104-0216»

Сборник 25 Магистральные и промысловые трубопроводы газонефтепродуктов

Группа 1125-0108-01. Пересечение трубопроводов газонефтепродуктов с действующими коммуникациями (трубопроводами, кабельными линиями, ЛЭП до 35 кВ)

Таблицы 1125-0108-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0301

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0015	1125-0108-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,002	1125-0108-01 (07)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0023	1125-0108-01 (08)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,003	1125-0108-01 (09)

Группа 1125-0115-04. Изоляционное покрытие нормального типа полимерной лентой

Таблицы 1125-0115-04 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0301

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,239	1125-0115-04 (01)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,271	1125-0115-04 (02)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,335	1125-0115-04 (03)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,4	1125-0115-04 (04)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,46	1125-0115-04 (05)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,525	1125-0115-04 (06)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,655	1125-0115-04 (07)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,784	1125-0115-04 (08)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,913	1125-0115-04 (09)

Группа 1125-0115-05. Изоляционное покрытие усиленного типа полимерной лентой

Таблицы 1125-0115-05 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0301

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,239	1125-0115-05 (01)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,271	1125-0115-05 (02)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,335	1125-0115-05 (03)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,4	1125-0115-05 (04)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,46	1125-0115-05 (05)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,525	1125-0115-05 (06)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,655	1125-0115-05 (07)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,784	1125-0115-05 (08)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,913	1125-0115-05 (09)

Группа 1125-0115-06. Изоляционное покрытие усиленного типа полимерной лентой при строительстве переходов через водные преграды, автомобильные и железные дороги, на болотах методом сплава

Таблицы 1125-0115-06 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0301

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,239	1125-0115-06 (01)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,271	1125-0115-06 (02)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,335	1125-0115-06 (03)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,4	1125-0115-06 (04)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,46	1125-0115-06 (05)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,525	1125-0115-06 (06)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,655	1125-0115-06 (07)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,784	1125-0115-06 (08)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,913	1125-0115-06 (09)

Группа 1125-0115-08. Изоляция противокоррозионная полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею

Таблицы 1125-0115-08 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0301

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,02	1125-0115-08 (01)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0218	1125-0115-08 (02)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0257	1125-0115-08 (03)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0286	1125-0115-08 (04)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0316	1125-0115-08 (05)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0352	1125-0115-08 (06)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0466	1125-0115-08 (07)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0553	1125-0115-08 (08)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,064	1125-0115-08 (09)

Группа 1125-0115-09. Изоляция усиленного типа полимерной лентой стыков при строительстве переходов через водные преграды, автомобильные и железные дороги, на болотах методом сплава

Таблицы 1125-0115-09 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0301

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,02	1125-0115-09 (01)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,022	1125-0115-09 (02)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,025	1125-0115-09 (03)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0286	1125-0115-09 (04)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0316	1125-0115-09 (05)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0352	1125-0115-09 (06)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,047	1125-0115-09 (07)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0553	1125-0115-09 (08)
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,064	1125-0115-09 (09)

Группа 1125-0116-08. Балластировка свайными раскрывающимися анкерными устройствами типа АР-401

Таблицы 1125-0116-08 (02). Исключить ресурс (ы): 261-201-0301

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0001	1125-0116-08 (02)

Группа 1125-0120-05. Установка опознавательного знака протектора

Таблицы 1125-0120-05 (01). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,2	1125-0120-05 (01)

Группа 1125-0121-03. Установка колонн

Таблицы 1125-0121-03 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,5	1125-0121-03 (01)

Группа 1125-0122-02. Контроль изоляционного покрытия методом катодной поляризации трубопровода

Таблица 1125-0122-0201. Внести изменения:

Добавить «Состав работ»: 1. Поиск трассы трубопровода. 2. Уточнение положения залегания трубопровода. 3. Измерение удельного сопротивления грунта. 4. Измерение потенциала «труба-земля» в начале и конце участка перед началом поляризации и после испытаний. 5. Контроль изоляционного покрытия трубопровода. 6. Оформление отчетов.

Группа 1125-0203-01. Пересечение трубопроводов газонефтепродуктов с действующими коммуникациями (трубопроводами, кабельными линиями и ЛЭП до 35 кВ)

Таблицы 1125-0203-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06). Исключить ресурс (ы): 261-201-0301

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0001	1125-0203-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06)

Сборник 29 Тоннели и метрополитены

Группа 1129-0103-27. Укладка трубы стальной в тоннеле малого диаметра

Таблицы 1129-0103-27 (01, 02, 03, 04, 05). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	480	1129-0103-27 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	530	1129-0103-27 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	580	1129-0103-27 (03)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	980	1129-0103-27 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1150	1129-0103-27 (05)

Группа 1129-0201-03. Установка расстрелов стальных для крепления котлованов

Таблицы 1129-0201-03 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2	1129-0201-03 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1	1129-0201-03 (02)

Группа 1129-0201-04. Установка связей стальных продольных для крепления котлованов

Таблицы 1129-0201-04 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	8	1129-0201-04 (01)

Группа 1129-0207-01. Устройство гидроизоляции стен наружной оклеечной гидроизолом

Таблицы 1129-0207-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10). Исключить ресурс (ы): 261-201-0312

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0001	1129-0207-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10)

Группа 1129-0207-02. Устройство гидроизоляции перекрытий наружной оклеечной гидроизолом

Таблицы 1129-0207-02 (01, 02, 03, 04). Исключить ресурс (ы): 261-201-0312

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00004	1129-0207-02 (01, 02, 03, 04)

Группа 1129-0207-03. Устройство гидроизоляции лотков наружной оклеечной гидроизолом

Таблицы 1129-0207-03 (01, 02, 03, 04, 05, 06). Исключить ресурс (ы): 261-201-0312

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0101	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0001	1129-0207-03 (01, 02, 03, 04, 05, 06)

Группа 1129-0402-01. Укладка и балластировка переводов стрелочных

Таблицы 1129-0402-01 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,3	1129-0402-01 (01, 02)

Сборник 30 Мосты, водопропускные трубы

Наименование подраздела 1130-0506 изложить в новой редакции: «1130-0506 Окраска конструкций мостов и путепроводов».

Группа 1130-0506-01. Окраска пролетного строения

Таблицы 1130-0506-01 (03). Исключить ресурс (ы): 261-201-0314

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-101-0200	Грунт-эмаль для защиты металлических поверхностей от коррозии СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	кг	П	1130-0506-01 (03)

Сборник 34 Сооружения связи, радиовещания и телевидения

Группа 1134-0105-01. Установка сетки защитной от гололеда

Таблицы 1134-0105-01 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	21	1134-0105-01 (01)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,23	1134-0105-01 (02)

Группа 1134-0107-01. Устройство настила из рифленой стали для подпольных каналов

Таблицы 1134-0107-01 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,86	1134-0107-01 (01)

Группа 1134-0108-02. Устройство экранирования помещений сеткой

Таблицы 1134-0108-02 (04, 08). Исключить ресурс (ы): 261-201-0311

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
235-203-0109	Грунтовка эпоксидная прозрачная двухкомпонентная, не содержащая растворителей, используемая под полиуретановые покрытия, температура прилипания от +12°C до +35°C СТ РК 3262-2018	кг	0,01	1134-0108-02 (04)
235-203-0109	Грунтовка эпоксидная прозрачная двухкомпонентная, не содержащая растворителей, используемая под полиуретановые покрытия, температура прилипания от +12°C до +35°C СТ РК 3262-2018	кг	0,00001	1134-0108-02 (08)

Группа 1134-0211-01. Установка термокамеры

Таблицы 1134-0211-01 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4	1134-0211-01 (01, 02)

Сборник 44 Подводно-строительные водолазные работы

Группа 1144-0105-01. Укладка трубопроводов в подводные траншеи протаскиванием (свободным погружением) в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Таблицы 1144-0105-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,14	1144-0105-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,23	1144-0105-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1144-0105-01 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,35	1144-0105-01 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1144-0105-01 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,52	1144-0105-01 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,62	1144-0105-01 (07)

Группа 1144-0110-01. Сварка на плаву готовых плетей трубопровода в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Таблицы 1144-0110-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,44	1144-0110-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,34	1144-0110-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,47	1144-0110-01 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4,79	1144-0110-01 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,15	1144-0110-01 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	5,29	1144-0110-01 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,03	1144-0110-01 (07)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,77	1144-0110-01 (08)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,5	1144-0110-01 (09)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	9	1144-0110-01 (10)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	10,4	1144-0110-01 (11)

Группа 1144-0206-01. Укладка трубопроводов в подводные траншеи протаскиванием (свободным погружением) в морских условиях в закрытой акватории

Таблицы 1144-0206-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,09	1144-0206-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,14	1144-0206-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1144-0206-01 (03, 04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1144-0206-01 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,43	1144-0206-01 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,5	1144-0206-01 (07)

Группа 1144-0211-01. Сварка на плаву готовых плетей трубопровода в морских условиях в закрытой акватории

Таблицы 1144-0211-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,44	1144-0211-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,34	1144-0211-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,47	1144-0211-01 (03)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4,79	1144-0211-01 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,15	1144-0211-01 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	5,29	1144-0211-01 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,03	1144-0211-01 (07)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,77	1144-0211-01 (08)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,5	1144-0211-01 (09)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	9	1144-0211-01 (10)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	10,4	1144-0211-01 (11)

Группа 1144-0306-01. Укладка трубопроводов в подводные траншеи протаскиванием (свободным погружением) в морских условиях открытого побережья (открытого рейда)

Таблицы 1144-0306-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,14	1144-0306-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,23	1144-0306-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1144-0306-01 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,35	1144-0306-01 (04)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1144-0306-01 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,52	1144-0306-01 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,62	1144-0306-01 (07)

Группа 1144-0311-01. Сварка на плаву готовых плетей трубопровода в морских условиях открытого побережья (открытого рейда)

Таблицы 1144-0311-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,44	1144-0311-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,34	1144-0311-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,47	1144-0311-01 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4,79	1144-0311-01 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,15	1144-0311-01 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	5,29	1144-0311-01 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,03	1144-0311-01 (07)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,77	1144-0311-01 (08)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,5	1144-0311-01 (09)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	9	1144-0311-01 (10)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	10,4	1144-0311-01 (11)

Сборник 47 Озеленение, благоустройство

Группа 1147-0303-04. Установка столбов металлических

Ресурс (ы) изложить в новой редакции:

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
002-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	0,484	1147-0303-04 (05)
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,063	1147-0303-04 (05)
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,001	1147-0303-04 (05)
002-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	0,539	1147-0303-04 (06)

ЭСН РК 8.04-02-2024

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**Сборник 4 Дробильно-размольное и агломерационное оборудование****Группа 1304-0206-03. Монтаж классификаторов спиральных***Таблицы 1304-0206-03 (04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577**Добавить ресурс (ы):*

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	126	1304-0206-03 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	124	1304-0206-03 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	235	1304-0206-03 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	223	1304-0206-03 (07)

Группа 1304-0207-01. Монтаж сгустителей с периферическим приводом*Таблицы 1304-0207-01 (02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577**Добавить ресурс (ы):*

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	518	1304-0207-01 (02)

Группа 1304-0207-02. Монтаж сгустителей с центральным приводом

Таблицы 1304-0207-02 (03). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1460	1304-0207-02 (03)

Группа 1304-0209-01. Монтаж машин флотационных механических и пневмомеханических

Таблицы 1304-0209-01 (06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	13	1304-0209-01 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	30	1304-0209-01 (07)

Сборник 7 Компрессорные машины, насосы и вентиляторы

Группа 1307-0101-02. Монтаж установки компрессорной оппозитной

Таблицы 1307-0101-02 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,4	1307-0101-02 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,6	1307-0101-02 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,96	1307-0101-02 (03)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,3	1307-0101-02 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,6	1307-0101-02 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,8	1307-0101-02 (06, 07, 08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,4	1307-0101-02 (09)

Группа 1307-0101-03. Монтаж установки компрессорной с горизонтальным разъемом корпуса

Таблицы 1307-0101-03 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 29). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,38	1307-0101-03 (01, 02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,28	1307-0101-03 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,4	1307-0101-03 (04, 22)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,59	1307-0101-03 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,56	1307-0101-03 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,74	1307-0101-03 (07)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,91	1307-0101-03 (08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	4	1307-0101-03 (09, 14)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,14	1307-0101-03 (10, 11)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,13	1307-0101-03 (12)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,45	1307-0101-03 (13)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,8	1307-0101-03 (15)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2	1307-0101-03 (16)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,06	1307-0101-03 (17)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	4,2	1307-0101-03 (18, 19)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,68	1307-0101-03 (20)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,47	1307-0101-03 (21)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,45	1307-0101-03 (23)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	4,5	1307-0101-03 (24)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	4,3	1307-0101-03 (25)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,1	1307-0101-03 (26)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,5	1307-0101-03 (29)

Группа 1307-0101-04. Монтаж установки компрессорной с вертикальным разъемом корпуса

Таблицы 1307-0101-04 (01, 02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,1	1307-0101-04 (01, 02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1	1307-0101-04 (03)

Группа 1307-0102-01. Монтаж компрессора газомоторного

Таблицы 1307-0102-01 (01, 02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,6	1307-0102-01 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,5	1307-0102-01 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,6	1307-0102-01 (03)

Группа 1307-0102-04. Монтаж компрессора водокольцевого

Таблицы 1307-0102-04 (01, 02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,12	1307-0102-04 (01, 02, 03)

Группа 1307-0103-02. Монтаж агрегата газоперекачивающего

Таблицы 1307-0103-02 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0311; 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	12	1307-0103-02 (01)
273-601-0103	Эпоксидная грунтовка	кг	8	1307-0103-02 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	14	1307-0103-02 (02)
273-601-0103	Эпоксидная грунтовка	кг	9,3	1307-0103-02 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	15	1307-0103-02 (03)
273-601-0103	Эпоксидная грунтовка	кг	10	1307-0103-02 (03, 04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	15,6	1307-0103-02 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	6	1307-0103-02 (05)
273-601-0103	Эпоксидная грунтовка	кг	4	1307-0103-02 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	8	1307-0103-02 (06)
273-601-0103	Эпоксидная грунтовка	кг	5	1307-0103-02 (06, 08)
273-601-0103	Эпоксидная грунтовка	кг	7	1307-0103-02 (07)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	10	1307-0103-02 (07, 08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	11	1307-0103-02 (09)
273-601-0103	Эпоксидная грунтовка	кг	6	1307-0103-02 (09)

Группа 1307-0103-03. Монтаж агрегата (машины) турбокомпрессорного холодильного

Таблицы 1307-0103-03 (01, 02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,36	1307-0103-03 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,48	1307-0103-03 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,08	1307-0103-03 (03)

Сборник 12 Технологические трубопроводы

Группа 1312-1501-01. Монтаж узлов централизованной системы пластичной смазки

Таблицы 1312-1501-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,053	1312-1501-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,076	1312-1501-01 (02, 03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,11	1312-1501-01 (04, 05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,172	1312-1501-01 (06, 07)

Группа 1312-1501-03. Монтаж питателей двухлинейных

Таблицы 1312-1501-03 (01, 02, 03, 04). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,04	1312-1501-03 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,36	1312-1501-03 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,68	1312-1501-03 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2	1312-1501-03 (04)

Сборник 18 Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности

Группа 1318-0101-01. Монтаж аппаратов и сосудов горизонтальных или вертикальных без привода

Таблицы 1318-0101-01 (07). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,64	1318-0101-01 (07)

Группа 1318-0102-04. Монтаж сушилок барабанных

Таблицы 1318-0102-04 (06, 07, 08, 09, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	10,23	1318-0102-04 (06, 15)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	25,31	1318-0102-04 (07, 08, 16, 17, 18)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	33,31	1318-0102-04 (09)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6	1318-0102-04 (11)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,5	1318-0102-04 (12)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,1	1318-0102-04 (13, 14)

Группа 1318-0102-05. Монтаж сушилок разных

Таблицы 1318-0102-05 (02, 03, 04, 05). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6	1318-0102-05 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,5	1318-0102-05 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,1	1318-0102-05 (04, 05)

Группа 1318-0102-07. Монтаж холодильников барабанных

Таблицы 1318-0102-07 (07, 08, 15, 16). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	25,3	1318-0102-07 (07, 08, 15, 16)

Группа 1318-0102-11. Монтаж печей с вращающимися барабанами

Таблицы 1318-0102-11 (05, 06, 07, 08, 14, 15, 16, 17). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	9,44	1318-0102-11 (05)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	25,31	1318-0102-11 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	33,31	1318-0102-11 (07, 08)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	25,3	1318-0102-11 (14, 15)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	33,3	1318-0102-11 (16, 17)

Группа 1318-0102-12. Монтаж аппаратов для гашения извести

Таблицы 1318-0102-12 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	10,2	1318-0102-12 (01, 02, 05, 06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	16,8	1318-0102-12 (03, 07)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	23,2	1318-0102-12 (04, 08)

Группа 1318-0204-03. Монтаж разного оборудования

Таблицы 1318-0204-03 (05). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,67	1318-0204-03 (05)

Сборник 19 Оборудование предприятий угольной и торфяной промышленности

Группа 1319-0105-09. Монтаж соединения трубопроводов гибкими шлангами

Таблицы 1319-0105-09 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1319-0105-09 (01, 02)

Группа 1319-0201-01. Монтаж оборудования экскаваторов одноковшовых

Таблицы 1319-0201-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,17	1319-0201-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,18	1319-0201-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,14	1319-0201-01 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,16	1319-0201-01 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,47	1319-0201-01 (05)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,57	1319-0201-01 (06)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,15	1319-0201-01 (07)

Группа 1319-0201-02. Монтаж экскаваторов роторных

Таблицы 1319-0201-02 (01, 02, 03, 04, 05). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	14	1319-0201-02 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	5	1319-0201-02 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	20	1319-0201-02 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1	1319-0201-02 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,6	1319-0201-02 (05)

Группа 1319-0202-01. Монтаж перегружателей

Таблицы 1319-0202-01 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4,5	1319-0202-01 (01)

Сборник 24 Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Группа 1324-0201-04. Монтаж машин упаковочных

Таблицы 1324-0201-04 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4	1324-0201-04 (01)

Группа 1324-0212-01. Монтаж оборудования для производства изделий из ячеистого бетона

Таблицы 1324-0212-01 (01, 02, 04). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	8	1324-0212-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	10	1324-0212-01 (02)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,5	1324-0212-01 (04)

Сборник 25 Оборудование предприятий целлюлозно-бумажной промышленности

Группа 1325-0101-01. Монтаж устройств для приема и роспуска пучков древесины

Таблицы 1325-0101-01 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6	1325-0101-01 (01)

Группа 1325-0101-02. Монтаж устройств для приема и распиловки древесины

Таблицы 1325-0101-02 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3	1325-0101-02 (01)

Группа 1325-0102-01. Монтаж питателей коротья автомобильной или железнодорожной поставки

Таблицы 1325-0102-01 (02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4	1325-0102-01 (02)

Группа 1325-0104-02. Монтаж оборудования для сортирования щепы

Таблицы 1325-0104-02 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	12	1325-0104-02 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4,6	1325-0104-02 (02)

Группа 1325-0104-03. Монтаж разгрузчиков щепы из вагонов

Таблицы 1325-0104-03 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,6	1325-0104-03 (01)

Группа 1325-0104-05. Монтаж устройств для складирования щепы в кучи

Таблицы 1325-0104-05 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3	1325-0104-05 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	4	1325-0104-05 (02)

Группа 1325-0201-01. Монтаж котлов варочных периодического действия

Таблицы 1325-0201-01 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2	1325-0201-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,6	1325-0201-01 (02)

Группа 1325-0501-01. Монтаж фильтров массных

Таблицы 1325-0501-01 (01, 03). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,2	1325-0501-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,8	1325-0501-01 (03)

Группа 1325-0701-01. Монтаж башен отбельных

Таблицы 1325-0701-01 (01, 02, 03, 04). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,01	1325-0701-01 (01, 02, 03, 04)

Группа 1325-0702-01. Монтаж бассейнов массных

Таблицы 1325-0702-01 (01, 02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1325-0702-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1325-0702-01 (02)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,2	1325-0702-01 (03)

Группа 1325-0801-01. Монтаж илососов

Таблицы 1325-0801-01 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,9	1325-0801-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6	1325-0801-01 (02)

Группа 1325-0801-02. Монтаж илоскребов

Таблицы 1325-0801-02 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2	1325-0801-02 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1	1325-0801-02 (02)

Группа 1325-1001-01. Монтаж установок для нанесения покрытий на бумагу и картон

Таблицы 1325-1001-01 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,5	1325-1001-01 (01)

Группа 1325-1201-01. Монтаж станков рулоноупаковочных

Таблицы 1325-1201-01 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2	1325-1201-01 (01)

Группа 1325-1201-02. Монтаж станков для резки бракованных рулонов

Таблицы 1325-1201-02 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,6	1325-1201-02 (01)

Группа 1325-1201-03. Монтаж тележек приводных

Таблицы 1325-1201-03 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	6,2	1325-1201-03 (01)

Группа 1325-1202-01. Монтаж прессов гидравлических

Таблицы 1325-1202-01 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,3	1325-1202-01 (01)

Группа 1325-1202-02. Монтаж станков кipoупаковочных

Таблицы 1325-1202-02 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,8	1325-1202-02 (01)

Группа 1325-1202-03. Монтаж устройств для обвязки кип

Таблицы 1325-1202-03 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	3,4	1325-1202-03 (01)

Группа 1325-1203-02. Монтаж элеваторов

Таблицы 1325-1203-02 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,8	1325-1203-02 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,7	1325-1203-02 (02)

Группа 1325-1203-03. Монтаж лифтов, кантователей, пакетировочных машин, спускников-пакетировщиков

Таблицы 1325-1203-03 (01, 02, 03, 04, 05). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,36	1325-1203-03 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2,7	1325-1203-03 (02)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,9	1325-1203-03 (03)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	1,1	1325-1203-03 (04)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	2	1325-1203-03 (05)

Группа 1325-1401-01. Монтаж испарителей

Таблицы 1325-1401-01 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	7,9	1325-1401-01 (01)

Группа 1325-1402-01. Монтаж промывателей и осветлителей

Таблицы 1325-1402-01 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,4	1325-1402-01 (01)
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	0,34	1325-1402-01 (02)

Сборник 30 Оборудование зернохранилищ и предприятий по переработке зерна

Группа 1330-0105-08. Монтаж трубопроводов самотечных из листовой стали

Таблицы 1330-0105-08 (08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,11	1330-0105-08 (08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,1	1330-0105-08 (09)

Группа 1330-0108-04. Монтаж конвейеров цепных с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки

Таблицы 1330-0108-04 (05, 06, 07, 19, 20, 21, 22). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,2	1330-0108-04 (05, 06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,3	1330-0108-04 (07, 19, 20, 21, 22)

Сборник 35 Оборудование сельскохозяйственных производств

Группа 1335-0101-01. Монтаж доильных установок

Таблицы 1335-0101-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,55	1335-0101-01 (01)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,6	1335-0101-01 (02, 05, 13)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,8	1335-0101-01 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,6	1335-0101-01 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,66	1335-0101-01 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,03	1335-0101-01 (08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,01	1335-0101-01 (09)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,9	1335-0101-01 (10)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,8	1335-0101-01 (11)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,5	1335-0101-01 (12)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,3	1335-0101-01 (14)

Группа 1335-0101-03. Монтаж навозоуборочного оборудования

Таблицы 1335-0101-03 (07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,1	1335-0101-03 (07)

Группа 1335-0102-01. Монтаж раздатчиков кормов

Таблицы 1335-0102-01 (01, 02, 03, 05, 07, 08). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2	1335-0102-01 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,02	1335-0102-01 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,4	1335-0102-01 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,55	1335-0102-01 (05)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,7	1335-0102-01 (07)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,01	1335-0102-01 (08)

Группа 1335-0102-02. Монтаж навозоуборочного оборудования

Таблицы 1335-0102-02 (06). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,05	1335-0102-02 (06)

Группа 1335-0103-01. Монтаж оборудования для приготовления кормов

Таблицы 1335-0103-01 (01, 02, 03, 04, 05). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,04	1335-0103-01 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2	1335-0103-01 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,6	1335-0103-01 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,6	1335-0103-01 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,06	1335-0103-01 (05)

Группа 1335-0103-02. Монтаж измельчителей кормов

Таблицы 1335-0103-02 (01). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,07	1335-0103-02 (01)

Группа 1335-0103-03. Монтаж оборудования для приготовления и гранулирования травяной муки

Таблицы 1335-0103-03 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2	1335-0103-03 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	5	1335-0103-03 (02)

Группа 1335-0103-04. Монтаж смесителей

Таблицы 1335-0103-04 (01, 02, 03, 07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,02	1335-0103-04 (01, 02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,03	1335-0103-04 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,05	1335-0103-04 (07)

Группа 1335-0103-05. Монтаж транспортеров, питателей, элеваторов

Таблицы 1335-0103-05 (01, 02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,1	1335-0103-05 (01, 02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,2	1335-0103-05 (03)

Группа 1335-0104-01. Монтаж комплектов оборудования для напольного содержания птиц

Таблицы 1335-0104-01 (01, 03, 06, 07, 08). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,8	1335-0104-01 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,2	1335-0104-01 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2	1335-0104-01 (06, 07, 08)

Группа 1335-0104-03. Монтаж батарей клеточных

Таблицы 1335-0104-03 (01). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2	1335-0104-03 (01)

Группа 1335-0105-01. Монтаж оборудования для стрижки овец

Таблицы 1335-0105-01 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код	Наименование работ и элементов затрат	Единица измерения	Норма расхода	Код таблиц
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,2	1335-0105-01 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1	1335-0105-01 (02)

ЭСН РК 8.04-02-2022

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**Раздел 10 Работы по монтажу оборудования связи****Таблица 1310-0701-04.***Нормы 1310-0701-04 (01). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395**Добавить ресурс (ы):*

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,014	1310-0701-04 (01)

Раздел 13 Работы по монтажу оборудования атомных электрических станций**Таблица 1313-0102-01.***Нормы 1313-0102-01 (02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395**Добавить ресурс (ы):*

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,13	1313-0102-01 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,15	1313-0102-01 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	21,8	1313-0102-01 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1	1313-0102-01 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,04	1313-0102-01 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,02	1313-0102-01 (07)

Таблица 1313-0102-02.

Нормы 1313-0102-02 (08, 11, 14). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,21	1313-0102-02 (08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,67	1313-0102-02 (11)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,42	1313-0102-02 (14)

Таблица 1313-0102-03.

Нормы 1313-0102-03 (01, 02, 03, 04, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,9	1313-0102-03 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	12,6	1313-0102-03 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,06	1313-0102-03 (03, 12)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,13	1313-0102-03 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	10	1313-0102-03 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	6,4	1313-0102-03 (07)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,1	1313-0102-03 (08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,7	1313-0102-03 (09)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,6	1313-0102-03 (10, 11)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,4	1313-0102-03 (13)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,2	1313-0102-03 (14)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	6,7	1313-0102-03 (15)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,34	1313-0102-03 (16)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,3	1313-0102-03 (17)

Таблица 1313-0102-04.

Нормы 1313-0102-04 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	3,1	1313-0102-04 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	12	1313-0102-04 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,13	1313-0102-04 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,23	1313-0102-04 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,1	1313-0102-04 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,7	1313-0102-04 (06, 07)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	3	1313-0102-04 (08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,8	1313-0102-04 (09)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,2	1313-0102-04 (10)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,9	1313-0102-04 (11)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1	1313-0102-04 (12)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,3	1313-0102-04 (13)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,1	1313-0102-04 (14)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,4	1313-0102-04 (15)

Таблица 1313-0102-05.

Нормы 1313-0102-05 (02, 04, 06). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,2	1313-0102-05 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,03	1313-0102-05 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,07	1313-0102-05 (06)

Таблица 1313-0401-01.

Нормы 1313-0401-01 (02, 03). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,01	1313-0401-01 (02, 03)

Таблица 1313-0501-01.

Нормы 1313-0501-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	41	1313-0501-01 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	26	1313-0501-01 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	14,5	1313-0501-01 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	10	1313-0501-01 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	4,6	1313-0501-01 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	3,1	1313-0501-01 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,4	1313-0501-01 (07)

Таблица 1313-0501-02.

Нормы 1313-0501-02 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	45	1313-0501-02 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	34	1313-0501-02 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	23	1313-0501-02 (03)

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	18	1313-0501-02 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	15	1313-0501-02 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	4,8	1313-0501-02 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	3,5	1313-0501-02 (07)

Таблица 1313-0501-03.

Нормы 1313-0501-03 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	41	1313-0501-03 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	26	1313-0501-03 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	15	1313-0501-03 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	17	1313-0501-03 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	7,4	1313-0501-03 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,3	1313-0501-03 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,6	1313-0501-03 (07)

Таблица 1313-0501-04.

Нормы 1313-0501-04 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	44	1313-0501-04 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	34	1313-0501-04 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	23	1313-0501-04 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	8,1	1313-0501-04 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	5	1313-0501-04 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,9	1313-0501-04 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,4	1313-0501-04 (07)

Таблица 1313-0502-01.

Нормы 1313-0502-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,9	1313-0502-01 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,9	1313-0502-01 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,3	1313-0502-01 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,81	1313-0502-01 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,64	1313-0502-01 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,26	1313-0502-01 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,16	1313-0502-01 (07)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,23	1313-0502-01 (08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,08	1313-0502-01 (09)

Таблица 1313-0502-02.

Нормы 1313-0502-02 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	30,5	1313-0502-02 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	22	1313-0502-02 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	14	1313-0502-02 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,695	1313-0502-02 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,2	1313-0502-02 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,15	1313-0502-02 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,09	1313-0502-02 (07)

Таблица 1313-0502-03.

Нормы 1313-0502-03 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,12	1313-0502-03 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,96	1313-0502-03 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,64	1313-0502-03 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,29	1313-0502-03 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,155	1313-0502-03 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,13	1313-0502-03 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,04	1313-0502-03 (07)

Таблица 1313-0502-04.

Нормы 1313-0502-04 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	2,4	1313-0502-04 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,8	1313-0502-04 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,5	1313-0502-04 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	1,2	1313-0502-04 (04)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,73	1313-0502-04 (05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,32	1313-0502-04 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,11	1313-0502-04 (07, 08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,06	1313-0502-04 (09)

Таблица 1313-0503-01.

Нормы 1313-0503-01 (01, 02). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,31	1313-0503-01 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,41	1313-0503-01 (02)

Таблица 1313-0504-01.

Нормы 1313-0504-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,05	1313-0504-01 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,04	1313-0504-01 (02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,02	1313-0504-01 (03)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,01	1313-0504-01 (04, 05, 06)

Таблица 1313-0601-01.

Нормы 1313-0601-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,08	1313-0601-01 (01, 02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,11	1313-0601-01 (03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,22	1313-0601-01 (11, 12, 13)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,34	1313-0601-01 (14)

Таблица 1313-0601-02.

Нормы 1313-0601-02 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,08	1313-0601-02 (01, 02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,11	1313-0601-02 (03, 04, 05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,13	1313-0601-02 (06, 07, 08, 09, 10)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,24	1313-0601-02 (11, 12, 13, 14)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,36	1313-0601-02 (15)

Таблица 1313-0601-03.

Нормы 1313-0601-03 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,08	1313-0601-03 (01, 02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,11	1313-0601-03 (03, 04, 05, 06, 07, 08, 09)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,22	1313-0601-03 (10, 11)

Таблица 1313-0601-04.

Нормы 1313-0601-04 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,1	1313-0601-04 (01, 02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,13	1313-0601-04 (03, 04, 05, 06, 07, 08)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,24	1313-0601-04 (09, 10, 11)

Таблица 1313-0602-01.

Нормы 1313-0602-01 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,08	1313-0602-01 (01, 02)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,1	1313-0602-01 (03, 04, 05)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,12	1313-0602-01 (06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,13	1313-0602-01 (07)

Таблица 1313-1001-05.

Нормы 1313-1001-05 (01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08). Исключить ресурс (ы): 261-201-0395

Добавить ресурс (ы):

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,08	1313-1001-05 (01)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,11	1313-1001-05 (02, 03, 04, 05, 06)
236-202-1015	Белила цинковые ГОСТ 482-77	кг	0,22	1313-1001-05 (07, 08)

ЭСН РК 8.05-01-2022

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**Раздел 3 Работы ремонтно-строительные. Стены****Таблица 1203-0101-24.***Нормы 1203-0101-24 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577**Добавить ресурс (ы):*

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	9	1203-0101-24 (01)

Раздел 6 Работы ремонтно-строительные. Проемы**Таблица 1206-0101-22.***Нормы 1206-0101-22 (01). Исключить ресурс (ы): 261-107-0577**Добавить ресурс (ы):*

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
217-301-0207	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-6 диаметром 6 мм	кг	5,1	1206-0101-22 (01)

Раздел 8 Работы ремонтно-строительные. Крыши, кровли, фасады

Наименование группы 1208-0101-19 изложить в новой редакции: «1208-011-19 Трубы водосточные. Устройство»

Таблица 1208-0101-09.

Норма 1208-0101-0907. Внести изменения:

Добавить «Состав работ»: 1. Снятие старого покрытия. 2. Расчистка основания. 3. Покрытие новыми материалами.

Ресурс (ы) изложить в новой редакции:

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
009-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,5)	чел.-ч	0,5487	1208-0101-09 (06)
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,4935	1208-0101-09 (06)
261-105-0113	Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (нижний слой) ГОСТ 30547-97	м²	1,34	1208-0101-09 (06)
261-105-0114	Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (верхний слой) ГОСТ 30547-97	м²	1,14	1208-0101-09 (06)
009-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,5)	чел.-ч	0,4647	1208-0101-09 (07)
217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 34858-2022	кг	0,2748	1208-0101-09 (07)
261-105-0114	Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (верхний слой) ГОСТ 30547-97	м²	1,34	1208-0101-09 (07)

Таблица 1208-0101-20.

Норма 1208-0101-2002. Внести изменения:

-наименование нормы изложить в новой редакции: «Стяжка выравнивающая асфальтобетонная. Устройство»

Раздел 15 Работы ремонтно-строительные внутренние санитарно-технические

Таблица 1215-0101-12.

Ресурс (ы) изложить в новой редакции:

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	Количество	Код норм
1	2	3	4	5
009-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	0,5	1215-0101-12 (01)
009-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	1,5	1215-0101-12 (02)
009-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3)	чел.-ч	3,3	1215-0101-12 (03)

Раздел 18 Работы ремонтно-строительные. Благоустройство**Таблица 1218-0101-23.**

Норма 1218-0101-2303. Исключить

Раздел 20 Работы ремонтно-строительные. Автомобильные дороги

Наименование группы 1220-0503-01 изложить в новой редакции: «1220-0503-01 Ограждения металлические. Замена»

УСН РК 8.02-03-2026

**УКРУПНЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ (СООРУЖЕНИЙ)
И ВИДОВ (КОМПЛЕКСОВ) РАБОТ. ОБЪЕКТЫ НЕПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Раздел 1 Здания блочно-модульные

**Подгруппа 8610-0403-01 - Здание блочно-модульное. Архитектурно-строительная часть. Объекты инженерно-технического
обеспечения и охраны**

Таблица 8610-0403-0101. Исключить

ССЦ РК 8.04-08-2026

**ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СМЕТНЫХ ЦЕН НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И
КОНСТРУКЦИИ**

Таблицу В.1 Приложения В дополнить строками следующего содержания:

Приложение В

Таблица В.1 Перечень ресурсов, по которым изменены наименования

Код	Наименование	Единица измерения
217-103-0201	Анкер химический 500 V3	шт.
217-103-0202	Анкер химический 200-А	шт.
217-103-0203	Анкер химический 300 мл	шт.
217-103-0204	Анкер химический 500/2, 500 мл	шт.
217-103-0205	Анкер химический M8X80	шт.
217-103-0206	Анкер химический M10X90	шт.
217-103-0207	Анкер химический M12X110	шт.
217-103-0208	Анкер химический M16X125	шт.
217-103-0209	Анкер химический M20X170	шт.
217-103-0210	Анкер химический M24X210	шт.
217-103-0211	Анкер химический M27X240	шт.
217-103-0212	Анкер химический M30X270	шт.
244-501-0401	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 3.6-240, производительность 1 л/сек	шт.
244-501-0402	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) цилиндрический OR 3.6-240, производительность 1 л/сек	шт.
244-501-0403	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 7-500, производительность 2 л/сек	шт.
244-501-0404	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) цилиндрический OR 7-500, производительность 2 л/сек	шт.
244-501-0405	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 11-600, производительность 3 л/сек	шт.
244-501-0406	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) цилиндрический OR 11-700, производительность 3 л/сек	шт.
244-501-0407	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 14-800, производительность 4 л/сек	шт.
244-501-0408	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) цилиндрический OR 14-1000, производительность 4 л/сек	шт.
244-501-0409	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 18-900, производительность 5 л/сек	шт.
244-501-0410	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 22-1125, производительность 6 л/сек	шт.
244-501-0411	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 25-1680, производительность 7 л/сек	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
244-501-0412	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 30-2250, производительность 8 л/сек	шт.
244-501-0413	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 36-2400, производительность 10 л/сек	шт.
244-501-0414	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 54-3600, производительность 15 л/сек	шт.
244-501-0415	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 72-4800, производительность 20 л/сек	шт.
244-501-0416	Жироуловитель промышленный (корпус из полипропилена) прямоугольный OS 90-6000, производительность 25 л/сек	шт.
245-201-0101	Конвектор настенный стальной с кожухом, с диаметром оребренной трубки 20 мм, проходной или концевой	кВт
245-201-0201	Конвектор электрический мощностью 1 кВт, универсальный, брызгозащищенный, с терморегулятором	шт.
245-201-0202	Конвектор электрический мощностью 1,5 кВт, универсальный, брызгозащищенный, с терморегулятором	шт.
245-201-0203	Конвектор электрический мощностью 2 кВт, универсальный, брызгозащищенный, с терморегулятором	шт.
245-302-0201	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 10, мощность 30 кВт	шт.
245-302-0202	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 16, мощность 48 кВт	шт.
245-302-0203	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 20, мощность 60 кВт	шт.
245-302-0204	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 26, мощность 76 кВт	шт.
245-302-0205	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 26, мощность 77 кВт	шт.
245-302-0206	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 30, мощность 87 кВт	шт.
245-302-0207	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 36, мощность 102 кВт	шт.
245-302-0208	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 40, мощность 111 кВт	шт.
245-302-0209	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 46, мощность 124 кВт	шт.
245-302-0210	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 50, мощность 132 кВт	шт.
245-302-0211	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 56, мощность 143 кВт	шт.
245-302-0212	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 60, мощность 149 кВт	шт.
245-302-0213	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=130°C/T2=70°C, Т в нагреваемом контуре T11=80°C/T21=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 60, мощность 150 кВт	шт.

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-302-0420	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=70°C/T2=44°C, Т в нагреваемом контуре B1=5°C/T3=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 106, мощность 181 кВт, производительность 2,8 м3/ч	шт.
245-302-0421	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=70°C/T2=44°C, Т в нагреваемом контуре B1=5°C/T3=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 110, мощность 184 кВт, производительность 2,9 м3/ч	шт.
245-302-0422	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=70°C/T2=44°C, Т в нагреваемом контуре B1=5°C/T3=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 116, мощность 188 кВт, производительность 3 м3/ч	шт.
245-302-0423	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=70°C/T2=44°C, Т в нагреваемом контуре B1=5°C/T3=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 120, мощность 190 кВт, производительность 3 м3/ч	шт.
245-302-0424	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=70°C/T2=44°C, Т в нагреваемом контуре B1=5°C/T3=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 126, мощность 194 кВт, производительность 3,1 м3/ч	шт.
245-302-0425	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=70°C/T2=44°C, Т в нагреваемом контуре B1=5°C/T3=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 130, мощность 196 кВт, производительность 3,1 м3/ч	шт.
245-302-0426	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=70°C/T2=44°C, Т в нагреваемом контуре B1=5°C/T3=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 136, мощность 198 кВт, производительность 2,4 м3/ч	шт.
245-302-0427	Теплообменник паяный пластинчатый, Т в греющем контуре T1=70°C/T2=44°C, Т в нагреваемом контуре B1=5°C/T3=60°C, Tmax 200°C, PN 31, DN25/32 количество пластин 140, мощность 200 кВт, производительность 3,1 м3/ч	шт.
245-402-0101	Установка подогрева ГВС в межотопительный период мощностью 12 кВт	шт.
245-402-0102	Установка подогрева ГВС в межотопительный период мощностью 24 кВт	шт.
245-402-0103	Установка подогрева ГВС в межотопительный период мощностью 36 кВт	шт.
245-404-0101	Грязевик абонентский вертикальный полной комплектации, PN 16, Tmax 150°C DN 40	шт.
245-404-0102	Грязевик абонентский вертикальный полной комплектации, PN 16, Tmax 150°C DN 50	шт.
245-404-0103	Грязевик абонентский вертикальный полной комплектации, PN 16, Tmax 150°C DN 65	шт.
245-404-0104	Грязевик абонентский вертикальный полной комплектации, PN 16, Tmax 150°C DN 80	шт.
245-404-0105	Грязевик абонентский вертикальный полной комплектации, PN 16, Tmax 150°C DN 100	шт.
245-404-0106	Грязевик абонентский вертикальный полной комплектации, PN 16, Tmax 150°C DN 125	шт.
245-404-0107	Грязевик абонентский вертикальный полной комплектации, PN 16, Tmax 150°C DN 150	шт.
245-404-0108	Грязевик абонентский вертикальный полной комплектации, PN 16, Tmax 150°C DN 200	шт.
245-404-0109	Грязевик абонентский вертикальный полной комплектации, PN 16, Tmax 150°C DN 250	шт.
245-405-0601	Вставка гибкая фланцевая, Tmax 95°C ГОСТ 27036-86 PN 8, DN 350	шт.
245-405-0602	Вставка гибкая фланцевая, Tmax 95°C ГОСТ 27036-86 PN 8, DN 400	шт.
245-405-0603	Вставка гибкая фланцевая, Tmax 95°C ГОСТ 27036-86 PN 8, DN 450	шт.
245-405-0604	Вставка гибкая фланцевая, Tmax 95°C ГОСТ 27036-86 PN 8, DN 500	шт.
245-405-0605	Вставка гибкая фланцевая, Tmax 95°C ГОСТ 27036-86 PN 8, DN 600	шт.
245-405-0606	Вставка гибкая фланцевая, Tmax 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 32	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-405-0607	Вставка гибкая фланцевая, Тмакс 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 40	шт.
245-405-0608	Вставка гибкая фланцевая, Тмакс 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 50	шт.
245-405-0609	Вставка гибкая фланцевая, Тмакс 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 65	шт.
245-405-0610	Вставка гибкая фланцевая, Тмакс 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 80	шт.
245-405-0611	Вставка гибкая фланцевая, Тмакс 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 100	шт.
245-405-0612	Вставка гибкая фланцевая, Тмакс 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 125	шт.
245-405-0613	Вставка гибкая фланцевая, Тмакс 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 150	шт.
245-405-0614	Вставка гибкая фланцевая, Тмакс 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 200	шт.
245-405-0615	Вставка гибкая фланцевая, Тмакс 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 250	шт.
245-405-0616	Вставка гибкая фланцевая, Тмакс 95°C ГОСТ 27036-86 PN 16, DN 300	шт.
245-405-0701	Вставка гибкая резьбовая, Тмакс 95°C, PN 16 ГОСТ 27036-86 присоединение Rp 1, DN 25	шт.
245-405-0702	Вставка гибкая резьбовая, Тмакс 95°C, PN 16 ГОСТ 27036-86 присоединение Rp 1 1/2, DN 40	шт.
245-405-0703	Вставка гибкая резьбовая, Тмакс 95°C, PN 16 ГОСТ 27036-86 присоединение Rp 1 1/4, DN 32	шт.
245-405-0704	Вставка гибкая резьбовая, Тмакс 95°C, PN 16 ГОСТ 27036-86 присоединение Rp 2, DN 50	шт.
245-405-0705	Вставка гибкая резьбовая, Тмакс 95°C, PN 16 ГОСТ 27036-86 присоединение Rp 2 1/2, DN 65	шт.
245-405-0706	Вставка гибкая резьбовая, Тмакс 95°C, PN 16 ГОСТ 27036-86 присоединение Rp 3, DN 80	шт.
245-405-0707	Вставка гибкая резьбовая, Тмакс 95°C, PN 16 ГОСТ 27036-86 присоединение Rp 3/4, DN 20	шт.
245-405-1503	Воздухоудалитель автоматический из латуни поплавковый, Т от 0°C до +100°C, PN 10, DN 10	шт.
245-405-1504	Воздухоудалитель автоматический из латуни поплавковый, с обратным клапаном, Т от 0°C до +100°C, PN 10, DN 15	шт.
245-405-2401	Головка термостатическая диапазон регулирования от 6°C до 28°C электронная в комплекте с адаптером (М 30х1,5)	шт.
245-405-2402	Головка термостатическая диапазон регулирования от 6°C до 28°C электронная в комплекте с адаптером (М 30х1,5), с Bluetooth	шт.
245-405-3008	Элемент термостатический диапазон настройки температуры от -21°C до +130°C, диаметром датчика 30 мм, длиной датчика 500 мм, постоянная времени - 20 с	шт.
245-405-3009	Элемент термостатический диапазон настройки температуры от -20°C до 130°C, диаметром датчика 24 мм, длиной датчика 380 мм, постоянная времени - 120 с	шт.
245-405-3010	Элемент термостатический диапазон настройки температуры от -20°C до 130°C, диаметром датчика 30 мм, длиной датчика 500 мм, постоянная времени - 20 с	шт.
245-501-0625	Осевой регулятор перепада давления прямого действия для установки на подающем трубопроводе ГОСТ 30815-2002 на обратном трубопроводе, диапазоном перепада давления от 60 кПа до 150 кПа, Kvs 30,0 м3/ч, DN 40/50	шт.
245-501-0626	Осевой регулятор перепада давления прямого действия для установки на подающем трубопроводе ГОСТ 30815-2002 на обратном трубопроводе, диапазоном перепада давления от 60 кПа до 150 кПа, Kvs 60,0 м3/ч, DN 65	шт.
245-501-0627	Осевой регулятор перепада давления прямого действия для установки на подающем трубопроводе ГОСТ 30815-2002 на обратном трубопроводе, диапазоном перепада давления от 60 кПа до 150 кПа, Kvs 60,0 м3/ч, DN 80	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-501-0628	Осевой регулятор перепада давления прямого действия для установки на подающем трубопроводе ГОСТ 30815-2002 на обратном трубопроводе, диапазоном перепада давления от 60 кПа до 150 кПа, Kvs 150,0 м3/ч, DN 100	шт.
245-501-0629	Осевой регулятор перепада давления прямого действия для установки на подающем трубопроводе ГОСТ 30815-2002 на обратном трубопроводе, диапазоном перепада давления от 60 кПа до 150 кПа, Kvs 150,0 м3/ч, DN 125	шт.
245-501-0630	Осевой регулятор перепада давления прямого действия для установки на подающем трубопроводе ГОСТ 30815-2002 на обратном трубопроводе, диапазоном перепада давления от 60 кПа до 150 кПа, Kvs 280,0 м3/ч, DN 150	шт.
245-501-0701	Регулятор давления прямого действия с датчиком давления ГОСТ 9871-75 диапазоном перепада давления от 0 кПа до 1600 кПа, Kvs 4,0 м3/ч, DN 15/20, Tmax 100°C, PN 25	шт.
245-501-0702	Регулятор давления прямого действия с датчиком давления ГОСТ 9871-75 диапазоном перепада давления от 0 кПа до 1600 кПа, Kvs 12,0 м3/ч, DN 25/32, Tmax 100°C, PN 25	шт.
245-501-0703	Регулятор давления прямого действия с датчиком давления ГОСТ 9871-75 диапазоном перепада давления от 0 кПа до 1600 кПа, Kvs 30,0 м3/ч, DN 40/50, Tmax 100°C, PN 25	шт.
245-501-0704	Регулятор давления прямого действия с датчиком давления ГОСТ 9871-75 диапазоном перепада давления от 0 кПа до 1600 кПа, Kvs 60,0 м3/ч, DN 65, Tmax 100°C, PN 25	шт.
245-501-0705	Регулятор давления прямого действия с датчиком давления ГОСТ 9871-75 диапазоном перепада давления от 0 кПа до 1600 кПа, Kvs 60,0 м3/ч, DN 80, Tmax 100°C, PN 25	шт.
245-501-0706	Регулятор давления прямого действия с датчиком давления ГОСТ 9871-75 диапазоном перепада давления от 0 кПа до 1600 кПа, Kvs 150,0 м3/ч, DN 100, Tmax 100°C, PN 25	шт.
245-501-0707	Регулятор давления прямого действия с датчиком давления ГОСТ 9871-75 диапазоном перепада давления от 0 кПа до 1600 кПа, Kvs 150,0 м3/ч, DN 125, Tmax 100°C, PN 25	шт.
245-509-0101	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на два ответвления, DN 1"x3/4"E, L 123 мм	шт.
245-509-0102	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на три ответвления, DN 1"x3/4"E, L 173 мм	шт.
245-509-0103	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на четыре ответвления, DN 1"x3/4"E, L 223 мм	шт.
245-509-0104	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на пять ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 273 мм	шт.
245-509-0105	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на шесть ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 323 мм	шт.
245-509-0106	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на семь ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 373 мм	шт.
245-509-0107	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на восемь ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 423 мм	шт.
245-509-0108	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на девять ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 473 мм	шт.
245-509-0109	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на десять ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 523 мм	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-509-0110	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на одиннадцать ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 573 мм	шт.
245-509-0111	Группа коллекторная для теплых полов с терморегулирующими и запорными вентилями на двенадцать ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 623 мм	шт.
245-509-0112	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на два ответвления, DN 1"x3/4"E, L 123 мм	шт.
245-509-0113	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на три ответвления, DN 1"x3/4"E, L 173 мм	шт.
245-509-0114	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на четыре ответвления, DN 1"x3/4"E, L 223 мм	шт.
245-509-0115	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на пять ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 273 мм	шт.
245-509-0116	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на шесть ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 323 мм	шт.
245-509-0117	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на семь ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 373 мм	шт.
245-509-0118	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на восемь ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 423 мм	шт.
245-509-0119	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на девять ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 473 мм	шт.
245-509-0120	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на десять ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 523 мм	шт.
245-509-0121	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на одиннадцать ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 573 мм	шт.
245-509-0122	Группа коллекторная для теплых полов с клапанами, указателями расхода и запорными вентилями на двенадцать ответвлений, DN 1"x3/4"E, L 623 мм	шт.
245-509-0123	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, на два ответвления, L 125 мм	шт.
245-509-0124	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, модель НКV-3, на три ответвления, L 175 мм	шт.
245-509-0125	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, на четыре ответвления, L 225 мм	шт.
245-509-0126	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, на пять ответвлений, L 275 мм	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-509-0127	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, на шесть ответвлений, L 325 мм	шт.
245-509-0128	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, на семь ответвлений, L 375 мм	шт.
245-509-0129	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, на восемь ответвлений, L 425 мм	шт.
245-509-0130	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, на девять ответвлений, L 475 мм	шт.
245-509-0131	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, на десять ответвлений, L 525 мм	шт.
245-509-0132	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, на одиннадцать ответвлений, L 575 мм	шт.
245-509-0133	Группа коллекторная для теплых полов со сливными кранами, терморегулирующими и запорными вентилями, на двенадцать ответвлений, L 625 мм	шт.
245-509-0134	Группа коллекторная для теплых полов с кранами, указателями расхода и запорным вентилем, на два ответвления, L 190 мм	шт.
245-509-0135	Группа коллекторная для теплых полов с кранами, указателями расхода и запорным вентилем, на три ответвления, L 250 мм	шт.
245-509-0136	Группа коллекторная для теплых полов с кранами, указателями расхода и запорным вентилем, на четыре ответвления, L 350 мм	шт.
245-509-0137	Группа коллекторная для теплых полов с кранами, указателями расхода и запорным вентилем, на пять ответвлений, L 350 мм	шт.
245-509-0138	Группа коллекторная для теплых полов с кранами, указателями расхода и запорным вентилем, на шесть ответвлений, L 410 мм	шт.
245-509-0139	Группа коллекторная для теплых полов с кранами, указателями расхода и запорным вентилем, на семь ответвлений, L 470 мм	шт.
245-509-0140	Группа коллекторная для теплых полов с кранами, указателями расхода и запорным вентилем, на восемь ответвлений, L 520 мм	шт.
245-509-0141	Группа коллекторная для теплых полов с кранами, указателями расхода и запорным вентилем, на десять ответвлений, L 630 мм	шт.
245-509-0142	Группа коллекторная для теплых полов с кранами, указателями расхода и запорным вентилем, на двенадцать ответвлений, L 750 мм	шт.
245-509-0301	Модуль подмешивающий с насосом, DN 1", L 290 мм	шт.
245-509-0302	Модуль подмешивающий без насоса, DN 1", L 290 мм	шт.
245-509-0303	Кронштейн для коллекторов	шт.
245-509-0304	Группа сервисная концевая, с ручным воздухоотводным клапаном	шт.
245-509-0305	Комплект многофункциональных кранов для коллекторо	шт.
245-509-0306	Комплект для коллекторов	шт.
245-509-0307	Модуль подмешивающий с насосом	шт.
245-509-0308	Шкаф коллекторный, высота от 720 мм до 810 мм, длина 450 мм, глубина от 110 мм до 160 мм	шт.
245-509-0309	Шкаф коллекторный, высота от 720 мм до 810 мм, длина 530 мм, глубина от 110 мм до 160 мм	шт.
245-509-0310	Шкаф коллекторный, высота от 720 мм до 810 мм, длина 680 мм, глубина от 110 мм до 160 мм	шт.
245-509-0311	Шкаф коллекторный, высота от 720 мм до 810 мм, длина 830 мм, глубина от 110 мм до 160 мм	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-509-0312	Шкаф коллекторный, высота от 720 мм до 810 мм, длина 1030 мм, глубина от 110 мм до 160 мм	шт.
245-509-0313	Шкаф коллекторный, длина 400 мм, высота 460 мм, глубина 110 мм	шт.
245-509-0314	Шкаф коллекторный, длина 600 мм, высота 460 мм, глубина 110 мм	шт.
245-509-0315	Шкаф коллекторный, длина 800 мм, высота 460 мм, глубина 110 мм	шт.
245-509-0316	Шкаф коллекторный, длина 1000 мм, высота 460 мм, глубина 110 мм	шт.
245-510-0201	Клапан термостатической регулировки радиаторов ГОСТ 9871-75 латунный с преднастройкой, T _{max} 120°C, PN 10, угловой с резьбой R 1/2", DN 15	шт.
245-510-0202	Клапан термостатической регулировки радиаторов ГОСТ 9871-75 латунный с преднастройкой, T _{max} 120°C, PN 10, угловой с резьбой R 3/4", DN 20	шт.
245-510-0203	Клапан термостатической регулировки радиаторов ГОСТ 9871-75 латунный с преднастройкой, T _{max} 120°C, PN 10, прямой с резьбой R 1/2", DN 15	шт.
245-510-0204	Клапан термостатической регулировки радиаторов ГОСТ 9871-75 с преднастройкой, прямой с резьбой R 3/4", DN 20	шт.
245-510-0205	Клапан термостатической регулировки радиаторов ГОСТ 9871-75 T _{max} 110°C, PN 10, угловой с резьбой R 1/2", DN 15	шт.
245-510-0206	Клапан термостатической регулировки радиаторов ГОСТ 9871-75 T _{max} 110°C, PN 10, угловой с резьбой R 3/4", DN 20	шт.
245-510-0301	Клапан запорный радиаторный ГОСТ 30815-2002 T _{max} 120°C, PN 10, угловой с резьбой R 1/2", DN 15	шт.
245-510-0302	Клапан запорный радиаторный ГОСТ 30815-2002 T _{max} 120°C, PN 10, угловой с резьбой R 3/4", DN 20	шт.
245-510-0401	Головка для термостатических клапанов ГОСТ 30815-2002 жидкостная, диапазон настройки от 6°C до 28°C, с резьбой M30×1,5	шт.
245-510-0402	Головка для термостатических клапанов ГОСТ 30815-2002 жидкостная, диапазон настройки от 8°C до 28°C	шт.
245-510-0403	Головка для термостатических клапанов ГОСТ 30815-2002 ручная для термостатических клапанов	шт.
245-510-0404	Головка для термостатических клапанов ГОСТ 30815-2002 с погруженной гильзой, диапазон настройки от 20°C до 50°C	шт.
245-510-0405	Головка для термостатических клапанов ГОСТ 30815-2002 с резьбовым соединением, диапазон настройки от 8°C до 28°C	шт.
245-510-0501	Клапан ручной регулировки радиаторов отопления, T _{max} 110°C, PN 16, ГОСТ 9871-75 угловой с резьбой R 1/2", DN 15	шт.
245-510-0502	Клапан ручной регулировки радиаторов отопления, T _{max} 110°C, PN 16, ГОСТ 9871-75 угловой с резьбой R 3/4", DN 20	шт.
245-510-0503	Клапан ручной регулировки радиаторов отопления, T _{max} 110°C, PN 16, ГОСТ 9871-75 прямой с резьбой R 1/2", DN 15	шт.
245-510-0504	Клапан ручной регулировки радиаторов отопления, T _{max} 110°C, PN 16, ГОСТ 9871-75 прямой с резьбой R 3/4", DN 20	шт.
245-601-0201	Электронный регулятор температуры ~230В	шт.
245-601-0202	Электронный регулятор температуры с дисплеем и поворотной кнопкой, ~230В, для 2 контуров	шт.
245-601-0203	Электронный регулятор температуры без дисплея и поворотной кнопки, ~230В, для 2 контуров	шт.
245-601-0204	Электронный регулятор температуры с дисплеем и поворотной кнопкой, ~230В, для 3 контуров	шт.
245-601-0205	Электронный регулятор температуры без дисплея и поворотной кнопки, ~230В, для 3 контуров	шт.
245-601-0601	Панель клеммная для регуляторов температуры для 2-3 контуров	шт.
245-601-0701	Датчик температуры наружного воздуха	шт.
245-601-0702	Датчик температуры внутреннего воздуха	шт.
245-601-0703	Датчик поверхностный	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-601-0704	Датчик универсальный, 0...+100 С	шт.
245-601-0705	Датчик погружной длиной 100 мм (медь)	шт.
245-601-0706	Датчик погружной, 1250 мм (медь)	шт.
245-601-0707	Датчик погружной длиной 100 мм, из нержавеющей стали	шт.
245-601-0708	Датчик универсальный, -60...+200 С	шт.
245-601-0804	Гильза защитная латунная, для датчика	шт.
245-706-0201	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение сэндвич, Qv 12 м3/ч, DN 15	шт.
245-706-0202	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение сэндвич, Qv 14 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0203	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение сэндвич, Qv 21 м3/ч, DN 25	шт.
245-706-0204	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение сэндвич, Qv 35 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0205	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение сэндвич, Qv 54 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0206	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение сэндвич, Qv 85 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0207	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение сэндвич, Qv 144 м3/ч, DN 65	шт.
245-706-0208	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение сэндвич, Qv 217 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0209	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение сэндвич, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0210	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение сэндвич, Qv 637 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0211	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р, присоединение сэндвич, Qv 12 м3/ч, DN 15	шт.
245-706-0212	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р, присоединение сэндвич, Qv 14 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0213	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р, присоединение сэндвич, Qv 21 м3/ч, DN 25	шт.
245-706-0214	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р, присоединение сэндвич, Qv 35 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0215	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р, присоединение сэндвич, Qv 54 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0216	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р, присоединение сэндвич, Qv 85 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0217	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р, присоединение сэндвич, Qv 144 м3/ч, DN 65	шт.
245-706-0218	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р, присоединение сэндвич, Qv 217 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0219	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р, присоединение сэндвич, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0220	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р, присоединение сэндвич, Qv 637 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0221	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение фланцевое, Qv 14 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0222	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение фланцевое, Qv 21 м3/ч, DN 25	шт.
245-706-0223	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение фланцевое, Qv 35 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0224	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение фланцевое, Qv 54 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0225	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение фланцевое, Qv 85 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0226	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение фланцевое, Qv 144 м3/ч, DN 65	шт.
245-706-0227	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение фланцевое, Qv 217 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0228	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт присоединение фланцевое, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-706-0280	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р и футеровкой, присоединение фланцевое, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0281	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р и футеровкой, присоединение фланцевое, Qv 637 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0282	Расходомер-счетчик электромагнитный, без индикатора, N 5 Вт с исполнением Р и футеровкой, присоединение фланцевое, Qv 1130 м3/ч, DN 200	шт.
245-706-0301	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт стандартное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 12 м3/ч, DN 15	шт.
245-706-0302	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт стандартное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 14 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0303	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт стандартное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 21 м3/ч, DN 25	шт.
245-706-0304	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт стандартное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 35 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0305	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт стандартное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 54 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0306	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт стандартное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 85 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0307	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт стандартное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 144 м3/ч, DN 65	шт.
245-706-0308	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт стандартное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 217 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0309	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт стандартное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0310	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт стандартное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 637 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0311	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт реверсивное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 12 м3/ч, DN 15	шт.
245-706-0312	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт реверсивное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 14 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0313	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт реверсивное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 21 м3/ч, DN 25	шт.
245-706-0314	Расходомер-счетчик электромагнитный, с индикатором N 5 Вт реверсивное исполнение, динамический диапазон 1:250, присоединение сэндвич, Qv 35 м3/ч, DN 32	шт.

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-706-0401	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение сэндвич, Qv 2,83 м3/ч, DN 10	шт.
245-706-0402	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение сэндвич, Qv 6,37 м3/ч, DN 15	шт.
245-706-0403	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 11,32 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0404	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 17,69 м3/ч, DN 25	шт.
245-706-0405	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 29 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0406	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 45 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0407	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 71 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0408	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 120 м3/ч, DN 65	шт.
245-706-0409	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 181 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0410	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 283 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0411	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 637 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0412	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 1132 м3/ч, DN 200	шт.
245-706-0413	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 стандартное исполнение, присоединение фланцевое, Qv 2547 м3/ч, DN 300	шт.
245-706-0414	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение сэндвич, Qv 2,83 м3/ч, DN 10	шт.
245-706-0415	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение сэндвич, Qv 6,37 м3/ч, DN 15	шт.
245-706-0416	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 11,32 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0417	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 17,69 м3/ч, DN 25	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-706-0418	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 29 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0419	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 45 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0420	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 71 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0421	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 120 м3/ч, DN 65	шт.
245-706-0422	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 181 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0423	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 283 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0424	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 637 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0425	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 1132 м3/ч, DN 200	шт.
245-706-0426	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 агрессивостойкое исполнение, присоединение фланцевое, Qv 2547 м3/ч, DN 300	шт.
245-706-0427	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 гигиеническое исполнение, присоединение резьбовое, молочная муфта, Qv 6,37 м3/ч, DN 15	шт.
245-706-0428	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 гигиеническое исполнение, присоединение резьбовое, молочная муфта, Qv 29 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0429	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 гигиеническое исполнение, присоединение резьбовое, молочная муфта, Qv 71 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0430	Расходомер-счетчик электромагнитный, технологический PN 25 гигиеническое исполнение, присоединение резьбовое, молочная муфта, Qv 181 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0501	Расходомер-счетчик электромагнитный, для воды с различным содержанием примесей N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 3,4 м3/ч, DN 10	шт.
245-706-0502	Расходомер-счетчик электромагнитный, для воды с различным содержанием примесей N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 7,6 м3/ч, DN 15	шт.
245-706-0503	Расходомер-счетчик электромагнитный, для воды с различным содержанием примесей N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 14 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0504	Расходомер-счетчик электромагнитный, для воды с различным содержанием примесей N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 21 м3/ч, DN 25	шт.

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-706-0539	Расходомер-счетчик электромагнитный, для воды с различным содержанием примесей N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 217 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0540	Расходомер-счетчик электромагнитный, для воды с различным содержанием примесей N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0541	Расходомер-счетчик электромагнитный, для воды с различным содержанием примесей N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 764 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0542	Расходомер-счетчик электромагнитный, для воды с различным содержанием примесей N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 1358 м3/ч, DN 200	шт.
245-706-0543	Расходомер-счетчик электромагнитный, для воды с различным содержанием примесей N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 3056 м3/ч, DN 300	шт.
245-706-0601	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 3,4 м3/ч, DN 10	шт.
245-706-0602	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 7,6 м3/ч, DN 15	шт.
245-706-0603	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 14 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0604	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 21 м3/ч, DN 25	шт.
245-706-0605	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 35 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0606	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 54 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0607	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 85 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0608	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 144 м3/ч, DN 65	шт.
245-706-0609	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 217 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0610	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0611	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 764 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0612	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение сэндвич, Qv 3,4 м3/ч, DN 10	шт.

Продолжение таблицы В.

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-706-0630	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0631	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 764 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0632	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 1358 м3/ч, DN 200	шт.
245-706-0633	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 3056 м3/ч, DN 300	шт.
245-706-0634	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 14 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0635	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 21 м3/ч, DN 25	шт.
245-706-0636	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 35 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0637	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 54 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0638	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 85 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0639	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 144 м3/ч, DN 65	шт.
245-706-0640	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 217 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0641	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0642	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 764 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0643	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 1358 м3/ч, DN 200	шт.
245-706-0644	Расходомер-счетчик электромагнитный, для агрессивных сред, агрессивостойкий N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 3056 м3/ч, DN 300	шт.
245-706-0701	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 3,4 м3/ч, DN 10	шт.
245-706-0702	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение сэндвич, Qv 7,6 м3/ч, DN 15	шт.

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-706-0720	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение сэндвич, Qv 217 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0721	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение сэндвич, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0722	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение сэндвич, Qv 764 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0723	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 14 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0724	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 21 м3/ч, DN 25	шт.
245-706-0725	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 35 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0726	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 54 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0727	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 85 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0728	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 144 м3/ч, DN 65	шт.
245-706-0729	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 217 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0730	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0731	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 764 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0732	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт без индикатора, присоединение фланцевое, Qv 1358 м3/ч, DN 200	шт.
245-706-0733	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 14 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0734	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 21 м3/ч, DN 25	шт.
245-706-0735	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 35 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0736	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 54 м3/ч, DN 40	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-706-0737	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 85 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0738	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 144 м3/ч, DN 65	шт.
245-706-0739	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 217 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0740	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 340 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0741	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 764 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0742	Расходомер-счетчик электромагнитный, для абразивных сред, износоустойчивый N 5 Вт с индикатором, присоединение фланцевое, Qv 1358 м3/ч, DN 200	шт.
245-706-0801	Расходомер электромагнитный моноблочного исполнения с индикацией, DN 25	шт.
245-706-0802	Расходомер электромагнитный моноблочного исполнения с индикацией, DN 40	шт.
245-706-0803	Расходомер электромагнитный моноблочного исполнения с индикацией, DN 50	шт.
245-706-0804	Расходомер электромагнитный раздельного исполнения с индикацией, DN 25	шт.
245-706-0805	Расходомер электромагнитный раздельного исполнения с индикацией, DN 40	шт.
245-706-0806	Расходомер электромагнитный раздельного исполнения с индикацией, DN 50	шт.
245-706-0901	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 0,32-6,4 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0902	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 1,5-29 м3/ч, DN 32	шт.
245-706-0903	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 2,3-45 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0904	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 3,5-71 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0905	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 9,1-181 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0906	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 14-283 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0907	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 20-441 м3/ч, DN 125	шт.
245-706-0908	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 32-636 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0909	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 57-1130 м3/ч, DN 200	шт.
245-706-0910	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 88-1770 м3/ч, DN 250	шт.
245-706-0911	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 127-2550 м3/ч, DN 300	шт.
245-706-0912	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 226-4530 м3/ч, DN 400	шт.
245-706-0913	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 286-5730 м3/ч, DN 450	шт.
245-706-0914	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 без индикатора, Q 353-7070 м3/ч, DN 500	шт.
245-706-0915	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 0,32-6,4 м3/ч, DN 20	шт.
245-706-0916	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 1,5-29 м3/ч, DN 32	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-706-0917	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 2,3-45 м3/ч, DN 40	шт.
245-706-0918	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 3,5-71 м3/ч, DN 50	шт.
245-706-0919	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 9,1-181 м3/ч, DN 80	шт.
245-706-0920	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 14-283 м3/ч, DN 100	шт.
245-706-0921	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 20-441 м3/ч, DN 125	шт.
245-706-0922	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 32-636 м3/ч, DN 150	шт.
245-706-0923	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 57-1130 м3/ч, DN 200	шт.
245-706-0924	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 88-1770 м3/ч, DN 250	шт.
245-706-0925	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 127-2550 м3/ч, DN 300	шт.
245-706-0926	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 226-4530 м3/ч, DN 400	шт.
245-706-0927	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 286-5730 м3/ч, DN 450	шт.
245-706-0928	Расходомер-счетчик электромагнитный, присоединение фланцевое, N 5 Вт, IP 65 с индикатором, Q 353-7070 м3/ч, DN 500	шт.
245-710-0101	Прибор учета тепла электромагнитный DN 15	шт.
245-710-0102	Прибор учета тепла электромагнитный DN 20	шт.
245-710-0103	Прибор учета тепла электромагнитный DN 25	шт.
245-710-0104	Прибор учета тепла электромагнитный DN 32	шт.
245-710-0105	Прибор учета тепла электромагнитный DN 40	шт.
245-710-0106	Прибор учета тепла электромагнитный DN 50	шт.
245-710-0107	Прибор учета тепла электромагнитный DN 65	шт.
245-710-0108	Прибор учета тепла электромагнитный DN 80	шт.
245-710-0109	Прибор учета тепла электромагнитный DN 100	шт.
245-710-0110	Прибор учета тепла электромагнитный DN 150	шт.
245-710-0111	Прибор учета тепла электромагнитный DN 200	шт.
245-710-0112	Прибор учета тепла электромагнитный DN 300	шт.
245-710-0201	Тепловычислитель до 3 теплосистем (до 4 трубопроводов в каждой)	шт.
245-710-0202	Тепловычислитель на 1 теплосистему (до 4 трубопроводов)	шт.
245-710-0203	Тепловычислитель до 3 теплосистем (до 2 трубопроводов в каждой)	шт.
245-710-0204	Тепловычислитель на 1 теплосистему (до 3 трубопроводов)	шт.
245-710-0301	Тепловычислитель с автономным питанием, Q 7,6 м3/ч, на один расходомер, DN 15	комплект
245-710-0302	Тепловычислитель с автономным питанием, Q 11,32 м3/ч, на один расходомер, DN 20	комплект
245-710-0303	Тепловычислитель с автономным питанием, Q 17,69 м3/ч, на один расходомер, DN 25	комплект
245-710-0304	Тепловычислитель с автономным питанием, Q 28,98 м3/ч, на один расходомер, DN 32	комплект
245-710-0305	Тепловычислитель с автономным питанием, Q 45,28 м3/ч, на один расходомер, DN 40	комплект
245-710-0306	Тепловычислитель с автономным питанием, Q 70,75 м3/ч, на один расходомер, DN 50	комплект

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-711-0101	Сигнализатор предельного уровня с релейным выходом	шт.
245-711-0102	Сигнализатор предельного уровня с базовым исполнением, длиной стержня 0,25 м	шт.
245-711-0103	Сигнализатор предельного уровня с базовым исполнением, длиной стержня 0,35 м	шт.
245-711-0104	Сигнализатор предельного уровня с базовым исполнением, длиной стержня 0,5 м	шт.
245-711-0105	Сигнализатор предельного уровня с базовым исполнением, длиной стержня 1,0 м	шт.
245-711-0106	Сигнализатор предельного уровня с базовым исполнением, длиной стержня 1,5 м	шт.
245-711-0107	Сигнализатор предельного уровня с базовым исполнением, длиной стержня 2,0 м	шт.
245-711-0108	Сигнализатор предельного уровня с базовым исполнением, длиной стержня 2,5 м	шт.
245-711-0109	Сигнализатор предельного уровня с термостойким исполнением, длиной стержня 0,25 м	шт.
245-711-0110	Сигнализатор предельного уровня с термостойким исполнением, длиной стержня 0,35 м	шт.
245-711-0111	Сигнализатор предельного уровня с термостойким исполнением, длиной стержня 0,5 м	шт.
245-711-0112	Сигнализатор предельного уровня с термостойким исполнением, длиной стержня 1,0 м	шт.
245-711-0113	Сигнализатор предельного уровня с термостойким исполнением, длиной стержня 1,5 м	шт.
245-711-0114	Сигнализатор предельного уровня с термостойким исполнением, длиной стержня 2,0 м	шт.
245-711-0115	Сигнализатор предельного уровня с термостойким исполнением, длиной стержня 2,5 м	шт.
245-711-0116	Сигнализатор предельного уровня с химостойким исполнением, длиной стержня 0,25 м	шт.
245-711-0117	Сигнализатор предельного уровня с химостойким исполнением, длиной стержня 0,35 м	шт.
245-711-0118	Сигнализатор предельного уровня с химостойким исполнением, длиной стержня 0,5 м	шт.
245-711-0119	Сигнализатор предельного уровня с химостойким исполнением, длиной стержня 1,0 м	шт.
245-711-0120	Сигнализатор предельного уровня с химостойким исполнением, длиной стержня 1,5 м	шт.
245-711-0121	Сигнализатор предельного уровня с химостойким исполнением, длиной стержня 2,0 м	шт.
245-711-0122	Сигнализатор предельного уровня с химостойким исполнением, длиной стержня 2,5 м	шт.
245-712-0101	Терморегуляторы без датчика для теплого пола, обогрева труб, шкафов, +5...+45°C	шт.
245-712-0102	Терморегуляторы без датчика для обогрева кровли, желоба, водостока, крыльца, -15...+5°C	шт.
245-712-0103	Терморегуляторы без датчика электронный, для промышленных объектов, резервуар, дорог, -55...+125°C	шт.
245-712-0104	Терморегуляторы без датчика электронный, для обогрева кровли, желоба, водостока, крыльца, -15...+5°C	шт.
245-712-0201	Терморегулятор с датчиком механический	шт.
245-712-0203	Терморегулятор с датчиком электронный	шт.
245-712-0204	Терморегулятор с датчиком программируемый	шт.
245-712-0301	Датчики к терморегуляторам цифровой, -50...+40°C	шт.
245-712-0302	Датчики к терморегуляторам аналоговый, -20...+80°C	шт.
245-712-0303	Датчики к терморегуляторам аналоговый, -50...+40°C	шт.
245-712-0304	Датчики к терморегуляторам цифровой, -55...+60°C	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
245-802-0101	Счетчик газа бытовой диафрагменный с присоединительным комплектом СТ РК 2.13-2013 без термокоррекции, производительностью от 0,016 м3/ч до 2,5 м3/ч	шт.
245-802-0102	Счетчик газа бытовой диафрагменный с присоединительным комплектом СТ РК 2.13-2013 без термокоррекции, производительностью от 0,04 м3/ч до 6 м3/ч	шт.
246-201-0301	Шумоглушитель для прямоугольных каналов 40-20	шт.
246-201-0302	Шумоглушитель для прямоугольных каналов 50-25	шт.
246-201-0303	Шумоглушитель для прямоугольных каналов 50-30	шт.
246-201-0304	Шумоглушитель для прямоугольных каналов 60-30	шт.
246-201-0305	Шумоглушитель для прямоугольных каналов 60-35	шт.
246-201-0306	Шумоглушитель для прямоугольных каналов 70-40	шт.
246-201-0307	Шумоглушитель для прямоугольных каналов 80-50	шт.
246-201-0308	Шумоглушитель для прямоугольных каналов 90-50	шт.
246-201-0309	Шумоглушитель для прямоугольных каналов 100-50	шт.
246-305-0201	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 2	шт.
246-305-0202	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 2,5	шт.
246-305-0203	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 2,8	шт.
246-305-0204	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 3,15	шт.
246-305-0205	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 3,55	шт.
246-305-0206	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 4	шт.
246-305-0207	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 4,5	шт.
246-305-0208	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 5	шт.
246-305-0209	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 5,6	шт.
246-305-0210	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 6,3	шт.
246-305-0211	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 7,1	шт.
246-305-0212	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 8	шт.
246-305-0213	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 9	шт.
246-305-0214	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 10	шт.
246-305-0215	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 11,2	шт.
246-305-0216	Гибкая вставка типа Н к радиальным вентиляторам № 11,5	шт.
246-305-0301	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 2	шт.
246-305-0302	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 2,5	шт.
246-305-0303	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 2,8	шт.
246-305-0304	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 3,15	шт.
246-305-0305	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 3,55	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
246-305-0306	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 4	шт.
246-305-0307	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 4,5	шт.
246-305-0308	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 5	шт.
246-305-0309	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 5,6	шт.
246-305-0310	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 6,3	шт.
246-305-0311	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 7,1	шт.
246-305-0312	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 8	шт.
246-305-0313	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 9	шт.
246-305-0314	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 10	шт.
246-305-0315	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 11,2	шт.
246-305-0316	Гибкая вставка типа В к радиальным вентиляторам № 11,5	шт.
246-409-0404	Вентилятор канальный вытяжной Q 180 м3/час, Р 78 Па, N 30 Вт, потолочный	шт.
246-409-0405	Вентилятор канальный вытяжной Q 280 м3/час, Р 100 Па, N 40 Вт, потолочный	шт.
246-702-0103	Панель потолочная декоративная размерами 950x950x65 мм	шт.
246-702-0104	Панель потолочная декоративная размерами 620x620x46 мм	шт.
246-702-0204	Пульт управления проводной настенный для внутреннего блока VRF, с недельным расписанием, цвет корпуса — чёрный	шт.
246-702-0205	Пульт управления проводной настенный для внутреннего блока VRF, с недельным расписанием, цвет корпуса — белый	шт.
246-702-0615	Разветвитель-рефнет хладагента для двухтрубной VRV-системы с тепловым насосом, для подключения внутренних блоков, индекс мощности подключаемой ветви — менее 200	шт.
246-702-0616	Разветвитель-рефнет хладагента для двухтрубной VRV-системы с тепловым насосом, для подключения внутренних блоков, индекс мощности подключаемой ветви — от 200 до менее 290	шт.
246-702-0617	Разветвитель-рефнет хладагента для двухтрубной VRV-системы с тепловым насосом, для подключения внутренних блоков, индекс мощности подключаемой ветви — от 290 до менее 640	шт.
246-702-0618	Разветвитель-рефнет хладагента для двухтрубной VRV-системы с тепловым насосом, для подключения внутренних блоков, индекс мощности подключаемой ветви — 640 и более	шт.
246-702-0619	Разветвитель-рефнет хладагента для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла, для подключения внутренних блоков, индекс мощности подключаемой ветви — менее 200	шт.
246-702-0620	Разветвитель-рефнет хладагента для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла, для подключения внутренних блоков, индекс мощности подключаемой ветви — от 200 до менее 290	шт.
246-702-0621	Разветвитель-рефнет хладагента для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла, для подключения внутренних блоков, индекс мощности подключаемой ветви — от 290 до менее 640	шт.
246-702-0622	Разветвитель-рефнет хладагента для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла, для подключения внутренних блоков, индекс мощности подключаемой ветви — 640 и более	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
246-702-0623	Разветвитель-рефнет комплект соединительных трубопроводов для объединения двух наружных модулей двухтрубной VRV-системы с тепловым насосом	шт.
246-702-0624	Разветвитель-рефнет комплект соединительных трубопроводов для объединения трёх наружных модулей двухтрубной VRV-системы с тепловым насосом	шт.
246-702-0625	Разветвитель-рефнет комплект соединительных трубопроводов для объединения двух наружных модулей трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла	шт.
246-702-0626	Разветвитель-рефнет комплект соединительных трубопроводов для объединения трёх наружных модулей трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла	шт.
246-702-0709	Распределитель потока селекторный, однопортовый для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла; подключение до 6 внутренних блоков, для ветви производительностью до класса 160	шт.
246-702-0710	Распределитель потока селекторный, однопортовый для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла; подключение до 8 внутренних блоков, для ветви производительностью до класса 250	шт.
246-702-0711	Распределитель потока селекторный, многопортовый, 4-портовый, для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла; подключение до 5 внутренних блоков на порт, до 20 блоков суммарно, суммарный индекс мощности — до 400	шт.
246-702-0712	Распределитель потока селекторный, многопортовый, 6-портовый, для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла; подключение до 5 внутренних блоков на порт, до 30 блоков суммарно, суммарный индекс мощности — до 600	шт.
246-702-0713	Распределитель потока селекторный, многопортовый, 8-портовый, для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла; подключение до 5 внутренних блоков на порт, до 40 блоков суммарно, суммарный индекс мощности — до 750	шт.
246-702-0714	Распределитель потока селекторный, многопортовый, 10-портовый, для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла; подключение до 5 внутренних блоков на порт, до 50 блоков суммарно, суммарный индекс мощности — до 750	шт.
246-702-0715	Распределитель потока селекторный, многопортовый, 12-портовый, для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла; подключение до 5 внутренних блоков на порт, до 60 блоков суммарно, суммарный индекс мощности — до 750	шт.
246-702-0716	Распределитель потока селекторный, многопортовый, 16-портовый, для трёхтрубной VRV-системы с рекуперацией тепла; подключение до 5 внутренних блоков на порт, до 64 внутренних блоков суммарно, суммарный индекс мощности — до 750	шт.
247-102-2905	Блок аварийного питания диапазон рабочего напряжения в сети 100-277 В, диапазон рабочих температур 1...35, климатическое исполнение УХЛ4, класс энергоэффективности А, коэффициент пульсации светового потока <5%, материал корпуса алюминий, степень защиты от воздействия окружающей среды IP40, частота сети 50/60 Гц, преимущества аварийная работа: 30% светового в течение 1 часа работы, потребляемая мощность 8 Вт	шт.
247-102-2906	Блок аварийного питания время автономной работы от АКБ 1, выходное напряжение 60-90 В, выходной ток не более 90 мА, выходная мощность не более 8 Вт, номинальное напряжение аккумуляторной батареи 6.0 В, время работы в аварийном режиме 60 мин (1 час), время зарядки аккумулятора 24 часа, степень защиты IP40	шт.
247-102-3801	Светильник светодиодный офисный-2 степень защиты IP20, мощность 32 Вт, размеры 595x595x40 мм, для потолочных систем ""Грильято"" и ""Армстронг""	шт.

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
247-102-3802	Светильник светодиодный офисный-2 исполнение с БАП; степень защиты IP20, мощность 32 Вт, с блоком аварийного питания, размеры 595х595х40 мм, для потолочных систем "Грильято" и "Армстронг"	шт.
247-102-3803	Светильник светодиодный офисный-2 степень защиты IP54, мощность 32Вт, размеры 595х595х40 мм, для потолочных систем "Грильято" и "Армстронг"	шт.
247-102-3804	Светильник светодиодный офисный-2 степень защиты IP 20, мощность 32 Вт, размеры 1200х100х40 мм	шт.
247-102-3805	Светильник светодиодный офисный-2 степень защиты IP20, мощность 32 Вт, с блоком аварийного питания, размеры 1200х100х40 мм	шт.
247-103-1301	Светильник уличный светодиодный, степень защиты IP67, консольный мощность 25 Вт, световой поток 3300 Лм, тип кривой силы света Д (косинусная 120 градусов), цветовая температура 5000К, размеры 216х165х97 мм	шт.
247-103-3636	Фотореле, встроенный, мощность 5500 Вт, степень защиты IP44	шт.
247-103-3845	Прожектор для архитектурного освещения мощность 200 Вт, световой поток 170000 Лм, цветовая температура 6500К, степень защиты IP65	шт.
247-106-0135	Лампа светодиодная диаметром 22 мм, напряжение 230В, степень защиты IP40	шт.
247-216-0501	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) F4-11, 1НО+1НЗ лицевой установки	шт.
247-216-0502	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) F4-20, 2НО лицевой установки	шт.
247-216-0503	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) F4-02, 2НЗ лицевой установки	шт.
247-216-0504	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) F4-40, 4НО лицевой установки	шт.
247-216-0505	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) F4-04, 4НЗ лицевой установки	шт.
247-216-0506	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) F4-22, 2НО+2НЗ лицевой установки	шт.
247-216-0507	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) F4-31, 3НО+1НЗ лицевой установки	шт.
247-216-0508	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) F4-13, 1НО+3НЗ лицевой установки	шт.
247-216-0509	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) FC6-11, 1НО+1НЗ боковой установки	шт.
247-216-0510	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) FC6-20, 2НО боковой установки	шт.
247-216-0511	Приставка контактная ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) FC6-02, 2НЗ боковой установки	шт.
247-216-0601	Приставка выдержки времени ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) с задержкой при включении от 0,1 до 3 секунд	шт.
247-216-0602	Приставка выдержки времени ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) с задержкой при включении от 0,1 до 30 секунд	шт.
247-216-0603	Приставка выдержки времени ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) с задержкой при включении от 10 до 180 секунд	шт.
247-216-0604	Приставка выдержки времени ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) с задержкой при отключении от 0,1 до 3 секунд	шт.
247-216-0605	Приставка выдержки времени ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) с задержкой при отключении от 0,1 до 30 секунд	шт.
247-216-0606	Приставка выдержки времени ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) с задержкой при отключении от 10 до 180 секунд	шт.
247-216-0701	Механизм блокировки для контакторов 9-32	шт.
247-216-0702	Механизм блокировки для контакторов 40-95	шт.
247-216-0704	Механизм блокировки для контакторов 185-225А	шт.
247-216-0705	Механизм блокировки для контакторов 265-330А	шт.

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
252-206-0120	Зажим ответвительный прессуемый для выполнения ответвлений от алюминиевых и сталеалюминиевых магистральных проводов при ошиновке открытых распределительных устройств 400-2	шт.
252-206-0121	Зажим ответвительный прессуемый для выполнения ответвлений от алюминиевых и сталеалюминиевых магистральных проводов при ошиновке открытых распределительных устройств 600-2	шт.
252-206-0201	Зажим ответвительный прессуемый для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов, с разъемной конструкцией для установки на смонтированную ошиновку без разрезания магистрального провода 185-1	шт.
252-206-0202	Зажим ответвительный прессуемый для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов, с разъемной конструкцией для установки на смонтированную ошиновку без разрезания магистрального провода 240-1	шт.
252-206-0203	Зажим ответвительный прессуемый для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов, с разъемной конструкцией для установки на смонтированную ошиновку без разрезания магистрального провода 300-1	шт.
252-206-0204	Зажим ответвительный прессуемый для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов, с разъемной конструкцией для установки на смонтированную ошиновку без разрезания магистрального провода 400-1	шт.
252-206-0302	Зажим аппаратный прессуемый для одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода, с одним отверстием в контактной лапке и гальваническим медным покрытием контактной поверхности 16Г-1	шт.
252-206-0303	Зажим аппаратный прессуемый для одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода, с одним отверстием в контактной лапке и гальваническим медным покрытием контактной поверхности 25Г-1	шт.
252-206-0304	Зажим аппаратный прессуемый для одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода, с одним отверстием в контактной лапке и гальваническим медным покрытием контактной поверхности 35Г-1	шт.
252-206-0305	Зажим аппаратный прессуемый для одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода, с одним отверстием в контактной лапке и гальваническим медным покрытием контактной поверхности 50Г-1	шт.
252-206-0306	Зажим аппаратный прессуемый для одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода, с одним отверстием в контактной лапке и гальваническим медным покрытием контактной поверхности 70Г-1	шт.
252-206-0307	Зажим аппаратный прессуемый для одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода, с одним отверстием в контактной лапке и гальваническим медным покрытием контактной поверхности 95Г-1	шт.
252-206-0308	Зажим аппаратный прессуемый для одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода, с одним отверстием в контактной лапке и гальваническим медным покрытием контактной поверхности 120Г-1	шт.
252-206-0312	Зажим аппаратный прессуемый для одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода, с одним отверстием в контактной лапке и гальваническим медным покрытием контактной поверхности 35Г-2	шт.
252-206-0313	Зажим аппаратный прессуемый для одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода, с одним отверстием в контактной лапке и гальваническим медным покрытием контактной поверхности 50Г-2	шт.
252-206-0314	Зажим аппаратный прессуемый для одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода, с одним отверстием в контактной лапке и гальваническим медным покрытием контактной поверхности 70Г-2	шт.
252-206-0401	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода к выводу электрического аппарата, с одним отверстием в контактной лапке 70-5	шт.

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

[illegible]

Продолжение таблицы В.1

1	2	3
252-206-1503	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех алюминиевых или сталеалюминиевых проводов к выводу электрического аппарата, с двумя отверстиями в контактной лапке 600-3	шт.
252-206-1504	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех алюминиевых или сталеалюминиевых проводов к выводу электрического аппарата, с двумя отверстиями в контактной лапке 500-4	шт.
252-206-1505	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех алюминиевых или сталеалюминиевых проводов к выводу электрического аппарата, с двумя отверстиями в контактной лапке 500-4А	шт.
252-206-1601	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех алюминиевых или сталеалюминиевых проводов к выводу электрического аппарата, с четырьмя отверстиями в контактной лапке 300-2	шт.
252-206-1602	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех алюминиевых или сталеалюминиевых проводов к выводу электрического аппарата, с четырьмя отверстиями в контактной лапке 400-2	шт.
252-206-1603	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех алюминиевых или сталеалюминиевых проводов к выводу электрического аппарата, с четырьмя отверстиями в контактной лапке 600-2	шт.
252-206-1604	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех алюминиевых или сталеалюминиевых проводов к выводу электрического аппарата, с четырьмя отверстиями в контактной лапке 300-3	шт.
252-206-1606	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех алюминиевых или сталеалюминиевых проводов к выводу электрического аппарата, с четырьмя отверстиями в контактной лапке 400-3	шт.
252-206-1608	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех алюминиевых или сталеалюминиевых проводов к выводу электрического аппарата, с четырьмя отверстиями в контактной лапке 600-3	шт.
252-206-1701	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех, четырех или пяти полых алюминиевых проводов к выводам электрических аппаратов, с трубчатыми элементами под опрессовку и болтовым креплением контактных лапок типа 3ААП-500-1	шт.
252-206-1702	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех, четырех или пяти полых алюминиевых проводов к выводам электрических аппаратов, с трубчатыми элементами под опрессовку и болтовым креплением контактных лапок типа 3А2АП-500-3	шт.
252-206-1704	Зажим аппаратный прессуемый для присоединения трех, четырех или пяти полых алюминиевых проводов к выводам электрических аппаратов, с трубчатыми элементами под опрессовку и болтовым креплением контактных лапок типа 3А2АП-500-4	шт.
252-206-1803	Зажим аппаратный штыревой для перехода с медного цилиндрического вывода аппарата на плоский болтовой контакт, с контактной лапкой на два или четыре отверстия; исполнения для гладкого штыря диаметром 30 мм либо резьбового штыря М12, М16, М20, М27 или М30 5-2	шт.
252-206-1805	Зажим аппаратный штыревой для перехода с медного цилиндрического вывода аппарата на плоский болтовой контакт, с контактной лапкой на два или четыре отверстия; исполнения для гладкого штыря диаметром 30 мм либо резьбового штыря М12, М16, М20, М27 или М30 12-1	шт.
252-206-1806	Зажим аппаратный штыревой для перехода с медного цилиндрического вывода аппарата на плоский болтовой контакт, с контактной лапкой на два или четыре отверстия; исполнения для гладкого штыря диаметром 30 мм либо резьбового штыря М12, М16, М20, М27 или М30 16-1	шт.

Окончание таблицы В.1

1	2	3
252-206-1808	Зажим аппаратный штыревой для перехода с медного цилиндрического вывода аппарата на плоский болтовой контакт, с контактной лапкой на два или четыре отверстия; исполнения для гладкого штыря диаметром 30 мм либо резьбового штыря М12, М16, М20, М27 или М30 20-1	шт.
252-206-1811	Зажим аппаратный штыревой для перехода с медного цилиндрического вывода аппарата на плоский болтовой контакт, с контактной лапкой на два или четыре отверстия; исполнения для гладкого штыря диаметром 30 мм либо резьбового штыря М12, М16, М20, М27 или М30 27-1	шт.
252-206-1812	Зажим аппаратный штыревой для перехода с медного цилиндрического вывода аппарата на плоский болтовой контакт, с контактной лапкой на два или четыре отверстия; исполнения для гладкого штыря диаметром 30 мм либо резьбового штыря М12, М16, М20, М27 или М30 30-1	шт.
255-104-0101	Палисад бетонный фактуры ГОСТ 13015-2012 размерами 200х120х800 мм, серый	шт.
255-104-0102	Палисад бетонный фактуры ГОСТ 13015-2012 размерами 200х120х800 мм, цветной (на сером цементе)	шт.
255-104-0103	Палисад бетонный фактуры ГОСТ 13015-2012 размерами 200х120х800 мм, цветной (на белом цементе)	шт.
255-104-0104	Палисад бетонный фактуры ГОСТ 13015-2012 размерами 200х120х600 мм, серый	шт.
255-104-0105	Палисад бетонный фактуры ГОСТ 13015-2012 размерами 200х120х600 мм, цветной (на сером цементе)	шт.
255-104-0106	Палисад бетонный фактуры ГОСТ 13015-2012 размерами 200х120х600 мм, цветной (на белом цементе)	шт.
261-301-0175	Трубы пластиковые армированные стекловолокном СТ РК 1128-2002	м

Приложение А. Результаты нормативных наблюдений технологических процессов (обязательное)

А.1 Укладка гранитных плит мощения

1 Характеристики основных применяемых материалов, изделий, машин и механизмов

Гранитные плиты мощения — это прочные каменные плиты для устройства дорожек, площадей, тротуаров, парковок и благоустройства территорий. Они отличаются высокой износостойкостью, морозоустойчивостью и долговечностью.

Гранитные плиты должны соответствовать требованиям СТ РК 3619-2020 «Изделия из природного камня. Общие технические условия».

Для дорожек и пешеходных зон рекомендуется использовать плиты толщиной от 30 мм до 50 мм. Для участков с эпизодическим заездом легкового транспорта, грузового транспорта и спецтехники толщина от 60 мм до 100 мм.

В данных результатах нормативных наблюдений технологических процессов рассматривается укладка мощения гранитными плитами толщиной 80 мм на выравнивающем слое из сухой цементно-песчаной смеси толщиной 40 мм по готовому основанию.

1.1 Гранитные плиты

Плиты изготавливаются из природного гранита методом распила блоков с последующей обработкой поверхности. В зависимости от требований проекта лицевая поверхность может быть пиленой, термообработанной или пилено-термообработанной, обеспечивающей необходимый уровень шероховатости и противоскользящие свойства. Боковые грани - пиленые, с точными линейными размерами для обеспечения ровных швов при укладке.

Размеры плит 300х300, 400х400, 300х600, 600х600, 600х900 мм.

Помимо стандартных размеров, гранитные плиты могут быть изготовлены по индивидуальным заказам. Нестандартные размеры особенно востребованы при реализации дизайнерских проектов и облицовке сложных поверхностей.

Размеры плит устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем. По согласованию с потребителем допускаются другие размеры плит.

Варианты обработки поверхности:

- термообработанная — шероховатая, противоскользящая;
- бучардированная.

Декоративным свойствам гранитного камня относятся его цвет, наличие рисунка и зернистые структуры, прочность, а также фактуры лицевой поверхности. Цвет натурального гранита имеет разные оттенки: красные, розово-серые, серые, зеленые, коричневые. Все зависит от состава входящих в горную породу минералов и от их сочетаний.

Общий вид гранитных плит приведен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид гранитных плит

Основные характеристики гранитных плит приведены в таблице А.1.1.

Таблица А.1.1 – Основные характеристики гранитных плит

№ п/п	Наименование показателя	Значение
1	2	3
1	Средняя плотность, кг/м ³	2600 - 2800
2	Водопоглощение, %	0,1 – 0,5
3	Пористость, %	до 1,5
4	Твердость, балла по шкале Мооса	6 - 7
5	Предел прочности на сжатие, МПа	120 - 300
6	Морозостойкость, циклы	100 - 300
7	Истираемость, г/см ²	0,2 – 0,8

Примечание. Технические характеристики зависят от месторождения и типа камня.

Материал отличается высокой прочностью, низким водопоглощением, устойчивостью к истиранию, воздействию атмосферных факторов и многократным циклам замораживания и оттаивания.

Транспортировка и хранение

Погрузку, разгрузку, крепление и транспортирование плит осуществляют в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на автомобильном транспорте, а также техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными в установленном порядке.

Плиты транспортируют в ящиках, ящичных поддонах или в транспортных пакетах, приспособленных для механизированной погрузки и выгрузки. При погрузке, выгрузке и транспортировании плит должны быть приняты меры, предохраняющие их от загрязнения и повреждения.

Плиты хранят на предприятии-изготовителе и у потребителя в складских помещениях, предохраняющих плиты от повреждений, загрязнений и намокания. При хранении на складах без тары плиты должны быть установлены на деревянные прокладки в положении, близком к вертикальному, лицевыми поверхностями друг к другу. Между полированными плитами укладывают прокладки из дерева или другого не загрязняющего материала. Плиты из горных пород с маркой по морозостойкости F25 и ниже следует хранить в отапливаемых помещениях.

Каждая партия поставляемых плит должна сопровождаться документом о качестве. Плиты поставляются в упаковке предприятия-изготовителя.

1.2 Цементно-песчаная смесь

Для выравнивающего слоя под плиты мощения и заполнения швов между плитами применяют цементно-песчаную смесь, которая должна соответствовать требованиям ГОСТ 23558-94 «Смеси щебеночно-гравийно-песчаные и грунты, обработанные неорганическими вяжущими материалами, для дорожного и аэродромного строительства». Марка материала по прочности M100, морозостойкость не ниже F25.

Готовая смесь доставляется на объект автосамосвалами. Применяемые способы транспортирования должны исключать возможность попадания атмосферных осадков. Доставленная на объект смесь в объеме, необходимом для сменной выработки звена, должна быть разгружена в емкости, обеспечивающие условия сохранения заданных свойств смеси. Хранят сухую смесь в условиях, предохраняющих ее от загрязнения и влаги.

Общий вид цементно-песчаной смеси приведен на рисунке 2.



Рисунок 2 - Общий вид цементно-песчаной смеси

1.3 Фронтальный погрузчик

Фронтальный погрузчик – самоходная спецтехника, предназначенная для захвата, погрузки, перемещения различных сыпучих материалов, а также для выполнения карьерных и землеройных работ. Основным рабочим органом является управляемый ковш, установленный в передней части.

При устройстве выравнивающего слоя из цементно-песчаной смеси для подачи смеси к месту производства работы используется колесный фронтальный погрузчик грузоподъемностью 3 т.

1.4 Виброплита

Виброплита – это компактное дорожно-строительное оборудование, предназначенное для уплотнения сыпучих материалов (грунта, песка, щебня, гравия) и асфальта методом поверхностной вибрации.

В зависимости от типа используемого двигателя виброплиты бывают электрические, дизельные и бензиновые. Также существуют виброплиты различных размеров рабочей площадки (плиты) и различной массы.

Для уплотнение цементно-песчаной смеси используются виброплиты массой до 100 кг с бензиновым двигателем.

Материалы, подлежащие обязательной сертификации, должны иметь сертификат соответствия РК. Импортируемые строительные материалы и изделия, на которые отсутствует опыт применения и действующие на территории Республики нормативно-технические документы, должны иметь Сертификат соответствия РК и ЕАЭС.

2 Организация и технология производства работ

2.1 Организация производства работ

2.1.1. При организации и производстве работ по укладке гранитных плит мощения следует руководствоваться СН РК 1.03-00-2022, СН РК 1.03-05-2011 и необходимо выполнять в соответствии с требованиями проектной документации.

2.1.2 Перед началом производства работ необходимо:

- назначить ответственного исполнителя работ;
- выполнить работы по устройству основания под укладку гранитных плит мощения со сдачей этих работ по акту;
- определить участок работ, выполняемый звеном рабочих;
- осуществить входной контроль качества доставленных материалов;
- ознакомить бригадиров с рабочими чертежами и проектной документацией;
- обеспечить рабочих инструментами, средствами индивидуальной защиты и спецодеждой;
- обеспечить место производства работ первичными средствами пожаротушения и иными средствами противопожарной защиты в соответствии с требованиями пожарной безопасности;
- доставить в зону производства работ необходимые материалы, инструменты, приспособления.

При организации производства работ рабочее место должно быть подготовлено в соответствии с требованиями производственного процесса и условиями выполнения работ с соблюдением правил санитарной гигиены и техники безопасности.

2.1.3 Цементно-песчаные смеси на строительную площадку поставляются в готовом виде.

2.1.4 Работы по укладке гранитных плит мощения выполняется звеном в составе:

- облицовщик естественным камнем 2 разряда – 3 человека;
 - облицовщик естественным камнем 3 разряда – 2 человека;
 - облицовщик естественным камнем 4 разряда – 2 человека;
- Также в комплексе работ принимает участие:
- такелажник 2 разряда – 1 человек;
 - машинист вилочного погрузчика 4 разряда – 1 человек;
 - машинист фронтального погрузчика 5 разряда – 1 человек.

2.2 Технология производства работ

Производство работ по укладке гранитных плит мощения в следующей технологической последовательности:

а) подготовительные работы;

б) основные работы;

- устройство выравнивающего слоя из цементно-песчаной смеси;
- укладка гранитных плит;
- заполнение швов между плитами.

в) вспомогательные работы;

- выгрузка и штабелирование плит на стройплощадке вилочным автопогрузчиком.

г) заключительные работы.

2.2.1 Подготовительные работы

Получив задание от производителя работ, ознакомившись с рабочими чертежами, рабочие проходят инструктаж по технике безопасности и охране труда под роспись в журнале инструктажей. Получают на складе необходимые инструменты и приспособления. Ограждают рабочую зону и зону транспортировки специальной лентой.

2.2.2 Основные работы

2.2.2.1 Устройство выравнивающего слоя из цементно-песчаной смеси

Основание разбивают на карты шириной до 2 м. По контуру размеченных полос устанавливают маячные рейки (направляющие), прочно закрепленные кольями. Верхняя кромка направляющих фиксирует толщину выравнивающего слоя.

Готовую цементно-песчаную смесь укладывают в карту толщиной 40 мм (по проекту) без уплотнения и разравнивают лопатами и гребками, затем выравнивают планировочным брусом по выверенным направляющим. Просветы между поверхностью выравнивающего слоя и контрольной рейкой не допускаются.

Выравнивающий слой под плиты должен обеспечить полное прилегание при их укладке. После устройства выравнивающего слоя устанавливают причальный шнур, закрепленный за маячные блоки.

Устройство выравнивающего слоя из цементно-песчаной смеси приведено на рисунке 3.

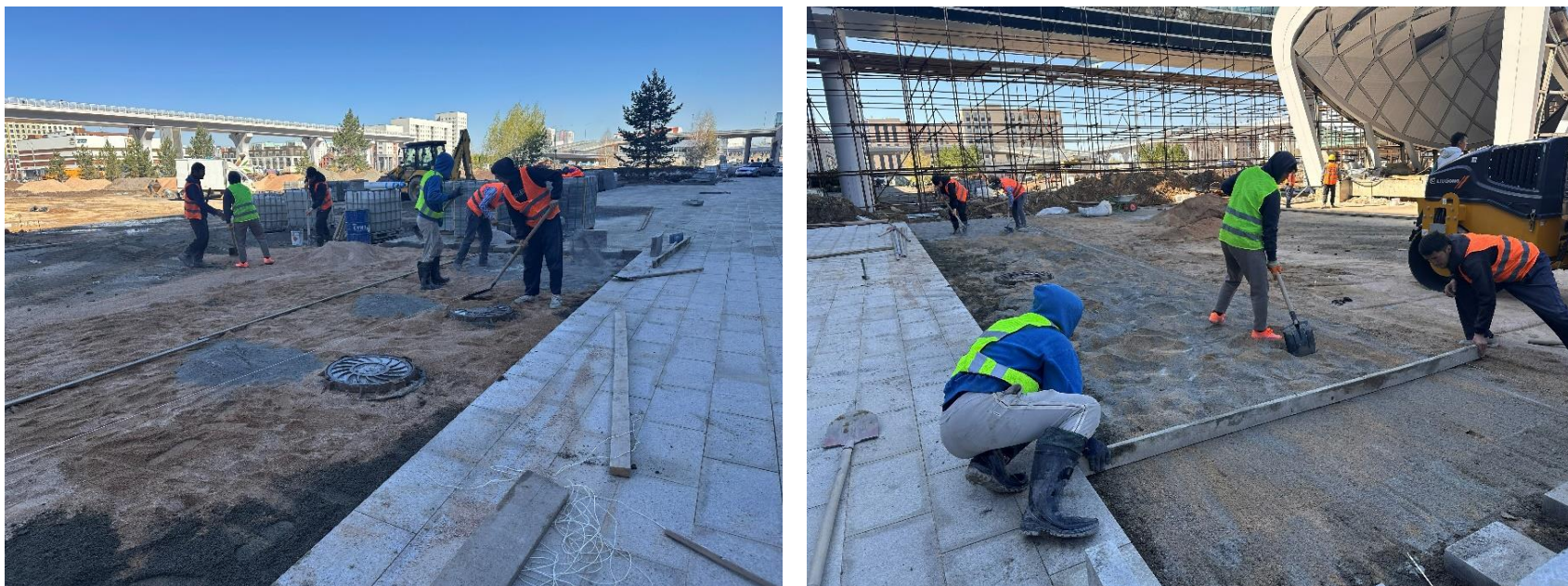


Рисунок 3 – Устройство выравнивающего слоя из цементно-песчаной смеси

2.2.2.2 Укладка гранитных плит

По установленным маякам и подготовленному выравнивающему слою облицовщики укладывают гранитные плиты маячных рядов. Затем ведется укладка плит, не требующих подрезки. Плиты укладывают рядами, начиная с углов участка, на котором выполняют работы.

Для выдерживания толщины шва (по проекту) между плитами используют шаблоны (пруток необходимого диаметра). Контроль ровности шва ведут по ранее натянутому причальному шнуру.

Укладку плит на прямолинейных участках производят по шнуру и угловой рейке. Для укладки плит криволинейного очертания (по контуру дорожки), плиты подрезают по изготовленному шаблону.

Толщина шва между плитами не должна превышать 5 мм, а сама укладка выполняется ровно, без перепадов высот.

Укладка гранитных плит приведена на рисунке 4.



Рисунок 4 - Укладка гранитных плит

Облицовщики насухо, с подбором плит, выкладывают их в соответствии с проектом, отмечают места резки, маркируют плиты, после чего разбирают и укладывают их на носилки. Плиты подносят к месту нарезки и режут камнерезным станком с отрезным алмазным кругом.

После укладки целых плит очередного ряда, выполняют раскладку ранее замаркированных и подрезанных плит по требуемой конфигурации. Оставшиеся пустые места заполняют подрезанными плитами. Плотное прилегание укладываемых плит покрытия к выравнивающему слою достигается осадкой их при укладке резиновым молотком.

В процессе укладки гранитных плит ведут регулярный контроль выполняемых работ с помощью рейки-правила и строительного уровня.

Резка гранитных плит приведена на рисунке 5.

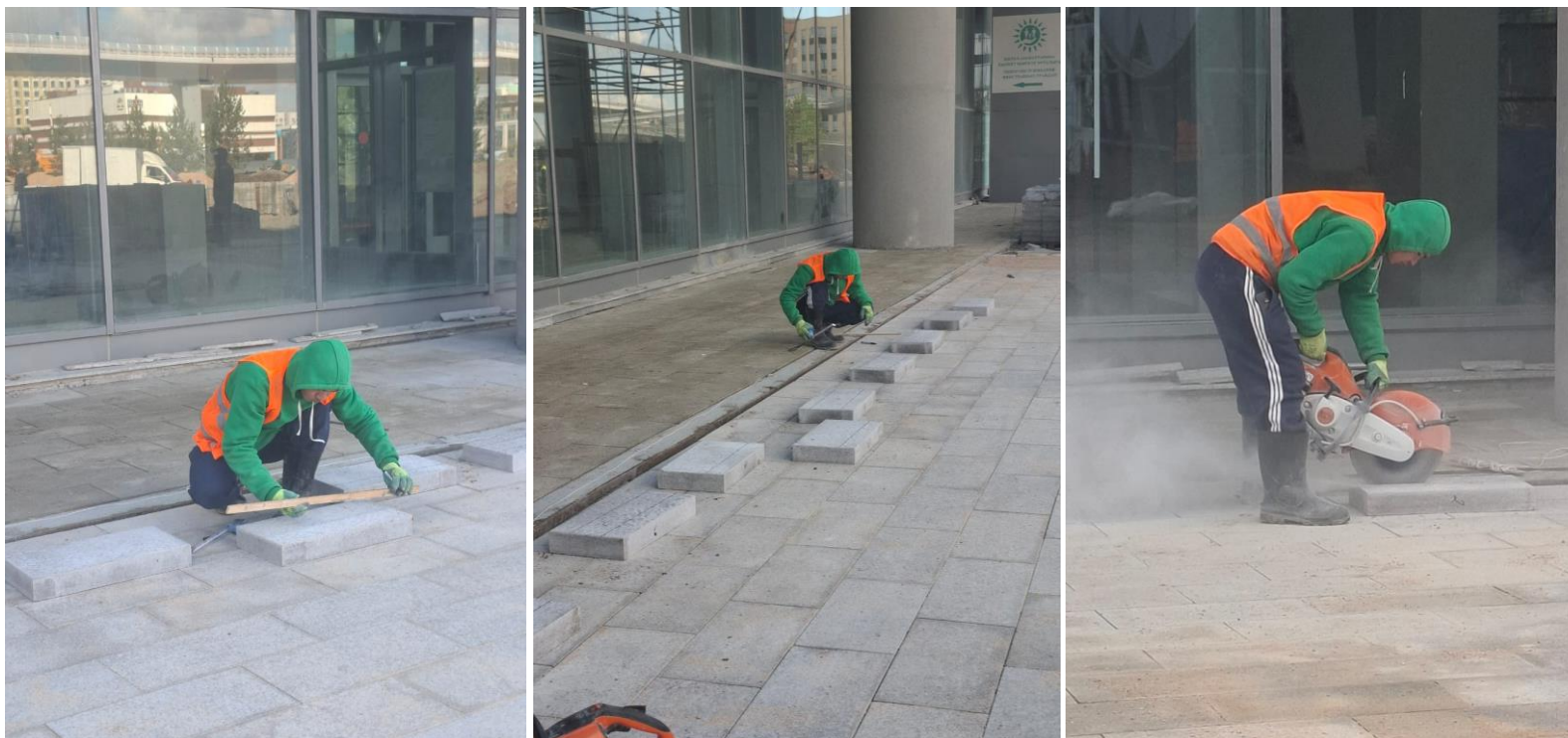


Рисунок 5 – Резка гранитных плит

2.2.2.3 Заполнение швов между плитами

Швы уложенных плит тщательно заполняют вручную готовой сухой цементно-песчаной смесью. Швы между плитами перед заполнением должны быть сухими.

Процесс засыпки швов выполняют несколько раз, до их полного заполнения. Лишнюю смесь убирают с покрытия щеткой и относят к месту складирования.

2.2.3 Вспомогательные работы

Выгрузку и штабелирование гранитных плит с автотранспортных средств на стройплощадке, а также их подачу к месту укладки осуществляют вилочным автопогрузчиком грузоподъемностью 5 т.

2.2.4 Заключительные работы

В конце смены рабочие выполняют очистку рабочих мест от строительного мусора и производственных отходов, очищают оборудование и инструменты, убирают их в места хранения.

3 Перечень технологических операций и объемы работ

3.1 Перечень технологических операций и объемы работ приведены в Таблицах А.1.2 и А.1.3.

**Таблица А.1.2 - Перечень технологических операций и объемы работ
Гранитными плитами при количестве плит на 1 м² до 4 штук**

*Измеритель процесса: 39,4
Единица измерения процесса: м²*

Код	Перечень операций	Единица измерения	Объем работ
1	2	3	4
1	Выгрузка и штабелирование материалов на стройплощадке вилочным автопогрузчиком грузоподъемностью 5 т	т	8,92
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	
2	Устройство выравнивающего слоя по основанию из цементно-песчаной смеси толщиной 40 мм под гранитные плиты мощения с разбрасыванием смеси вручную и выравниванием правилом. Уплотнение смеси виброплитой.	м ²	39,4
212-601-0301	Смесь цементно-песчаная	м ³	
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъемностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	
321-212-0401	Виброплита с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	

Окончание таблицы А.1.2

1	2	3	4
3	Укладка гранитных плит размером 600х900х80 мм с распаковкой и подбором плит по сорту, размеру, с увлажнением выравнивающего слоя цементным молочком и подгонкой кромок плит на примыканиях к зданиям и инженерным сооружениям.	м2	39,4
216-101-0401	Портландцемент сульфатостойкий бездобавочный ГОСТ 22266-2013 ССПЦ400-Д0	т	
217-603-0104	Вода техническая	м3	
255-203-0100	Плита мощения пиленая термообработанная из гранита СТ РК 3619-2020	м2	
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	
4	Заполнение швов между плитами цементно-песчаной смесью с разравниванием по поверхности щеткой	м2	39,4
212-601-0301	Смесь цементно-песчаная	м3	0

**Таблица А.1.3 - Перечень технологических операций и объемы работ
Гранитными плитами при количестве плит на 1 м2 более 4 штук**

*Измеритель процесса: 39,4
Единица измерения процесса: м2*

Код	Перечень операций	Единица измерения	Объем работ
1	2	3	4
1	Выгрузка и штабелирование материалов на стройплощадке вилочным автопогрузчиком грузоподъемностью 5 т	т	8,92

Окончание таблицы А.1.3

1	2	3	4
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	
2	Устройство выравнивающего слоя по основанию из цементно-песчаной смеси толщиной 40 мм под гранитные плиты мощения с разбрасыванием смеси вручную и выравниванием правилом. Уплотнение смеси виброплитой.	м2	39,4
212-601-0301	Смесь цементно-песчаная	м3	
314-503-0103	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные грузоподъёмностью свыше 3 т до 5 т	маш.-ч	
321-212-0401	Виброплита с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	
3	Укладка гранитных плит размером 300х600х80 мм с распаковкой и подбором плит по сорту, размеру, с увлажнением выравнивающего слоя цементным молочком и подгонкой кромок плит на примыканиях к зданиям и инженерным сооружениям.	м2	39,4
216-101-0401	Портландцемент сульфатостойкий бездобавочный ГОСТ 22266-2013 ССПЦ400-Д0	т	
217-603-0104	Вода техническая	м3	
255-203-0100	Плита мощения пиленая термообработанная из гранита СТ РК 3619-2020	м2	
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	
4	Заполнение швов между плитами цементно-песчаной смесью с разравниванием по поверхности щеткой	м2	39,4
212-601-0301	Смесь цементно-песчаная	м3	

Ресми басылым

**Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті**

Мемлекеттік нормативтік құжаттар

**БАҒА БЕЛГІЛЕУ МЕН СМЕТАЛАР БОЙЫНША
НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР**

ӨЗГЕРІСТЕР МЕН ТОЛЫҚТЫРУЛАР

50-шығарылым

Басылымға жауаптылар: «ҚазҚСҒЗИ» АҚ
Қарпі: Times New Roman. Пішімі 60 × 84 ¹/₈

А15Р5У1 (050046), Алматы қаласы, Бостандық ауданы,
Сәтпаев көшесі, 88Г үй
Тел./факс: +7 (727) 338-30-22

Издание официальное

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан**

Государственные нормативные документы

**НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И СМЕТАМ**

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

Выпуск 50

Ответственные за выпуск: АО «КазНИИСА»
Гарнитура: Times New Roman. Формат 60 × 84 ¹/₈

А15Р5У1 (050046), город Алматы, Бостандыкский район,
улица Сатпаева, дом 88Г
Тел./факс: +7 (727) 338-30-22